

Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр стандартизации,
метрологии и испытаний в Мурманской области»
ФБУ «Мурманский ЦСМ»

**ПРАВИЛА СОДЕРЖАНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ
ГОСУДАРСТВЕННОГО РАБОЧЕГО ЭТАЛОНА
ЕДИНИЦЫ ДЛИНЫ 3 РАЗРЯДА
В ДИАПАЗОНЕ ЗНАЧЕНИЙ от 0 до 1000 мм**

№ РТ-ПрС-4604-445-2023

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию
и метрологии от «___» _____ 20___ г. № _____

2023 г

1 ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЯМ И УСЛОВИЯМ СОДЕРЖАНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ ЭТАЛОНА

1.1 Государственный рабочий эталон единицы длины 3 разряда в диапазоне значений от 0 до 1000 мм (далее – эталон) хранят и применяют в лабораторных условиях.

1.2 Метрологические характеристики эталона, указанные в паспорте, гарантируются при условиях его применения:

- температура окружающего воздуха, °C: от +18 до +22;
- относительная влажность воздуха, %: от 20 до 80;
- скорость изменения температуры, °C в час, не более: 1.

1.3 В помещении, в котором применяется эталон, не должно быть воздушных и тепловых потоков, вибраций и электромагнитных излучений. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

2 ТРЕБОВАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ, РЕГУЛИРОВКЕ И ПОДГОТОВКЕ ЭТАЛОНА К ЕГО СОДЕРЖАНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ

2.1 Правила содержания эталона

Хранение эталона осуществляется по ГОСТ 13762.

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие меры длины требованиям ГОСТ 12069-90 на комплектность и маркировку меры и футляра.

2.2 Подготовка эталона к проведению измерений

2.2.1 Мера длины должна быть протерта мягкой салфеткой, смоченной в спирте по ГОСТ 5962-2013. На рабочей поверхности не должно быть царапин, пор и других дефектов, штрихи должны быть четкими.

2.2.2 Маркировка и комплектность меры длины должны соответствовать требованиям ГОСТ 12069-90.

2.2.3 Перед началом работы меру длины следует устанавливать на компараторе не менее чем через 8 ч, предварительно выдержав ее в помещении, где размещен компаратор. Меру, установленную на компараторе, следует выдерживать в течение 1 ч. Положение меры длины во время поверки – горизонтальное.

2.3 Проведение измерений с помощью эталона

Условия проведения измерений и подготовка к ним осуществляется в соответствии с МИ 1987-89 «ГСИ. Меры длины штриховые. Общие требования к поверке».

3 КОНТРОЛЬ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ЭТАЛОНА И УСЛОВИЙ ЕГО СОДЕРЖАНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ

3.1 При контроле технического состояния эталона выполняется комплекс работ по подготовке его к очередной аттестации, включающий в себя:

- проверку комплектности;

– проверку отсутствия механических повреждений (поверхность шкалы меры не должна иметь царапин, пор, точек, неметаллических включений и других дефектов, мешающих отсчету; края меры не должны иметь острых кромок, заусенцев и зазубрин);

– проверку качества штрихов (штрихи должны быть без разрывов, ровными и четкими, заполнение штрихов должно быть плотным и одинаковым по всей длине штриха).

3.2 Результаты контроля условий содержания и применения эталона, получаемые с применением средств измерений, используемых на рабочих местах, на которых он эксплуатируется, ежедневно фиксируются в «Журнале контроля условий окружающей среды», который ведется на месте эксплуатации.

Для контроля условий содержания и применения должны применяться средства измерений утвержденного типа с характеристиками, обеспечивающими измерение:

– температуры в диапазоне значений от 18 до 22 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений не более $\pm 0,5$ °С;

– относительной влажности воздуха в диапазоне значений от 20% до 80 %, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений относительной влажности не более ± 3 %.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭТАЛОНА И ЕГО ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ

4.1 Техническая инфраструктура эталона требует к себе внимательного отношения. Нельзя допускать попадания на меру длины пыли, влаги и посторонних предметов, а также ставить на меры длины другие предметы.

5 ПРИМЕНЕНИЕ ЭТАЛОНА

5.1 Эталон предназначен для передачи единицы длины рабочим эталонам 4-го разряда и рабочим средствам измерений.

6 МЕТОДИКА АТТЕСТАЦИИ ЭТАЛОНА

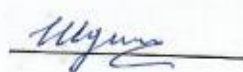
6.1 Аттестация эталона проводится один раз в 24 месяца путем периодической аттестации в соответствии с методикой периодической аттестации эталона № РТ-МА-4604-445-2023, разработанной и утвержденной ФБУ «Ростест-Москва» «___» _____ 2023 г.

6.2 По результатам периодической аттестации в случае положительного результата выдается свидетельство об аттестации эталона, в случае отрицательного результата – извещение о непригодности эталона.

Начальник СП МГСИ

 Синецких Е.А.

Инженер по метрологии 1 категории СП МГСИ

 Шушкова О.Г.