

Приложение
к приказу Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии
от «31» января 2023 г. № 197

**Перечень
документов национальной системы стандартизации,
закрепленных за техническим комитетом по стандартизации
«Инструмент» (ТК 095)**

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1	ГОСТ 4.348-85	Система показателей качества продукции. Инструмент алмазный. Номенклатура показателей
2	ГОСТ 4.349-85	Система показателей качества продукции. Инструмент абразивный. Номенклатура показателей
3	ГОСТ 4.442-86	Система показателей качества продукции. Инструмент металло- и дереворежущий лезвийный. Номенклатура показателей
4	ГОСТ 344-85	Шкурка шлифовальная бумажная для контроля истираемости резины. Технические условия
5	ГОСТ 607-80	Карандаши алмазные для правки шлифовальных кругов. Технические условия
6	ГОСТ 883-80	Развертки машинные со вставными ножами из быстрорежущей стали. Типы и основные размеры
7	ГОСТ 885-77	Сверла спиральные. Диаметры
8	ГОСТ 886-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры
9	ГОСТ 980-80	Пилы круглые плоские для распиловки древесины. Технические условия
10	ГОСТ 1336-77	Фрезы резьбовые гребенчатые. Технические условия
11	ГОСТ 1465-80	Напильники. Технические условия
12	ГОСТ 1513-77	Надфили. Технические условия
13	ГОСТ 1523-81	Развертки цилиндрические. Технические условия
14	ГОСТ 1604-71	Метчики гаечные. Конструкция
15	ГОСТ 1672-2016	Развертки машинные цельные. Типы и размеры
16	ГОСТ 1677-75	Зенкеры цельные и со вставными ножами из быстрорежущей стали. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
17	ГОСТ 1695-80	Фрезы цельные торцовые, насадные, дисковые трехсторонние и дисковые пазовые. Технические условия
18	ГОСТ 2034-80	Сверла спиральные. Технические условия
19	ГОСТ 2092-77	Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком. Основные размеры
20	ГОСТ 2209-90	Пластины твердосплавные напаиваемые для режущего инструмента. Технические условия
21	ГОСТ 2248-80	Плашки резбонакатные плоские. Технические условия
22	ГОСТ 2255-71	Зенкеры насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
23	ГОСТ 2270-78	Инструмент абразивный. Основные размеры элементов крепления
24	ГОСТ 2287-88	Гребенки резбонарезные плоские. Технические условия
25	ГОСТ 2310-77	Молотки слесарные стальные. Технические условия
26	ГОСТ 2379-77	Пластины из быстрорежущей стали к резцам. Формы и размеры
27	ГОСТ 2568-71	Рифления и углы уклона ножей и пазов режущего инструмента. Размеры
28	ГОСТ 2679-2014	Фрезы прорезные и отрезные. Технические условия
29	ГОСТ 2838-80	Ключи гаечные. Общие технические условия
30	ГОСТ 2839-80	Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние. Конструкция и размеры
31	ГОСТ 2841-80	Ключи гаечные с открытым зевом односторонние. Конструкция и размеры
32	ГОСТ 2848-75	Конусы инструментов. Допуски. Методы и средства контроля
33	ГОСТ 2876-80	Цанги зажимные. Основные и присоединительные размеры
34	ГОСТ 2877-80	Цанги подающие. Основные и присоединительные размеры
35	ГОСТ 2906-80	Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
36	ГОСТ 3009-78	Крепление инструментов штифтовым замком. Основные размеры
37	ГОСТ 3025-78	Клинья к инструменту с коническим хвостовиком. Конструкция и основные размеры
38	ГОСТ 3108-71	Ключи гаечные с открытым зевом односторонние укороченные. Конструкция и размеры
39	ГОСТ 3231-71	Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
40	ГОСТ 3266-81	Метчики машинные и ручные. Конструкция и размеры
41	ГОСТ 3449-84	Метчики. Технические условия
42	ГОСТ 3509-71	Развертки ручные разжимные. Конструкция и размеры
43	ГОСТ 3647-80	Материалы шлифовальные. Классификация. Зернистость и зерновой состав. Методы контроля
44	ГОСТ 3882-74	Сплавы твердые спеченные. Марки
45	ГОСТ 3964-69	Фрезы дисковые пазовые. Основные размеры
46	ГОСТ 4010-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Короткая серия. Основные размеры
47	ГОСТ 4043-70	Хвостовики плоские для протяжек. Типы и основные размеры
48	ГОСТ 4044-70	Хвостовики круглые для протяжек. Типы и основные размеры
49	ГОСТ 4045-75	Тиски слесарные с ручным приводом. Технические условия
50	ГОСТ 4047-82	Пилы дисковые сегментные для металла. Технические условия
51	ГОСТ 4741-68	Втулки резьбовые переходные для станочных приспособлений. Конструкция
52	ГОСТ 4872-75	Изделия для режущего инструмента из твердых спеченных сплавов. Технические условия
53	ГОСТ 5009-82	Шкурка шлифовальная тканевая. Технические условия
54	ГОСТ 5348-69	Фрезы дисковые трехсторонние со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
55	ГОСТ 5392-80	Резцы зубострогальные для прямозубых конических колес. Технические условия
56	ГОСТ 5524-75	Пилы для вертикальных лесопильных рам. Технические условия
57	ГОСТ 5688-2015	Резцы с твердосплавными пластинами. Технические условия
58	ГОСТ 5735-81	Развертки машинные, оснащенные пластинами твердого сплава. Технические условия
59	ГОСТ 5744-85	Материалы шлифовальные из карбида бора. Технические условия
60	ГОСТ 5756-81	Сверла спиральные с твердосплавными пластинами. Технические условия
61	ГОСТ 5808-77	Фрезы дисковые двусторонние и трехсторонние со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом. Технические условия
62	ГОСТ 6226-71	Развертки машинные конические конусностью 1:16 с коническим хвостовиком. Основные размеры
63	ГОСТ 6227-80	Метчики для конической резьбы. Технические условия
64	ГОСТ 6228-80	Плашки круглые для конической резьбы. Технические условия
65	ГОСТ 6271-90	Волоки алмазные. Технические условия
66	ГОСТ 6396-78	Фрезы шпоночные, оснащенные твердосплавными пластинами. Технические условия
67	ГОСТ 6424-73	Зев (отверстие), конец ключа и размер "под ключ"
68	ГОСТ 6456-82	Шкурка шлифовальная бумажная. Технические условия
69	ГОСТ 6469-69	Фрезы дисковые двухсторонние со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом. Конструкция и размеры
70	ГОСТ 6476-80	Напильники для затачивания пил по дереву. Технические условия
71	ГОСТ 6532-77	Пилы ленточные для распиловки древесины. Технические условия
72	ГОСТ 6567-75	Ножи плоские с прямолинейной режущей кромкой для фрезерования древесины. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
73	ГОСТ 6637-80	Фрезы червячные чистовые для шлицевых валов с эвольвентным профилем. Технические условия
74	ГОСТ 6762-79	Долбяки зуборезные чистовые для валов и отверстий шлицевых соединений с эвольвентным профилем. Технические условия
75	ГОСТ 6876-79	Рашпили. Технические условия
76	ГОСТ 6951-71	Метчики гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры
77	ГОСТ 7210-75	Ножницы ручные для резки металла. Технические условия
78	ГОСТ 7211-86	Зубила слесарные. Технические условия
79	ГОСТ 7212-74	Крейцмейсели слесарные. Технические условия
80	ГОСТ 7213-72	Кернеры. Технические условия
81	ГОСТ 7214-72	Бородки слесарные. Технические условия
82	ГОСТ 7236-93	Плоскогубцы. Технические условия
83	ГОСТ 7250-60	Метчики для дюймовой резьбы. Допуски на резьбу
84	ГОСТ 7283-93	Круглогубцы. Технические условия
85	ГОСТ 7722-77	Развертки ручные цилиндрические. Конструкция и размеры
86	ГОСТ 8027-86	Фрезы червячные для шлицевых валов с прямобочным профилем. Технические условия
87	ГОСТ 8034-76	Сверла спиральные малоразмерные диаметром от 0,1 до 1,5 мм с утолщенным цилиндрическим хвостовиком. Технические условия
88	ГОСТ 8255-86	Патроны для метчиков предохранительные. Основные размеры
89	ГОСТ 8522-79	Патроны сверлильные трехкулачковые с ключом. Основные размеры
90	ГОСТ 8543-71	Фрезы пазовые затылованные. Технические условия
91	ГОСТ 8570-80	Шеверы дисковые. Технические условия
92	ГОСТ 8692-88	Диски шлифовальные фибровые. Технические условия
93	ГОСТ 8994-80	Фрезы дереворежущие концевые цилиндрические. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
94	ГОСТ 9140-2015	Фрезы шпоночные с цилиндрическим, коническим хвостовиками и хвостовиком конусностью 7:24. Технические условия
95	ГОСТ 9206-80	Порошки алмазные. Технические условия
96	ГОСТ 9304-69	Фрезы торцовые насадные. Типы и основные размеры
97	ГОСТ 9305-2014	Фрезы фасонные полукруглые выпуклые, вогнутые и радиусные. Технические условия
98	ГОСТ 9323-79	Долбяки зуборезные чистовые. Технические условия
99	ГОСТ 9324-2015	Фрезы червячные цельные чистовые для цилиндрических зубчатых колес с эвольвентным профилем. Технические условия
100	ГОСТ 9472-90	Крепление инструментов на оправках. Типы и размеры
101	ГОСТ 9473-80	Фрезы торцовые насадные мелкозубые со вставными ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
102	ГОСТ 9523-84	Хвостовики инструментов. Диаметры, квадраты и отверстия под квадраты. Размеры
103	ГОСТ 9539-72	Ролики резьбонакатные. Технические условия
104	ГОСТ 9740-71	Плашки круглые. Технические условия
105	ГОСТ 9769-79	Пилы дисковые с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов. Технические условия
106	ГОСТ 9795-84	Резцы расточные державочные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
107	ГОСТ 9953-82	Конусы инструментов укороченные. Основные размеры
108	ГОСТ 10044-73	Резцы расточные державочные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
109	ГОСТ 10046-72	Резцы долбежные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
110	ГОСТ 10047-62	Резцы из быстрорежущей стали. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
111	ГОСТ 10054-82	Шкурка шлифовальная бумажная водостойкая. Технические условия
112	ГОСТ 10059-80	Долбяки зуборезные чистовые мелко модульные. Технические условия
113	ГОСТ 10079-71	Развертки конические с коническим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры
114	ГОСТ 10080-71	Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры
115	ГОСТ 10081-84	Развертки машинные конические конусностью 1:50. Основные размеры
116	ГОСТ 10082-71	Развертки машинные конические конусностью 1:30 с коническим хвостовиком. Основные размеры
117	ГОСТ 10083-81	Развертки конические. Технические условия
118	ГОСТ 10111-85	Стекloreзы алмазные. Технические условия
119	ГОСТ 10112-2001	Ключи гаечные двусторонние. Размеры комбинаций зевов
120	ГОСТ 10222-81	Шеверы дисковые мелко модульные. Технические условия
121	ГОСТ 10331-81	Фрезы червячные мелко модульные для цилиндрических зубчатых колес с эвольвентным профилем. Технические условия
122	ГОСТ 10482-74	Пилы для тарных лесопильных рам. Технические условия
123	ГОСТ 10670-77	Пилы ленточные для распиловки бревен и брусьев. Технические условия
124	ГОСТ 10673-75	Фрезы с напаянными твердосплавными пластинами для обработки Т-образных пазов. Технические условия
125	ГОСТ 10902-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры
126	ГОСТ 10903-77	Сверла спиральные с коническим хвостовиком. Основные размеры
127	ГОСТ 11172-70	Развертки машинные с удлиненной рабочей частью. Конструкция и размеры
128	ГОСТ 11173-76	Развертки с припуском под доводку. Допуски

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
129	ГОСТ 11176-71	Развертки сборные насадные с привернутыми ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
130	ГОСТ 11177-84	Развертки ручные конические конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры
131	ГОСТ 11179-71	Развертки конические. Конусность 1:10. Конструкция и размеры
132	ГОСТ 11180-71	Развертки конические. Конусность 1:7. Конструкция и размеры
133	ГОСТ 11181-71	Развертки конические под укороченные конусы Морзе. Конструкция и размеры
134	ГОСТ 11182-71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры
135	ГОСТ 11183-71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры
136	ГОСТ 11184-84	Развертки ручные конические конусностью 1:30 с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры
137	ГОСТ 11188-82	Метчики для метрической резьбы с натягами. Допуски на резьбу
138	ГОСТ 11290-80	Фрезы дереворежущие дисковые пазовые. Технические условия
139	ГОСТ 11291-81	Фрезы дереворежущие дисковые пазовые с напаянными пластинами. Технические условия
140	ГОСТ 11378-75	Пластины-заготовки из твердых спеченных сплавов для отрезных ножей. Типы и размеры
141	ГОСТ 11902-77	Головки зуборезные для конических и гипоидных зубчатых колес с круговыми зубьями. Основные размеры
142	ГОСТ 11903-77	Головки зуборезные цельные для конических колес с круговыми зубьями. Конструкция и размеры
143	ГОСТ 11906-77	Головки зуборезные для конических и гипоидных зубчатых колес с круговыми зубьями. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
144	ГОСТ 12121-77	Сверла спиральные длинные с коническим хвостовиком. Основные размеры
145	ГОСТ 12122-77	Сверла спиральные с коротким цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры
146	ГОСТ 12439-79	Ленты шлифовальные бесконечные и бобины шлифовальные. Размеры
147	ГОСТ 12489-71	Зенкеры цельные. Конструкция и размеры
148	ГОСТ 12509-75	Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами. Технические условия
149	ГОСТ 13038-83	Поводки к оправкам для фрез с торцевой шпонкой. Конструкция и размеры
150	ГОСТ 13039-83	Винты к оправкам для крепления торцовых фрез. Конструкция и размеры
151	ГОСТ 13040-67	Гайки круглые к вспомогательному инструменту. Размеры
152	ГОСТ 13041-83	Оправки с торцевой шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и размеры
153	ГОСТ 13042-83	Оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и размеры
154	ГОСТ 13043-83	Оправки с торцевой шпонкой и крепежными болтами для торцовых фрез. Конструкция и размеры
155	ГОСТ 13044-85	Оправки для насадных зенкеров и разверток. Конструкция и размеры
156	ГОСТ 13214-79	Центры упорные. Конструкция
157	ГОСТ 13215-79	Центры и полуцентры упорные. Технические требования
158	ГОСТ 13235-79	Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями для обработки пазов и гребней. Конструкция и размеры
159	ГОСТ 13297-86	Резцы и вставки алмазные. Технические условия
160	ГОСТ 13334-67	Патроны поводковые. Конструкция и размеры
161	ГОСТ 13336-67	Втулки переходные поводковые для инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
162	ГОСТ 13344-79	Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Технические условия
163	ГОСТ 13409-83	Втулки переходные быстросменные жесткие для инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
164	ГОСТ 13598-85	Втулки переходные для крепления инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
165	ГОСТ 13599-78	Втулки переходные с пазом для крепления инструментов клином. Конструкция и размеры
166	ГОСТ 13779-77	Развертки цилиндрические. Допуски на диаметр
167	ГОСТ 13787-68	Оправки с коническим хвостовиком без лапки и продольной шпонкой для насадных фрез. Конструкция и размеры
168	ГОСТ 13788-68	Оправки с коническим хвостовиком без лапки и торцовыми шпонками для насадных торцовых фрез. Конструкция и размеры
169	ГОСТ 13789-68	Втулки переходные для концевых фрез с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
170	ГОСТ 13790-68	Втулки переходные с конусностью 7:24 для концевых фрез с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
171	ГОСТ 13791-68	Втулки переходные с конусностью 7:24 и торцовым пазом для фрезерных оправок. Конструкция и размеры
172	ГОСТ 13792-68	Втулки переходные с отжимной гайкой для концевых фрез с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
173	ГОСТ 13793-68	Втулки переходные без лапки к токарным станкам для инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
174	ГОСТ 13794-68	Втулки переходные поводковые к борштангам с поводковым хвостовиком. Конструкция и размеры
175	ГОСТ 13795-68	Хвостовики борштанг поводковые. Размеры
176	ГОСТ 13833-77	Пластины твердосплавные для дисковых дереворежущих пил. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
177	ГОСТ 13834-77	Пластины твердосплавные для дереворежущих фрез и сверл. Конструкция и размеры
178	ГОСТ 13838-68	Фрезы дисковые зуборезные мелко модульные. Технические условия
179	ГОСТ 13895-75	Крепления резцов в оправках и борштангах. Конструкция и размеры
180	ГОСТ 13896-68	Винты установочные с укороченным цилиндрическим концом и квадратным углублением "под ключ". Конструкция
181	ГОСТ 13897-68	Винты регулирующие с квадратным отверстием «под ключ». Конструкция
182	ГОСТ 13932-80	Фрезы дереворежущие насадные цилиндрические сборные. Технические условия
183	ГОСТ 14077-83	Патроны для быстросменного инструмента. Конструкция и размеры
184	ГОСТ 14700-69	Ножи, оснащенные твердым сплавом, для двух- и трехсторонних дисковых фрез. Конструкция и размеры
185	ГОСТ 14701-69	Клинья для двух- и трехсторонних дисковых фрез. Конструкция и размеры
186	ГОСТ 14706-78	Алмазы и инструменты алмазные. Термины и определения
187	ГОСТ 14952-75	Сверла центровочные комбинированные. Технические условия
188	ГОСТ 14953-80	Зенковки конические. Технические условия
189	ГОСТ 14956-79	Фрезы дереворежущие насадные цилиндрические сборные. Типы, основные параметры и размеры
190	ГОСТ 15067-75	Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
191	ГОСТ 15068-75	Оправки с поддерживающей втулкой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
192	ГОСТ 15069-75	Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
193	ГОСТ 15070-75	Оправки с поддерживающей втулкой и хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
194	ГОСТ 15071-75	Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры
195	ГОСТ 15072-75	Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
196	ГОСТ 15073-75	Гайки зажимные к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
197	ГОСТ 15074-75	Шпонки к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
198	ГОСТ 15086-69	Фрезы концевые обдирочные с коническим хвостовиком. Технические условия
199	ГОСТ 15127-83	Фрезы червячные цельные для нарезания зубьев звездочек к приводным роликовым и втулочным цепям. Технические условия
200	ГОСТ 15362-73	Втулки кондукторные сменные без буртика. Конструкция и размеры
201	ГОСТ 15935-88	Патроны сверлильные трехкулачковые без ключа. Размеры
202	ГОСТ 15936-70	Втулки переходные быстросменные жесткие для метчиков. Конструкция и размеры
203	ГОСТ 15987-91	Рубанки деревянные. Технические условия
204	ГОСТ 16014-78	Ролики алмазные для правки шлифовальных кругов. Технические условия
205	ГОСТ 16086-70	Развертки машинные цельные с цилиндрическим хвостовиком из твердого сплава. Типы и основные размеры
206	ГОСТ 16087-70	Развертки машинные цельные с коническим хвостовиком из твердого сплава. Типы и основные размеры
207	ГОСТ 16088-70	Развертки машинные цельные из твердого сплава. Технические условия
208	ГОСТ 16222-81	Фрезы торцовые насадные для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
209	ГОСТ 16223-81	Фрезы торцовые насадные со вставными ножами с твердосплавными пластинами для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
210	ГОСТ 16224-81	Ножи клиновые рифленые с твердосплавными пластинами к торцовым насадным фрезам для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
211	ГОСТ 16225-81	Фрезы концевые для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
212	ГОСТ 16226-81	Фрезы концевые двузубые с резьбовым хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
213	ГОСТ 16227-81	Фрезы дисковые трехсторонние с разнонаправленными зубьями для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
214	ГОСТ 16228-81	Фрезы дисковые трехсторонние со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
215	ГОСТ 16229-81	Фрезы дисковые двухсторонние со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
216	ГОСТ 16230-81	Фрезы отрезные для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
217	ГОСТ 16231-81	Фрезы концевые радиусные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
218	ГОСТ 16463-2016	Фрезы шпоночные цельные твердосплавные. Технические условия
219	ГОСТ 16491-80	Протяжки шпоночные. Технические условия
220	ГОСТ 16595-84	Бруски ручные алмазные. Технические условия
221	ГОСТ 16602-80	Ножи рифленые из быстрорежущей стали для сборных разверток. Основные размеры
222	ГОСТ 16603-80	Клинья для сборных машинных разверток со вставными ножами из быстрорежущей стали. Основные размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
223	ГОСТ 16806-71	Ножи привертываемые, оснащенные пластинами из твердого сплава, для сборных насадных разверток. Конструкция и размеры
224	ГОСТ 16858-71	Ножи из быстрорежущей стали для насадных зенкеров. Конструкция и размеры
225	ГОСТ 16859-71	Клинья для зенкеров со вставными ножами. Конструкция и размеры
226	ГОСТ 16888-71	Кондукторы скальчатые консольные с конусным зажимом. Конструкция
227	ГОСТ 16889-71	Кондукторы скальчатые консольные с пневматическим зажимом. Конструкция
228	ГОСТ 16890-71	Плиты к скальчатым консольным кондукторам. Конструкция
229	ГОСТ 16891-71	Кондукторы скальчатые порталные с конусным зажимом. Конструкция
230	ГОСТ 16892-71	Кондукторы скальчатые порталные с пневматическим зажимом. Конструкция
231	ГОСТ 16893-71	Плиты к скальчатым порталным кондукторам. Конструкция
232	ГОСТ 16894-71	Пальцы установочные с головкой к плитам. Конструкция
233	ГОСТ 16895-71	Пальцы установочные с головкой, срезанные к плитам. Конструкция
234	ГОСТ 16925-93	Метчики. Допуски на изготовление резьбовой части
235	ГОСТ 16983-80	Ключи гаечные комбинированные. Конструкция и размеры
236	ГОСТ 16984-79	Ключи для круглых шлицевых гаек. Конструкция и размеры
237	ГОСТ 16985-79	Ключи шарнирные для круглых шлицевых гаек. Конструкция и размеры
238	ГОСТ 17024-2015	Фрезы концевые. Технические условия
239	ГОСТ 17039-71	Метчики. Исполнительные размеры
240	ГОСТ 17122-85	Головки алмазные шлифовальные. Технические условия
241	ГОСТ 17163-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 13. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
242	ГОСТ 17166-71	Инструмент вспомогательный к металлорежущим станкам. Общие технические требования
243	ГОСТ 17178-71	Втулки переходные с буртиком и отверстием конус Морзе к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
244	ГОСТ 17179-71	Втулки зажимные цилиндрические к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
245	ГОСТ 17180-71	Втулки зажимные с эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
246	ГОСТ 17181-71	Втулки зажимные с наклонно расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
247	ГОСТ 17182-71	Втулки зажимные с эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием для сдвоенных гнезд к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
248	ГОСТ 17183-71	Втулки зажимные со смещенным цилиндрическим отверстием для сдвоенных гнезд к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
249	ГОСТ 17184-71	Втулки зажимные с буртиком и концентрично расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
250	ГОСТ 17185-71	Втулки зажимные с буртиком и эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
251	ГОСТ 17186-71	Втулки зажимные с буртиком и наклонно расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
252	ГОСТ 17199-88	Отвертки слесарно-монтажные. Технические условия
253	ГОСТ 17200-71	Патроны цанговые к токарно-револьверным станкам. Конструкция

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
254	ГОСТ 17201-71	Цанги зажимные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция
255	ГОСТ 17252-71	Концы оправок для крепления зенковок при обратной подрезке. Конструкция и размеры
256	ГОСТ 17270-71	Рамки ножовочные ручные. Технические условия
257	ГОСТ 17273-71	Сверла спиральные цельные твердосплавные укороченные. Конструкция и размеры
258	ГОСТ 17274-71	Сверла спиральные цельные твердосплавные. Короткая серия. Конструкция и размеры
259	ГОСТ 17275-71	Сверла спиральные цельные твердосплавные. Средняя серия. Конструкция и размеры
260	ГОСТ 17276-71	Сверла спиральные цельные твердосплавные с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
261	ГОСТ 17277-71	Сверла спиральные цельные твердосплавные. Технические условия
262	ГОСТ 17315-71	Ножи стружечные. Технические условия
263	ГОСТ 17342-81	Ножи для рубительных машин. Технические условия
264	ГОСТ 17368-79	Резцы алмазные для профилирования червячных шлифовальных кругов. Технические условия
265	ГОСТ 17438-72	Пассатижи. Технические условия
266	ГОСТ 17439-72	Плоскогубцы переставные. Технические условия
267	ГОСТ 17440-93	Плоскогубцы с полукруглыми губками. Технические условия
268	ГОСТ 17564-85	Иглы алмазные. Технические условия
269	ГОСТ 17587-72	Плашки круглые для метрической резьбы. Допуски на резьбу
270	ГОСТ 17927-72	Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей. Конструкция и размеры
271	ГОСТ 17928-72	Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
272	ГОСТ 17929-72	Метчики гаечные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
273	ГОСТ 17930-72	Метчики машинные с укороченными канавками для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
274	ГОСТ 17931-72	Метчики машинные с укороченными канавками. Конструкция и размеры
275	ГОСТ 17932-72	Метчики машинные с винтовыми канавками для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
276	ГОСТ 17933-72	Метчики машинные с винтовыми канавками. Конструкция и размеры
277	ГОСТ 18064-2016	Резцы расточные цельные твердосплавные со стальным хвостовиком. Технические условия
278	ГОСТ 18069-72	Втулки зажимные с сухарем для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры
279	ГОСТ 18070-72	Втулки зажимные с буртиком для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры
280	ГОСТ 18071-72	Державки сменные для прямого крепления резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
281	ГОСТ 18072-72	Державки сменные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
282	ГОСТ 18073-72	Державки для тангенциальных резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
283	ГОСТ 18074-72	Державки для прямого крепления резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
284	ГОСТ 18075-72	Державки для косоого крепления резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
285	ГОСТ 18076-72	Державки для сменных резцов державок и зажимных втулок к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
286	ГОСТ 18088-83	Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
287	ГОСТ 18121-2017	Развертки котельные. Размеры
288	ГОСТ 18210-72	Пилы дисковые сегментные для легких сплавов. Технические условия
289	ГОСТ 18217-90	Протяжки шпоночные. Конструкция
290	ГОСТ 18218-90	Протяжки шпоночные с утолщенным телом. Конструкция
291	ГОСТ 18219-90	Протяжки шпоночные с фасочными зубьями. Конструкция
292	ГОСТ 18220-90	Протяжки шпоночные для пазов повышенной чистоты. Конструкция
293	ГОСТ 18258-72	Втулки переходные для центров. Конструкция и размеры
294	ГОСТ 18429-73	Втулки кондукторные постоянные. Конструкция и размеры
295	ГОСТ 18430-73	Втулки кондукторные постоянные с буртиком. Конструкция и размеры
296	ГОСТ 18431-73	Втулки кондукторные сменные. Конструкция и размеры
297	ГОСТ 18432-73	Втулки кондукторные быстросменные. Конструкция и размеры
298	ГОСТ 18433-73	Втулки промежуточные. Конструкция и размеры
299	ГОСТ 18434-73	Втулки промежуточные с буртиком. Конструкция и размеры
300	ГОСТ 18435-73	Втулки кондукторные. Технические требования
301	ГОСТ 18479-73	Пилы круглые строгальные для распиловки древесины. Технические условия
302	ГОСТ 18480-73	Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями для обработки четверти и кромки. Конструкция и размеры
303	ГОСТ 18828-73	Ключи кольцевые односторонние с четырехгранным зевом. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
304	ГОСТ 18839-73	Метчики бесстружечные машинно-ручные. Конструкция и размеры
305	ГОСТ 18840-73	Метчики бесстружечные гаечные. Конструкция и размеры
306	ГОСТ 18841-73	Метчики бесстружечные гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры
307	ГОСТ 18842-73	Метчики бесстружечные. Исполнительные размеры
308	ГОСТ 18843-73	Метчики бесстружечные. Допуски на резьбу
309	ГОСТ 18844-73	Метчики бесстружечные. Технические требования
310	ГОСТ 18868-73	Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
311	ГОСТ 18869-73	Резцы токарные проходные прямые из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
312	ГОСТ 18870-73	Резцы токарные проходные упорные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
313	ГОСТ 18871-73	Резцы токарные подрезные торцовые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
314	ГОСТ 18872-73	Резцы токарные расточные из быстрорежущей стали для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры
315	ГОСТ 18873-73	Резцы токарные расточные из быстрорежущей стали для обработки глухих отверстий. Конструкция и размеры
316	ГОСТ 18874-73	Резцы токарные прорезные и отрезные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
317	ГОСТ 18875-73	Резцы токарные фасочные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
318	ГОСТ 18876-73	Резцы токарные резьбовые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
319	ГОСТ 18877-73	Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
320	ГОСТ 18878-73	Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
321	ГОСТ 18879-73	Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
322	ГОСТ 18880-73	Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
323	ГОСТ 18881-73	Резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
324	ГОСТ 18882-73	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры
325	ГОСТ 18883-73	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки глухих отверстий. Конструкция и размеры
326	ГОСТ 18884-73	Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
327	ГОСТ 18885-73	Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
328	ГОСТ 18887-73	Резцы строгальные проходные изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
329	ГОСТ 18888-73	Резцы строгальные чистовые широкие изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
330	ГОСТ 18889-73	Резцы строгальные подрезные прямые и изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
331	ГОСТ 18890-73	Резцы строгальные отрезные и прорезные изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
332	ГОСТ 18891-73	Резцы строгальные проходные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
333	ГОСТ 18892-73	Резцы строгальные чистовые широкие изогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
334	ГОСТ 18893-73	Резцы строгальные подрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
335	ГОСТ 18894-73	Резцы строгальные отрезные и прорезные изогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
336	ГОСТ 18981-73	Ключи трубные рычажные. Технические условия
337	ГОСТ 19019-73	Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
338	ГОСТ 19020-73	Державки расточные для косого крепления призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
339	ГОСТ 19021-73	Державки расточные для косого крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
340	ГОСТ 19022-73	Державки для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
341	ГОСТ 19023-73	Державки для косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
342	ГОСТ 19042-80	Пластины сменные многогранные. Классификация. Система обозначений. Формы
343	ГОСТ 19043-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы. Конструкция и размеры
344	ГОСТ 19044-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с отверстием. Конструкция и размеры
345	ГОСТ 19045-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с задним углом 11° . Конструкция и размеры
346	ГОСТ 19046-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
347	ГОСТ 19047-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы с углом 80° и отверстием. Конструкция и размеры
348	ГОСТ 19048-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы с углом 80° , с отверстием и стружколомающими канавками. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
349	ГОСТ 19049-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы. Конструкция и размеры
350	ГОСТ 19050-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с задним углом 11°. Конструкция и размеры
351	ГОСТ 19051-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с отверстием. Конструкция и размеры
352	ГОСТ 19052-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
353	ГОСТ 19053-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с отверстием и фасками при вершине. Конструкция и размеры
354	ГОСТ 19056-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 80°. Конструкция и размеры
355	ГОСТ 19057-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 80° и отверстием. Конструкция и размеры
356	ГОСТ 19059-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 80°, с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
357	ГОСТ 19061-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные параллелограммной формы с углом 84° и фасками на режущих кромках. Конструкция и размеры
358	ГОСТ 19062-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные параллелограммной формы с углом 55° и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
359	ГОСТ 19063-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные пятигранной формы. Конструкция и размеры
360	ГОСТ 19064-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные пятигранной формы с отверстием. Конструкция и размеры
361	ГОСТ 19065-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные пятигранной формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
362	ГОСТ 19067-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы с отверстием. Конструкция и размеры
363	ГОСТ 19068-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
364	ГОСТ 19069-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы. Конструкция и размеры
365	ГОСТ 19070-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы с отверстием. Конструкция и размеры
366	ГОСТ 19071-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
367	ГОСТ 19072-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы с задним углом, отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
368	ГОСТ 19073-80	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
369	ГОСТ 19074-80	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с задним углом. Конструкция и размеры
370	ГОСТ 19075-80	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы с углом 80°. Конструкция и размеры
371	ГОСТ 19076-80	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные квадратной формы. Конструкция и размеры
372	ГОСТ 19077-80	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с задним углом. Конструкция и размеры
373	ГОСТ 19078-80	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 80°. Конструкция и размеры
374	ГОСТ 19079-80	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные параллелограммной формы. Конструкция и размеры
375	ГОСТ 19080-80	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные пятигранной формы. Конструкция и размеры
376	ГОСТ 19081-80	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы. Конструкция и размеры
377	ГОСТ 19083-80	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные круглой формы. Конструкция и размеры
378	ГОСТ 19084-80	Стружколомы сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы. Конструкция и размеры
379	ГОСТ 19085-80	Стружколомы сменные многогранные твердосплавные квадратной формы. Конструкция и размеры
380	ГОСТ 19086-80	Пластины сменные многогранные твердосплавные. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
381	ГОСТ 19090-93	Метчики для трубной цилиндрической резьбы. Допуски
382	ГОСТ 19171-73	Державки для косого крепления резца регулируемые к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
383	ГОСТ 19172-73	Кольца промежуточные регулируемые к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
384	ГОСТ 19267-73	Развертки машинные цилиндрические с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
385	ГОСТ 19268-73	Развертки машинные цилиндрические с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
386	ГОСТ 19269-73	Развертки машинные цилиндрические твердосплавные с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
387	ГОСТ 19272-73	Развертки машинные цилиндрические для обработки деталей из легких сплавов. Допуски на диаметр
388	ГОСТ 19543-74	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Средняя серия. Конструкция
389	ГОСТ 19544-74	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Длинная серия. Конструкция
390	ГОСТ 19545-74	Сверла спиральные левые с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
391	ГОСТ 19546-74	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
392	ГОСТ 19547-74	Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
393	ГОСТ 19548-88	Сверла спиральные для обработки легких сплавов. Технические условия
394	ГОСТ 19831-74	Метчики для трапецеидальной резьбы. Допуски на резьбу
395	ГОСТ 19879-74	Метчики машинные для трубной цилиндрической резьбы, оснащенные твердосплавными пластинами. Технические условия
396	ГОСТ 19913-74	Державки с цилиндрическим хвостовиком для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
397	ГОСТ 19914-74	Державки с цилиндрическим хвостовиком для косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
398	ГОСТ 19915-74	Державки с цилиндрическим хвостовиком для отрезных пластинчатых резцов к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
399	ГОСТ 20312-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 51. Конструкция и размеры
400	ГОСТ 20317-74	Фрезы дисковые для резки пластмасс типа текстолит. Конструкция и размеры
401	ГОСТ 20318-74	Фрезы дисковые для резки пластмасс типа гетинакс. Конструкция и размеры
402	ГОСТ 20319-74	Фрезы сегментные для резки пластмасс типов текстолит и гетинакс. Конструкция и размеры
403	ГОСТ 20320-74	Фрезы дисковые, оснащенные твердосплавными пластинами, для резки пластмасс типов текстолит, гетинакс и стеклопластиков. Конструкция и размеры
404	ГОСТ 20321-74	Фрезы дисковые со вставными ножами, оснащенные твердосплавными пластинами, для резки пластмасс типов гетинакс, текстолит и стеклопластиков. Конструкция и размеры
405	ГОСТ 20322-74	Ножи, оснащенные твердосплавными пластинами для дисковых фрез. Конструкция и размеры
406	ГОСТ 20323-74	Клинья для дисковых фрез. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
407	ГОСТ 20324-74	Фрезы дисковые с разнонаправленными зубьями для резки винипласта и органического стекла. Конструкция и размеры
408	ГОСТ 20325-74	Фрезы дисковые для резки листов из термопластичных пластмасс. Конструкция и размеры
409	ГОСТ 20326-74	Фрезы дисковые для резки органического стекла, полиэтилена и полистирола. Конструкция и размеры
410	ГОСТ 20327-74	Фрезы дисковые для резки винипласта и органического стекла. Конструкция и размеры
411	ГОСТ 20328-74	Фрезы дисковые для резки термопластичных пластмасс диаметром 315 и 400 мм. Конструкция и размеры
412	ГОСТ 20329-74	Фрезы отрезные для резки термореактивных и термопластичных пластмасс. Технические условия
413	ГОСТ 20364-74	Протяжки круглые переменного резания диаметром от 10 до 13 мм. Конструкция и размеры
414	ГОСТ 20365-74	Протяжки круглые переменного резания диаметром от 14 до 90 мм. Конструкция и размеры
415	ГОСТ 20388-74	Развертки машинные насадные цельные прямозубые для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
416	ГОСТ 20389-74	Развертки машинные насадные цельные с винтовыми канавками для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
417	ГОСТ 20390-74	Развертки машинные насадные цельные с торцовыми зубьями для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
418	ГОСТ 20392-74	Развертки машинные насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
419	ГОСТ 20505-75	Патроны поводковые для качающихся оправок к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
420	ГОСТ 20507-75	Оправки качающиеся для разверток с коническим хвостовиком к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
421	ГОСТ 20508-75	Оправки качающиеся для разверток с цилиндрическим хвостовиком к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
422	ГОСТ 20533-75	Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
423	ГОСТ 20534-75	Фрезы концевые с коническим хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
424	ГОСТ 20535-75	Фрезы концевые с резьбовым хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
425	ГОСТ 20537-75	Фрезы концевые диаметром от 12,5 до 50 мм с коническим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
426	ГОСТ 20538-75	Фрезы концевые удлиненные диаметром от 20 до 50 мм с коническим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
427	ГОСТ 20539-75	Фрезы концевые, оснащенные твердосплавными коронками и винтовыми пластинами. Технические условия
428	ГОСТ 20686-75	Сверла комбинированные твердосплавные для печатных плат. Технические условия
429	ГОСТ 20694-75	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Короткая серия. Конструкция и размеры
430	ГОСТ 20695-75	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Средняя серия. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
431	ГОСТ 20696-75	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Короткая серия. Конструкция и размеры
432	ГОСТ 20697-75	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Средняя серия. Конструкция и размеры
433	ГОСТ 20698-75	Сверла спиральные для обработки труднообрабатываемых материалов. Технические условия
434	ГОСТ 20746-84	Тиски для точных станочных работ. Технические условия
435	ГОСТ 20872-80	Резцы токарные сборные для контурного точения с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
436	ГОСТ 20874-75	Резцы токарные сборные расточные с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
437	ГОСТ 21010-75	Отвертки диэлектрические. Технические условия
438	ГОСТ 21054-75	Патроны фрезерные для крепления инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
439	ГОСТ 21187-75	Державки люнетные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
440	ГОСТ 21188-75	Державки люнетные для прямого крепления резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
441	ГОСТ 21189-75	Люнеты призматические к державкам для токарно-револьверных автоматов. Конструкция и размеры
442	ГОСТ 21190-75	Люнеты роликовые к державкам для токарно-револьверных автоматов. Конструкция и размеры
443	ГОСТ 21200-75	Державки люнетные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
444	ГОСТ 21201-75	Державки люнетные для косоугольного крепления резцов к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
445	ГОСТ 21221-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 90° и коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
446	ГОСТ 21222-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 60° и коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
447	ГОСТ 21223-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 45° и коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
448	ГОСТ 21224-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 90° и хвостовиком конусностью 7:24. Конструкция и размеры
449	ГОСТ 21225-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 60° и хвостовиком конусностью 7:24. Конструкция и размеры
450	ГОСТ 21226-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 45° и хвостовиком конусностью 7:24. Конструкция и размеры
451	ГОСТ 21232-75	Оправки качающиеся для насадных разверток с коническим хвостовиком к сверлильным и расточным станкам. Конструкция и размеры
452	ГОСТ 21233-75	Оправки качающиеся для насадных разверток с хвостовиком конусностью 7:24 к сверлильным и расточным станкам. Конструкция и размеры
453	ГОСТ 21445-84	Материалы и инструменты абразивные. Термины и определения
454	ГОСТ 21527-76	Развертки машинные насадные со вставными ножами, оснащенными твердосплавными пластинами для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
455	ГОСТ 21540-76	Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
456	ГОСТ 21541-76	Зенкеры со вставными ножами, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
457	ГОСТ 21542-76	Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Технические условия
458	ГОСТ 21543-76	Зенкеры цельные твердосплавные с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
459	ГОСТ 21544-76	Зенкеры цельные твердосплавные с коническим хвостовиком для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
460	ГОСТ 21545-76	Зенкеры цельные, твердосплавные для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Технические условия
461	ГОСТ 21579-76	Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
462	ГОСТ 21580-76	Зенкеры торцовые с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
463	ГОСТ 21581-76	Зенкеры с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
464	ГОСТ 21582-76	Зенкеры торцовые с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
465	ГОСТ 21583-76	Зенкеры с коническим хвостовиком, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
466	ГОСТ 21584-76	Зенкеры насадные для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
467	ГОСТ 21585-76	Зенкеры насадные, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
468	ГОСТ 21586-76	Зенкеры для обработки отверстий диаметром от 3 до 80 мм в деталях из легких сплавов. Допуски на диаметр
469	ГОСТ 21760-76	Головки винторезные самооткрывающиеся с круглыми гребенками. Типы и основные размеры
470	ГОСТ 21761-76	Гребенки круглые к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры
471	ГОСТ 21762-76	Кулачки к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры
472	ГОСТ 21763-76	Звездочки к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры
473	ГОСТ 21764-76	Винты к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры
474	ГОСТ 21765-76	Головки винторезные самооткрывающиеся с круглыми гребенками. Технические условия
475	ГОСТ 21827-76	Патроны быстросменные кулачковые для гаечных метчиков с лысками диаметром от 2,24 до 40 мм. Конструкция и размеры
476	ГОСТ 21828-76	Втулки разрезные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком и квадратом, диаметром от 3,15 до 35,5 мм. Конструкция и размеры
477	ГОСТ 21893-76	Фрезы дереворежущие затылованные радиусные. Конструкция и размеры
478	ГОСТ 21938-76	Патроны для нарезания резьбы на токарных станках. Конструкция и размеры
479	ГОСТ 21939-76	Втулки для плашек к патронам для нарезания резьбы на токарных станках. Конструкция и размеры
480	ГОСТ 21940-76	Втулки для метчиков к патронам для нарезания резьбы на токарных станках. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
481	ГОСТ 21941-76	Патроны для плашек к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
482	ГОСТ 21942-76	Втулки к патронам для плашек к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
483	ГОСТ 22053-76	Сверла спиральные дереворежущие с центром и подрезателями. Технические условия
484	ГОСТ 22057-76	Сверла спиральные дереворежущие. Технические условия
485	ГОСТ 22087-76	Фрезы торцовые концевые с механическим креплением пятигранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
486	ГОСТ 22088-76	Фрезы торцовые концевые с механическим креплением круглых твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
487	ГОСТ 22394-77	Воротки для круглых плашек диаметрами 16 и 20 мм. Типы и основные размеры
488	ГОСТ 22395-77	Воротки для круглых плашек диаметрами от 25 до 90 мм. Типы и основные размеры
489	ГОСТ 22398-77	Воротки одногнездные для инструмента с квадратными хвостовиками. Основные размеры
490	ГОСТ 22399-77	Воротки трехгнездные для инструмента с квадратными хвостовиками. Основные размеры
491	ГОСТ 22400-77	Воротки шестигнездные для инструмента с квадратными хвостовиками. Основные размеры
492	ГОСТ 22401-83	Воротки раздвижные. Основные размеры
493	ГОСТ 22402-77	Ключи трещоточные. Типы и основные размеры
494	ГОСТ 22627-77	Патроны для метчиков к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
495	ГОСТ 22628-77	Втулки к патронам для метчиков к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
496	ГОСТ 22629-77	Патроны выдвижные для плашек к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
497	ГОСТ 22630-77	Втулки к выдвижным патронам для плашек к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
498	ГОСТ 22735-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры
499	ГОСТ 22736-77	Сверла спиральные с коническим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры
500	ГОСТ 22749-77	Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями. Технические условия
501	ГОСТ 22773-77	Листы и диски шлифовальные. Типы и размеры
502	ГОСТ 22774-77	Конусы и трубки шлифовальные. Типы и размеры
503	ГОСТ 22775-77	Круги шлифовальные лепестковые. Типы и основные размеры
504	ГОСТ 22776-77	Изделия из шлифовальной шкурки. Технические условия
505	ГОСТ 22843-77	Втулки разрезные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры
506	ГОСТ 22908-78	Алмазы в оправках. Технические условия
507	ГОСТ 22993-78	Патроны трехкулачковые с ключом для ручных сверлильных машин. Основные размеры
508	ГОСТ 23022-78	Головки расточные двухрезцовые. Типы и основные размеры
509	ГОСТ 23247-78	Фрезы концевые для обработки деталей из легких сплавов на станках с программным управлением. Конструкция
510	ГОСТ 23248-78	Фрезы концевые для обработки деталей из высокопрочных сталей и титановых сплавов на станках с программным управлением. Конструкция
511	ГОСТ 23249-78	Фрезы концевые для обработки деталей из высокопрочных сталей, титановых и легких сплавов на станках с программным управлением. Технические условия
512	ГОСТ 23461-84	Надфили алмазные. Технические условия
513	ГОСТ 23726-79	Инструмент металлорежущий и дереворежущий. Приемка

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
514	ГОСТ 24247-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с отверстием и стружколомающими канавками на двух сторонах. Конструкция и размеры
515	ГОСТ 24248-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с отверстием и стружколомающими канавками на двух сторонах. Конструкция и размеры
516	ГОСТ 24249-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 80°, с отверстием и стружколомающими канавками на двух сторонах. Конструкция и размеры
517	ГОСТ 24250-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с задним углом и стружколомающими канавками. Конструкция и размеры
518	ГОСТ 24251-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с задним углом 20°. Конструкция и размеры
519	ГОСТ 24252-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с задним углом и стружколомающими канавками. Конструкция и размеры
520	ГОСТ 24253-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с задним углом 20°. Конструкция и размеры
521	ГОСТ 24254-80	Пластины опорные сменные твердосплавные ромбической формы с углом 55°. Конструкция и размеры
522	ГОСТ 24255-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 55° и отверстием. Конструкция и размеры
523	ГОСТ 24256-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 55°, с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
524	ГОСТ 24257-80	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 55°, с отверстием и стружколомающими канавками на двух сторонах. Конструкция и размеры
525	ГОСТ 24359-80	Фрезы торцовые насадные со вставными ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
526	ГОСТ 24360-2016	Фрезы торцовые насадные со вставными ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Технические условия
527	ГОСТ 24372-80	Ключи гаечные торцовые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры
528	ГОСТ 24472-80	Инструмент разметочный. Циркули. Типы и основные размеры
529	ГОСТ 24473-80	Инструмент разметочный. Чертилки. Типы и основные размеры
530	ГОСТ 24474-80	Инструмент разметочный. Общие технические условия
531	ГОСТ 24637-81	Фрезы концевые, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами, для обработки деталей из высокопрочных сталей и титановых сплавов на станках с программным управлением. Технические условия
532	ГОСТ 24638-85	Сверла алмазные кольцевые для железобетонных конструкций. Технические условия
533	ГОСТ 24747-90	Инструмент алмазный и эльборовый. Обозначения форм и размеров
534	ГОСТ 24818-81	Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
535	ГОСТ 24819-81	Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры
536	ГОСТ 24820-81	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
537	ГОСТ 24821-81	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры
538	ГОСТ 24822-81	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
539	ГОСТ 24823-81	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры
540	ГОСТ 24904-81	Головки зуборезные для прямозубых конических колес. Конструкция и размеры
541	ГОСТ 24905-81	Резцы к зуборезным головкам для прямозубых конических колес. Конструкция и размеры
542	ГОСТ 24906-81	Головки зуборезные для прямозубых конических колес. Технические условия
543	ГОСТ 24996-81	Резцы токарные с механическим креплением сменных пластин, закрепляемых качающимся штифтом. Типы и основные размеры
544	ГОСТ 25003-81	Пластины режущие сменные многогранные керамические. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
545	ГОСТ 25157-82	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром 12 и 14 мм, модулем 1 мм с центрированием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
546	ГОСТ 25158-82	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 15 до 90 мм, модулем от 1 до 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру. Конструкция и размеры
547	ГОСТ 25159-82	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 15 до 90 мм, модулем от 1 до 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
548	ГОСТ 25160-82	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 45 до 90 мм, модулем от 3 до 5 мм с центрированием по наружному диаметру. Конструкция и размеры
549	ГОСТ 25161-82	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 70 до 90 мм, модулем от 3,5 до 5 мм с центрированием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
550	ГОСТ 25393-90	Пластины твердосплавные напаиваемые для режущего инструмента. Типы
551	ГОСТ 25394-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 50. Конструкция и размеры
552	ГОСТ 25395-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типов 01, 02, 61, 62. Конструкция и размеры
553	ГОСТ 25396-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типов 10, 70. Конструкция и размеры
554	ГОСТ 25397-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типов 06, 66. Конструкция и размеры
555	ГОСТ 25398-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 11. Конструкция и размеры
556	ГОСТ 25399-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 14. Конструкция и размеры
557	ГОСТ 25400-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 21. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
558	ГОСТ 25401-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 23. Конструкция и размеры
559	ГОСТ 25402-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 09. Конструкция и размеры
560	ГОСТ 25403-82	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы с задним углом 6° и вогнутой передней поверхностью. Конструкция и размеры
561	ГОСТ 25404-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 15. Конструкция и размеры
562	ГОСТ 25405-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 16. Конструкция и размеры
563	ГОСТ 25406-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 17. Конструкция и размеры
564	ГОСТ 25408-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 20. Конструкция и размеры
565	ГОСТ 25409-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 24. Конструкция и размеры
566	ГОСТ 25410-82	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 27. Конструкция и размеры
567	ГОСТ 25411-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 31. Конструкция и размеры
568	ГОСТ 25412-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 32. Конструкция и размеры
569	ГОСТ 25413-82	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 34. Конструкция и размеры
570	ГОСТ 25414-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 36. Конструкция и размеры
571	ГОСТ 25415-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 38. Конструкция и размеры
572	ГОСТ 25416-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 39. Конструкция и размеры
573	ГОСТ 25417-82	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 41. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
574	ГОСТ 25418-82	Стружколомы сменные многогранные твердосплавные круглой формы. Конструкция и размеры
575	ГОСТ 25419-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 43. Конструкция и размеры
576	ГОСТ 25420-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 44. Конструкция и размеры
577	ГОСТ 25421-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 47. Конструкция и размеры
578	ГОСТ 25422-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 48. Конструкция и размеры
579	ГОСТ 25423-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 49. Конструкция и размеры
580	ГОСТ 25424-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 25. Конструкция и размеры
581	ГОСТ 25425-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 26. Конструкция и размеры
582	ГОСТ 25426-90	Пластины твердосплавные напаиваемые типов 07, 67. Конструкция и размеры
583	ГОСТ 25526-82	Пластины сменные режущие из быстрорежущей стали для сборных перовых сверл. Конструкция и основные размеры
584	ГОСТ 25557-2016	Конусы инструментальные. Основные размеры
585	ГОСТ 25593-83	Пасты алмазные. Технические условия
586	ГОСТ 25594-83	Бруски алмазные хонинговальные. Технические условия
587	ГОСТ 25595-83	Воротки для плашек и инструмента с квадратами на хвостовиках. Технические условия
588	ГОСТ 25601-83	Ключи с присоединительными квадратами. Типы и основные размеры
589	ГОСТ 25602-83	Коловороты к сменным головкам. Основные размеры
590	ГОСТ 25603-83	Шарниры. Типы и основные размеры
591	ГОСТ 25605-83	Ключи гаечные торцовые немеханизированные и приводные и соединительные части. Общие технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
592	ГОСТ 25726-83	Клейма ручные буквенные и цифровые. Типы и основные размеры
593	ГОСТ 25727-83	Клейма ручные буквенные и цифровые. Технические условия
594	ГОСТ 25787-83	Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние. Основные размеры
595	ГОСТ 25788-83	Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником изогнутые. Основные размеры
596	ГОСТ 25789-83	Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником двусторонние. Основные размеры
597	ГОСТ 25790-83	Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником. Технические условия
598	ГОСТ 25827-2014	Хвостовики инструментов с конусом 7:24 для ручной и автоматической смены инструмента. Типы А, АД, АФ, U, UD, UF, J, JD и JF. Размеры и обозначение
599	ГОСТ 25969-83	Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
600	ГОСТ 25970-83	Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры
601	ГОСТ 25971-83	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
602	ГОСТ 25972-83	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
603	ГОСТ 25973-83	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
604	ГОСТ 25974-83	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры
605	ГОСТ 25987-83	Резцы расточные с твердосплавными пластинами с цилиндрическим хвостовиком для координатно-расточных станков. Типы и основные размеры
606	ГОСТ 26004-83	Круги алмазные отрезные с внутренней режущей кромкой. Технические условия
607	ГОСТ 26215-84	Ножовки по дереву. Технические условия
608	ГОСТ 26238-93	Втулки кондукторные. Общие технические требования
609	ГОСТ 26258-87	Цековки цилиндрические для обработки опорных поверхностей под крепежные детали. Технические условия
610	ГОСТ 26259-87	Цапфы направляющие. Конструкция и размеры
611	ГОСТ 26260-84	Оправки к насадным цековкам со сменными направляющими цапфами. Конструкция и размеры
612	ГОСТ 26327-84	Материалы шлифовальные из карбида кремния. Технические условия
613	ГОСТ 26339-84	Сверла алмазные кольцевые. Технические условия
614	ГОСТ 26476-85	Резцы токарные и резцы-вставки с механическим креплением режущих сменных многогранных пластин. Обозначения
615	ГОСТ 26478-85	Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 10 до 12 мм. Двухпроходные. Конструкция и размеры
616	ГОСТ 26479-85	Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 12,5 до 60 мм. Двухпроходные. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
617	ГОСТ 26480-85	Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 25 до 41 мм. Конструкция и размеры
618	ГОСТ 26539-85	Патроны цанговые с конусом 7:24 для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры
619	ГОСТ 26540-85	Хвостовики цилиндрические для регулируемых втулок и оправок и стопорные гайки. Основные параметры
620	ГОСТ 26541-85	Оправки с конусом 7:24 для насадных торцовых фрез, центрируемых по отверстию к станкам с ЧПУ. Основные размеры
621	ГОСТ 26595-2014	Фрезы торцовые с механическим креплением сменных многогранных пластин. Основные размеры
622	ГОСТ 26596-2016	Фрезы торцовые с механическим креплением сменных многогранных твердосплавных пластин. Технические условия
623	ГОСТ 26611-85	Резцы токарные проходные, подрезные и копируемые с креплением сменных пластин прихватом сверху. Конструкция и размеры
624	ГОСТ 26612-85	Резцы расточные с креплением сменных пластин прихватом сверху. Конструкция и размеры
625	ГОСТ 26613-2016	Резцы токарные с механическим креплением сменных многогранных пластин. Технические условия
626	ГОСТ 26665-97	Рубанки металлические. Технические условия
627	ГОСТ 26810-86	Инструмент слесарно-монтажный. Правила приемки
628	ГОСТ 27053-86	Станки металлорежущие с числовым программным управлением. Втулки переходные регулируемые с внутренним конусом Морзе и цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры и технические требования
629	ГОСТ 27066-86	Фрезы торцовые насадные. Типы и присоединительные размеры
630	ГОСТ 27181-86	Шкурка шлифовальная для обработки труднообрабатываемых материалов. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
631	ГОСТ 27287-87	Станки металлорежущие с числовым программным управлением. Оправки расточные регулируемые получистовые. Основные размеры
632	ГОСТ 27301-87	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные с радиусом при вершине с односторонним тороидальным отверстием. Конструкция и размеры
633	ГОСТ 27302-87	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные с фасками при вершине без отверстия. Конструкция и размеры
634	ГОСТ 27304-87	Станки металлорежущие с числовым программным управлением. Оправки регулируемые для дисковых фрез. Основные размеры и технические требования
635	ГОСТ 27595-88	Материалы шлифовальные и инструменты абразивные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
636	ГОСТ 27724-88	Сверла с механическим креплением сменных многогранных пластин. Технические условия
637	ГОСТ 28037-89	Кусачки. Технические условия
638	ГОСТ 28044-89	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция
639	ГОСТ 28045-89	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция
640	ГОСТ 28046-89	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания трехпроходные. Конструкция
641	ГОСТ 28047-89	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания четырехпроходные. Конструкция

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
642	ГОСТ 28048-89	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 50 до 120 мм модулем от 1,5 до 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру. Конструкция
643	ГОСТ 28049-89	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 90 до 120 мм модулем 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция
644	ГОСТ 28050-89	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 55 до 130 мм, модулем от 3 до 5 мм с центрированием по наружному диаметру. Конструкция
645	ГОСТ 28051-89	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 70 до 130 мм модулем от 3 до 5 мм с центрированием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция
646	ГОСТ 28101-2015	Резцы расточные с механическим креплением сменных многогранных пластин. Размеры
647	ГОСТ 28119-89	Агрегатные станки. Втулки переходные регулируемые и гайки стопорные. Конструкция
648	ГОСТ 28241-89	Тиски ручные. Технические условия
649	ГОСТ 28281-89	Фрезы дисковые для нарезания зубьев звездочек к приводным роликовым и втулочным цепям. Технические условия
650	ГОСТ 28319-89	Сверла спиральные ступенчатые для отверстий под винты с цилиндрической головкой. Основные размеры
651	ГОСТ 28320-2017	Сверла спиральные ступенчатые для отверстий под метрическую резьбу. Размеры
652	ГОСТ 28321-89	Развертки машинные, оснащенные твердосплавными напаиваемыми пластинами. Типы, параметры и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
653	ГОСТ 28435-2015	Фрезы концевые с механическим креплением сменных многогранных твердосплавных пластин. Размеры
654	ГОСТ 28437-2015	Фрезы дисковые с механическим креплением сменных многогранных твердосплавных пластин. Размеры
655	ГОСТ 28442-90	Протяжки для цилиндрических, шлицевых и гранных отверстий. Технические условия
656	ГОСТ 28484-90	Патроны регулируемые с радиальной компенсацией с внутренним конусом Морзе для разверток. Размеры
657	ГОСТ 28485-90	Оправки регулируемые с наружным конусом Морзе и цилиндрическим хвостовиком для сверлильных патронов. Размеры
658	ГОСТ 28521-90	Инструмент режущий. Ряды диаметров хвостовиков
659	ГОСТ 28527-90	Фрезы дисковые трехсторонние. Типы и размеры
660	ГОСТ 28654-90	Материалы шлифовальные из электрокорунда. Методы определения химического состава
661	ГОСТ 28699-90	Инструмент дереворежущий. Хвостовики цилиндрические. Типы и основные размеры
662	ГОСТ 28700-90	Инструмент дереворежущий. Хвостовики конические с резьбой. Размеры
663	ГОСТ 28701-90	Инструмент дереворежущий. Фрезы. Диаметры посадочных отверстий
664	ГОСТ 28709-90	Фрезы концевые с удлиненной рабочей частью и винтовыми зубьями со сменными твердосплавными пластинами. Технические условия
665	ГОСТ 28719-90	Фрезы насадные торцово-цилиндрические с винтовыми зубьями со сменными твердосплавными пластинами. Технические условия
666	ГОСТ 28762-90	Пластины режущие сменные из сверхтвердых материалов. Технические условия
667	ГОСТ 28818-90	Материалы шлифовальные из электрокорунда. Технические условия
668	ГОСТ 28924-91	Материалы шлифовальные. Методы определения физических и физико-механических свойств

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
669	ГОСТ 28978-91	Резцы токарные пластинчатые сборные прорезные и отрезные. Типы и основные размеры
670	ГОСТ 28979-91	Державки для токарных пластинчатых прорезных и отрезных резцов. Основные размеры
671	ГОСТ 28980-91	Резцы токарные проходные и подрезные со сменными режущими пластинами из сверхтвердых материалов. Типы и основные размеры
672	ГОСТ 28981-91	Резцы токарные расточные со сменными режущими пластинами из сверхтвердых материалов. Типы и основные размеры
673	ГОСТ 29084-91	Хвостовики токарных и строгальных резцов. Типы и размеры сечений
674	ГОСТ 29092-91	Фрезы цилиндрические. Технические условия
675	ГОСТ 29116-91	Фрезы. Ряд наружных диаметров
676	ГОСТ 29129-91	Фрезы концевые конические с цилиндрическим хвостовиком для обработки штампов. Размеры
677	ГОСТ 29132-91	Резцы токарные проходные, подрезные и копировальные со сменными многогранными пластинами. Типы и размеры
678	ГОСТ 29133-91	Резцы-вставки регулируемые типа А со сменными многогранными пластинами. Типы и размеры
679	ГОСТ 29221-91	Метчики машинные с удлиненным хвостовиком для метрических резьб от М3 до М10. Размеры
680	ГОСТ 29240-91	Развертки. Термины, определения и типы
681	ГОСТ 30086-93	Втулки кондукторные и элементы их крепления. Размеры
682	ГОСТ 30092-93	Отвертки-вставки с приводным наружным шестигранником для винтов с прямым шлицем. Размеры
683	ГОСТ 30513-97	Инструмент абразивный и алмазный. Методы испытаний на безопасность
684	ГОСТ 32405-2013	Фрезы концевые цельные твердосплавные. Технические условия
685	ГОСТ 32406-2013	Инструмент алмазный и из кубического нитрида бора. Требования безопасности

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
686	ГОСТ 32831-2014	Фрезы концевые с цилиндрическим, коническим хвостовиками и хвостовиком конусностью 7:24. Размеры
687	ГОСТ 32832.1-2014	Оправки с продольной шпонкой и поводковым срезом для насадных фрез. Часть 1. Основные размеры
688	ГОСТ 32832.2-2014	Оправки с полым коническим хвостовиком HSK для насадных фрез. Часть 2. Размеры и обозначение
689	ГОСТ 32832.3-2014	Оправки с конусом 7:24 для насадных фрез для автоматической смены инструмента. Часть 3. Размеры и обозначение
690	ГОСТ 32832.4-2014	Оправки с конусом 7:24 для насадных фрез для ручной смены инструмента. Часть 4. Размеры и обозначение
691	ГОСТ 32833-2014	Круги алмазные отрезные. Технические условия
692	ГОСТ 33529-2015	Пилы ленточные бревнопильные с режущими элементами, наплавленными стеллитом. Технические условия
693	ГОСТ 33530-2015	Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия
694	ГОСТ 33531-2015	Крепление инструментов с полым коническим хвостовиком (HSK) типа F. Присоединительные размеры
695	ГОСТ 33532-2015	Пилы рамные и тарные с режущими элементами, наплавленными стеллитом, для вертикальных лесопильных рам. Технические условия
696	ГОСТ 33533-2015	Хвостовики инструментов полые конические (HSK). Тип F. Основные размеры
697	ГОСТ 33534-2015	Бруска и сегменты шлифовальные. Технические условия
698	ГОСТ 34010-2016	Резцы расточные цельные твердосплавные со стальным хвостовиком. Типы и размеры
699	ГОСТ 34202-2017	Борфрезы твердосплавные. Технические условия
700	ГОСТ ISO 1703-2015	Инструменты монтажные для винтов и гаек. Обозначение и номенклатура

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
701	ГОСТ ISO 4229-2017	Ключи гаечные односторонние для низких крутящих моментов. Головки ключей. Основные параметры
702	ГОСТ ISO 5413-2015	Конусы Морзе жесткой передачи. Размеры
703	ГОСТ ISO 5414-1-2014	Державки с зажимными винтами для фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской. Часть 1. Присоединительные размеры элементов крепления хвостовиков
704	ГОСТ ISO 5414-2-2014	Державки с конусом 7:24 и конусом Морзе с зажимными винтами для фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской. Часть 2. Присоединительные размеры и обозначение
705	ГОСТ ISO 5415-2014	Втулки переходные с наружным конусом 7:24 и внутренним конусом Морзе с встроенным винтом. Размеры
706	ГОСТ ISO 5609-2015	Резцы расточные с механическим креплением сменных многогранных пластин. Обозначение
707	ГОСТ ISO 7388-3-2014	Вставки резьбовые для крепления хвостовиков инструментов с конусом 7:24 типов AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD и JF. Размеры
708	ГОСТ ISO 11529-2015	Фрезы концевые и насадные цельные или с режущими пластинами, или со сменными режущими пластинами. Обозначение
709	ГОСТ ISO 15917-2015	Фрезы концевые цельные со сферическим концом из твердого сплава и керамических материалов с цилиндрическим хвостовиком. Размеры
710	ГОСТ Р 50026-92	Резцы токарные расточные с твердосплавными пластинами. Типы и размеры
711	ГОСТ Р 50035-92	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 50 до 120 мм, модулем от 1,5 до 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру комбинированные. Конструкция

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
712	ГОСТ Р 50036-92	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 90 до 120 мм, модулем 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру комбинированные двухпроходные. Конструкция
713	ГОСТ Р 50037-92	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 55 до 130 мм, модулем от 3 до 4 мм с центрированием по наружному диаметру комбинированные. Конструкция
714	ГОСТ Р 50038-92	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 55 до 130 мм, модулем от 3 до 5 мм с центрированием по наружному диаметру комбинированные двухпроходные. Конструкция
715	ГОСТ Р 50072-92	Плоскогубцы регулируемые. Технические условия
716	ГОСТ Р 50161-92	Втулки переходные с наружным конусом 7:24 для инструментов с хвостовиком конус Морзе. Размеры
717	ГОСТ Р 50179-92	Рабочая часть дереворежущих пил. Форма профиля. Термины и обозначения
718	ГОСТ Р 50181-92	Фрезы угловые двусторонние. Размеры
719	ГОСТ Р 50300-92	Резцы токарные со сменными режущими пластинами из сверхтвердых материалов. Технические условия
720	ГОСТ Р 50302-92	Вставки перетачиваемые для сборного инструмента, оснащенные сверхтвердым материалом (композитом). Технические условия
721	ГОСТ Р 50427-92	Сверла спиральные. Термины, определения и типы
722	ГОСТ Р 50481-93	Втулки переходные с поводковым срезом с внутренним и наружным конусами 7:24. Размеры
723	ГОСТ Р 50560-93	Фрезы, устанавливаемые на центрирующие оправки с конусом 7:24. Присоединительные размеры. Центрирующие оправки
724	ГОСТ Р 50561-93	Плашки шестигранные. Размеры
725	ГОСТ Р 51140-98	Инструмент металлорежущий. Требования безопасности и методы испытаний

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
726	ГОСТ Р 51688-2000	Хвостовики инструментов полые конические (HSK). Типы В и D. Основные размеры
727	ГОСТ Р 51727-2001	Крепление инструментов с полым коническим хвостовиком (HSK) типа В. Присоединительные размеры
728	ГОСТ Р 51967-2002	Круги полировальные. Технические условия
729	ГОСТ Р 51981-2002	Инструмент слесарно-монтажный для винтов и гаек. Ключи гаечные торцовые четырехсторонние. Технические условия
730	ГОСТ Р 52370-2005	Порошки из природных алмазов. Технические условия
731	ГОСТ Р 52381-2005	Материалы абразивные. Зернистость и зерновой состав шлифовальных порошков. Контроль зернового состава
732	ГОСТ Р 52401-2005	Инструмент дереворежущий насадной для станков с ручной подачей. Общие требования безопасности
733	ГОСТ Р 52419-2005	Фрезы насадные, оснащенные твердым сплавом, для обработки древесных материалов и пластиков. Технические условия
734	ГОСТ Р 52587-2006	Инструмент абразивный. Обозначения и методы измерения твердости
735	ГОСТ Р 52588-2011	Инструмент абразивный. Требования безопасности
736	ГОСТ Р 52589-2006	Фрезы концевые, оснащенные твердым сплавом, для высокоскоростной обработки древесных материалов и пластиков. Технические условия и требования безопасности
737	ГОСТ Р 52590-2006	Фрезы концевые, оснащенные сверхтвердыми материалами, для высокоскоростной обработки древесных материалов и пластиков. Технические условия и требования безопасности
738	ГОСТ Р 52710-2007	Инструмент абразивный. Акустический метод определения твердости и звуковых индексов по скорости распространения акустических волн
739	ГОСТ Р 52781-2007	Круги шлифовальные и заточные. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
740	ГОСТ Р 52785-2007	Отвертки слесарно-монтажные для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Рабочая часть. Размеры
741	ГОСТ Р 52786-2007	Инструмент шарнирно-губцевый. Требования безопасности и методы испытаний
742	ГОСТ Р 52787-2007	Инструмент шарнирно-губцевый. Технические требования
743	ГОСТ Р 52965-2008	Хвостовики цилиндрические для фрез. Основные размеры
744	ГОСТ Р 52967-2008	Фрезы для обработки пазов типа «Ласточкин хвост». Размеры
745	ГОСТ Р 53004-2008	Фрезы для обработки Т-образных пазов. Технические условия
746	ГОСТ Р 53410-2009	Круги зачистные для ручных шлифовальных машин. Технические условия
747	ГОСТ Р 53411-2009	Полотна ножовочные для металла. Технические условия
748	ГОСТ Р 53412-2009	Фрезы для обработки пазов сегментных шпонок. Технические условия
749	ГОСТ Р 53413-2009	Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Основные размеры
750	ГОСТ Р 53414-2009	Фрезы концевые с хвостовиком конусностью 7:24, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Основные размеры
751	ГОСТ Р 53922-2010	Порошки алмазные и из кубического нитрида бора (эльбора). Зернистость и зерновой состав шлифпорошков. Контроль зернового состава
752	ГОСТ Р 53923-2010	Круги алмазные и из кубического нитрида бора (эльбора) шлифовальные. Технические условия
753	ГОСТ Р 53924-2010	Полотна ленточных пил. Типы и основные размеры
754	ГОСТ Р 53925-2010	Плоскогубцы комбинированные. Общие технические требования, методы контроля и испытаний

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
755	ГОСТ Р 53926-2010	Фрезы концевые с механическим креплением сменных режущих пластин для обработки древесины и композиционных древесных материалов. Общие технические условия
756	ГОСТ Р 53927-2010	Фрезы насадные сборные с корпусами из легких сплавов с механическим креплением сменных режущих пластин для обработки древесины и композиционных древесных материалов. Общие технические условия
757	ГОСТ Р 53935-2010	Отвертки слесарно-монтажные для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Общие технические требования, методы контроля и испытаний
758	ГОСТ Р 54473-2011	Нанопокртия режущего инструмента на основе алмаза и кубического нитрида бора. Общие технические требования и методы испытаний
759	ГОСТ Р 54488-2011	Ключи гаечные разводные. Технические условия
760	ГОСТ Р 54489-2011	Пилы дисковые для бревнопильных станков и автоматических линий. Общие технические условия
761	ГОСТ Р 54490-2011	Пилы дисковые, оснащенные пластинами из сверхтвердых материалов, для обработки древесных материалов и пластиков. Общие технические условия
762	ГОСТ Р 55432-2013	Пластины сменные неперетачиваемые для фрезерного инструмента для обработки древесных материалов и пластиков. Технические требования
763	ГОСТ Р 55433-2013	Пластины сменные неперетачиваемые для фрезерного инструмента для обработки древесных материалов и пластиков. Типы и размеры
764	ГОСТ Р 56578-2015	Головки шлифовальные. Технические условия
765	ГОСТ Р 57977-2017	Сменные головки. Типы и основные размеры
766	ГОСТ Р 57978-2017	Круги отрезные. Технические условия
767	ГОСТ Р 57979-2017	Отвертки слесарно-монтажные. Рабочая часть отверток для винтов и шурупов с прямым шлицем. Размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
768	ГОСТ Р 57980-2017	Шестигранные присоединительные части вставок для ручных и механизированных отверток. Размеры, крутящие моменты
769	ГОСТ Р 57981-2017	Ключи для винтов с внутренним шестигранником. Технические условия
770	ГОСТ Р 57982-2017	Удлинитель к гаечным торцовым ключам. Основные размеры
771	ГОСТ Р 58582-2019	Фрезы для высокоскоростной обработки. Требования безопасности
772	ГОСТ Р 58583-2019	Круги абразивные. Допустимый дисбаланс. Метод определения и контроля
773	ГОСТ Р 58860-2020	Ленты шлифовальные бесконечные. Технические условия
774	ГОСТ Р 59470-2021	Фрезы дисковые с механическим креплением сменных многогранных твердосплавных пластин. Технические условия
775	ГОСТ Р 59471-2021	Фрезы концевые с механическим креплением сменных многогранных твердосплавных пластин. Технические условия
776	ГОСТ Р 59472-2021	Резцы токарные и копировальные и резцы-вставки с механическим креплением сменных многогранных пластин. Обозначение
777	ГОСТ Р 59821-2021	Сверла спиральные для обработки труднообрабатываемых материалов. Удлиненная серия. Конструкция и размеры
778	ГОСТ Р ИСО 513-2019	Материалы твердые режущие. Классификация и применение. Обозначение групп применения
779	ГОСТ Р ИСО 2780-2013	Фрезы со шпоночным пазом. Взаимозаменяемые размеры с оправками
780	ГОСТ Р ИСО 3318-2013	Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние, накладные двусторонние и комбинированные. Головки ключей. Основные размеры
781	ГОСТ Р ИСО 3855-2013	Фрезы. Термины и определения
782	ГОСТ Р ИСО 5967-2013	Метчики. Термины и определения

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
783	ГОСТ Р ИСО 5968-2013	Плашки круглые резьбонарезные. Термины и определения
784	ГОСТ Р ИСО 9766-2019	Сверла с механическим креплением режущих пластин. Цилиндрические хвостовики с лыской. Основные размеры
785	ГОСТ Р ИСО 12164-1-2013	Хвостовики инструментов полые конические (HSK). Типы А и С. Основные размеры
786	ГОСТ Р ИСО 12164-2-2013	Крепление инструментов с полым коническим хвостовиком (HSK) типов А и С. Присоединительные размеры
787	ГОСТ Р ИСО 12164-3-2011	Хвостовики инструментов полые конические (HSK). Тип Т. Основные размеры
788	ГОСТ Р ИСО 12164-4-2011	Крепление инструментов с полым коническим хвостовиком (HSK) типа Т. Присоединительные размеры
789	ГОСТ Р ИСО 22037-2013	Фрезы концевые цельные твердосплавные с закруглением вершин и цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры