

Приложение
к приказу Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии
от «31» января 2023 г. № 196

**Перечень
документов национальной системы стандартизации,
закрепленных за техническим комитетом по стандартизации
«Металлопродукция из черных металлов и сплавов» (ТК 375)**

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1	ГОСТ 82-70	Прокат стальной горячекатаный широкополосный универсальный. Сортамент
2	ГОСТ 103-2006	Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой. Сортамент
3	ГОСТ 283-75	Гвозди проволочные. Технические условия
4	ГОСТ 285-69	Проволока колючая одноосновная рифленая. Технические условия
5	ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
6	ГОСТ 397-79	Шпильки. Технические условия
7	ГОСТ 503-81	Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия
8	ГОСТ 535-2005	Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия
9	ГОСТ 792-67	Проволока низкоуглеродистая качественная. Технические условия
10	ГОСТ 801-78	Сталь подшипниковая. Технические условия
11	ГОСТ 1050-2013	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия
12	ГОСТ 1051-73	Прокат калиброванный. Общие технические условия
13	ГОСТ 1071-81	Проволока стальная пружинная термически обработанная. Технические условия
14	ГОСТ 1133-71	Сталь кованая круглая и квадратная. Сортамент

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
15	ГОСТ 1144-80	Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры
16	ГОСТ 1145-80	Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры
17	ГОСТ 1146-80	Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры
18	ГОСТ 1147-80	Шурупы. Общие технические условия
19	ГОСТ 1414-75	Прокат из конструкционной стали высокой обрабатываемости резанием. Технические условия
20	ГОСТ 1435-99	Прутки, полосы и мотки из инструментальной нелегированной стали. Общие технические условия
21	ГОСТ 1476-93	Винты установочные с коническим концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия
22	ГОСТ 1477-93	Винты установочные с плоским концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия
23	ГОСТ 1478-93	Винты установочные с цилиндрическим концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия
24	ГОСТ 1479-93	Винты установочные с засверленным концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия
25	ГОСТ 1481-84	Винты установочные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом классов точности А и В. Конструкция и размеры
26	ГОСТ 1482-84	Винты установочные с квадратной головкой и цилиндрическим концом классов точности А и В. Конструкция и размеры
27	ГОСТ 1483-84	Винты установочные с шестигранной головкой и ступенчатым концом с конусом классов точности А и В. Конструкция и размеры
28	ГОСТ 1485-84	Винты установочные с квадратной головкой и засверленным концом классов точности А и В. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
29	ГОСТ 1486-84	Винты установочные с квадратной головкой и ступенчатым концом со сферой классов точности А и В. Конструкция и размеры
30	ГОСТ 1488-84	Винты установочные с квадратной головкой и буртиком классов точности А и В. Конструкция и размеры
31	ГОСТ 1491-80	Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры
32	ГОСТ 1526-81	Проволока стальная оцинкованная для бронирования электрических проводов и кабелей. Технические условия
33	ГОСТ 1545-80	Проволока. Метод испытания на скручивание
34	ГОСТ 1577-93	Прокат толстолистовой и широкополосный из конструкционной качественной стали. Технические условия
35	ГОСТ 1579-93	Проволока. Метод испытания на перегиб
36	ГОСТ 1668-73	Проволока стальная оцинкованная для воздушных линий связи. Технические условия
37	ГОСТ 1759.0-87	Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия
38	ГОСТ 1763-68	Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя
39	ГОСТ 1778-70	Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений
40	ГОСТ 2172-80	Канаты стальные авиационные. Технические условия
41	ГОСТ 2246-70	Проволока стальная сварочная. Технические условия
42	ГОСТ 2283-79	Лента холоднокатаная из инструментальной и пружинной стали. Технические условия
43	ГОСТ 2333-80	Проволока стальная. Типы
44	ГОСТ 2387-80	Канаты стальные. Метод испытания на выносливость
45	ГОСТ 2524-70	Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
46	ГОСТ 2526-70	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А. Конструкция и размеры
47	ГОСТ 2528-73	Гайки шестигранные прорезные с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А. Конструкция и размеры
48	ГОСТ 2590-2006	Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый. Сортамент
49	ГОСТ 2591-2006	Прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный. Сортамент
50	ГОСТ 2688-80	Канат двойной свивки типа ЛК-Р конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с. Сортамент
51	ГОСТ 2715-75	Сетки металлические проволоочные. Типы, основные параметры и размеры
52	ГОСТ 2771-81	Проволока круглая холоднотянутая. Сортамент
53	ГОСТ 2787-75	Металлы черные вторичные. Общие технические условия
54	ГОСТ 2879-2006	Прокат сортовой стальной горячекатаный шестигранный. Сортамент
55	ГОСТ 3032-76	Гайки-барашки. Конструкция и размеры
56	ГОСТ 3033-79	Болты откидные. Конструкция и размеры
57	ГОСТ 3062-80	Канат одинарной свивки типа ЛК-О конструкции 1х7(1+6). Сортамент
58	ГОСТ 3063-80	Канат одинарной свивки типа ТК конструкции 1х19(1+6+12). Сортамент
59	ГОСТ 3064-80	Канат одинарной свивки типа ТК конструкции 1х37(1+6+12+18). Сортамент
60	ГОСТ 3066-80	Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6х7 (1+6)+1х7(1+6). Сортамент
61	ГОСТ 3067-88	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х19 (1+6+12)+1х19 (1+6+12). Сортамент
62	ГОСТ 3068-88	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37 (1+6+12+18)+1х37 (1+6+12+18). Сортамент

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
63	ГОСТ 3069-80	Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6х7 (1+6)+1 о.с. Сортамент
64	ГОСТ 3070-88	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х19 (1+6+12)+1 о.с. Сортамент
65	ГОСТ 3071-88	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37 (1+6+12+18)+1 о.с. Сортамент
66	ГОСТ 3077-80	Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6х19 (1+9+9)+1 о.с. Сортамент
67	ГОСТ 3079-80	Канат двойной свивки типа ТЛК-О конструкции 6х37 (1+6+15+15)+1 о.с. Сортамент
68	ГОСТ 3081-80	Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6х19 (1+9+9)+7х7 (1+6). Сортамент
69	ГОСТ 3083-80	Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6х30 (0+15+15)+7 о.с. Сортамент
70	ГОСТ 3085-80	Канат двойной свивки трехграннопрядный конструкции 6х30 (6+12+12)+1 о.с. Сортамент
71	ГОСТ 3088-80	Канат двойной свивки многопрядный типа ЛК-Р конструкции 18х19 (1+6+6/6)+1 о.с. Сортамент
72	ГОСТ 3089-80	Канат тройной свивки типа ЛК-Р конструкции 6х7х19 (1+6+6/6)+1 о.с. Сортамент
73	ГОСТ 3090-73	Канаты стальные. Канат закрытый несущий с одним слоем зетобразной проволоки и сердечником типа ТК. Сортамент
74	ГОСТ 3091-80	Канат плоской конструкции 8х4х7(1+6). Сортамент
75	ГОСТ 3092-80	Канат плоской конструкции 8х4х9(0+9)+32 о.с. Сортамент
76	ГОСТ 3093-80	Канаты двойной свивки типа ЛК-О конструкции 3х7(1+6), типа ТК конструкции 3х27(3+9+15), типа ТК конструкции 3х37(1+6+12+18). Сортамент
77	ГОСТ 3097-80	Канаты двойной свивки типа ТК конструкции 8х16(0+5+11)+9 о.с., типа ЛК-О конструкции 8х6(0+6)+9 о.с. Сортамент
78	ГОСТ 3110-74	Проволока стальная спицевая. Технические условия
79	ГОСТ 3120-75	Канаты стальные авиационные. Метод предварительной вытяжки

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
80	ГОСТ 3128-70	Штифты цилиндрические незакаленные. Технические условия
81	ГОСТ 3129-70	Штифты конические незакаленные. Технические условия
82	ГОСТ 3187-76	Сетки проволочные тканые фильтровые. Технические условия
83	ГОСТ 3241-91	Канаты стальные. Технические условия
84	ГОСТ 3248-81	Металлы. Метод испытания на ползучесть
85	ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
86	ГОСТ 3306-88	Сетки с квадратными ячейками из стальной рифленой проволоки. Технические условия
87	ГОСТ 3339-74	Сетка проволочная тканая "Семянка". Технические условия
88	ГОСТ 3385-69	Гайки крыльчатые. Конструкция
89	ГОСТ 3826-82	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия
90	ГОСТ 3836-83	Сталь электротехническая нелегированная тонколистовая и ленты. Технические условия
91	ГОСТ 3875-83	Проволока стальная кардная. Технические условия
92	ГОСТ 3920-70	Проволока стальная луженая кабельная. Технические условия
93	ГОСТ 4028-63	Гвозди строительные. Конструкция и размеры
94	ГОСТ 4029-63	Гвозди толевые круглые. Конструкция и размеры
95	ГОСТ 4030-63	Гвозди кровельные. Конструкция и размеры
96	ГОСТ 4032-63	Гвозди отделочные круглые. Конструкция и размеры
97	ГОСТ 4033-63	Гвозди обойные круглые. Конструкция и размеры
98	ГОСТ 4034-63	Гвозди тарные круглые. Конструкция и размеры
99	ГОСТ 4035-63	Гвозди формовочные круглые. Конструкция и размеры
100	ГОСТ 4041-2017	Прокат толстолистовой горячекатаный для холодной штамповки из нелегированной конструкционной качественной стали. Технические условия
101	ГОСТ 4088-69	Гайки фасонные. Конструкция

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
102	ГОСТ 4405-75	Полосы горячекатаные и кованые из инструментальной стали. Сортамент
103	ГОСТ 4543-2016	Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия
104	ГОСТ 4727-83	Проволока подшипниковая. Технические условия
105	ГОСТ 4986-79	Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия
106	ГОСТ 5210-95	Прокат сортовой из инструментальной стали для напильников, рашпилей, зубил и крейцмейселей. Общие технические условия
107	ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия
108	ГОСТ 5437-85	Проволока бердная. Технические условия
109	ГОСТ 5468-88	Проволока игольная. Технические условия
110	ГОСТ 5520-2017	Прокат толстолистовой из нелегированной и легированной стали для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия
111	ГОСТ 5521-93	Прокат стальной для судостроения. Технические условия
112	ГОСТ 5582-75	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия
113	ГОСТ 5632-2014	Нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки
114	ГОСТ 5639-82	Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна
115	ГОСТ 5640-2020	Сталь. Металлографический метод оценки микроструктуры проката стального плоского
116	ГОСТ 5657-69	Сталь. Метод испытания на прокаливаемость
117	ГОСТ 5663-79	Проволока стальная углеродистая для холодной высадки. Технические условия
118	ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
119	ГОСТ 5915-70	Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры
120	ГОСТ 5916-70	Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
121	ГОСТ 5918-73	Гайки шестигранные прорезные и корончатые класса точности В. Конструкция и размеры
122	ГОСТ 5919-73	Гайки шестигранные прорезные и корончатые низкие класса точности В. Конструкция и размеры
123	ГОСТ 5927-70	Гайки шестигранные класса точности А. Конструкция и размеры
124	ГОСТ 5929-70	Гайки шестигранные низкие класса точности А. Конструкция и размеры
125	ГОСТ 5931-70	Гайки шестигранные особо высокие класса точности А. Конструкция и размеры
126	ГОСТ 5932-73	Гайки шестигранные прорезные и корончатые класса точности А. Конструкция и размеры
127	ГОСТ 5933-73	Гайки шестигранные прорезные и корончатые низкие класса точности А. Конструкция и размеры
128	ГОСТ 5935-73	Гайки шестигранные прорезные низкие с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А. Конструкция и размеры
129	ГОСТ 5949-2018	Металлопродукция из сталей нержавеющей и сплавов на железоникелевой основе коррозионно-стойких, жаростойких и жаропрочных. Технические условия
130	ГОСТ 5950-2000	Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия
131	ГОСТ 6130-71	Металлы. Методы определения жаростойкости
132	ГОСТ 6393-73	Гайки круглые с отверстиями на торце "под ключ" класса точности А. Конструкция и размеры
133	ГОСТ 6613-86	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия
134	ГОСТ 6713-91	Прокат низколегированный конструкционный для мостостроения. Технические условия
135	ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холодноотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
136	ГОСТ 6750-75	Гвозди медные для судостроения. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
137	ГОСТ 6765-75	Сталь трехслойная горячекатаная листовая и широкополосная (универсальная). Технические условия
138	ГОСТ 7348-81	Проволока из углеродистой стали для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций. Технические условия
139	ГОСТ 7350-77	Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия
140	ГОСТ 7372-79	Проволока стальная канатная. Технические условия
141	ГОСТ 7417-75	Сталь калиброванная круглая. Сортамент
142	ГОСТ 7419-90	Прокат стальной горячекатаный для рессор. Сортамент
143	ГОСТ 7480-73	Проволока полиграфическая. Технические условия
144	ГОСТ 7564-97	Прокат. Общие правила отбора проб, заготовок и образцов для механических и технологических испытаний
145	ГОСТ 7565-81	Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава
146	ГОСТ 7566-2018	Металлопродукция. Правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
147	ГОСТ 7665-80	Канат двойной свивки типа ЛК-3 конструкции 6х25 (1+6; 6+12)+1 о.с. Сортамент
148	ГОСТ 7667-80	Канат двойной свивки типа ЛК-3 конструкции 6х25 (1+6; 6+12)+7х7 (1+6). Сортамент
149	ГОСТ 7668-80	Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6х36 (1+7+7/7+14)+1 о.с. Сортамент
150	ГОСТ 7669-80	Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6х36 (1+7+ 7/7+14)+7х7 (1+6). Сортамент
151	ГОСТ 7675-73	Канаты стальные. Канат закрытый несущий с одним слоем клиновидной и одним слоем зетобразной проволоки и сердечником типа ТК. Сортамент
152	ГОСТ 7676-73	Канаты стальные. Канат закрытый несущий с двумя слоями клиновидной и одним слоем зетобразной проволоки и сердечником типа ТК. Сортамент
153	ГОСТ 7681-80	Канат двойной свивки многопрядный типа ЛК-О конструкции 18х7 (1+6)+1 о.с. Сортамент

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
154	ГОСТ 7783-81	Болты с полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры
155	ГОСТ 7785-81	Болты с потайной головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры
156	ГОСТ 7786-81	Болты с потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры
157	ГОСТ 7787-81	Болты шинные класса точности С. Конструкция и размеры
158	ГОСТ 7795-70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры
159	ГОСТ 7796-70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В. Конструкция и размеры
160	ГОСТ 7798-70	Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры
161	ГОСТ 7801-81	Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры
162	ГОСТ 7802-81	Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры
163	ГОСТ 7805-70	Болты с шестигранной головкой класса точности А. Конструкция и размеры
164	ГОСТ 7808-70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры
165	ГОСТ 7811-70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности А. Конструкция и размеры
166	ГОСТ 7817-80	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А для отверстий из-под развертки. Конструкция и размеры
167	ГОСТ 8233-56	Сталь. Эталоны микроструктуры
168	ГОСТ 8381-73	Гайки круглые с радиально расположенными отверстиями класса точности А. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
169	ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия
170	ГОСТ 8479-70	Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия
171	ГОСТ 8803-89	Проволока круглая из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением тончайшая для резистивных элементов. Технические условия
172	ГОСТ 9045-93	Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. Технические условия
173	ГОСТ 9064-75	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры
174	ГОСТ 9066-75	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 °С до 650 °С. Типы и основные размеры
175	ГОСТ 9074-85	Сетки щелевые на соединительных шпильках. Технические условия
176	ГОСТ 9124-85	Проволока стальная луженая бандажная. Технические условия
177	ГОСТ 9161-85	Проволока ремизная. Технические условия
178	ГОСТ 9389-75	Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия
179	ГОСТ 9849-86	Порошок железный. Технические условия
180	ГОСТ 9850-72	Проволока стальная оцинкованная для сердечников проводов. Технические условия
181	ГОСТ 9870-61	Гвозди проволочные оцинкованные для асбоцементной кровли. Технические условия
182	ГОСТ 10160-75	Сплавы прецизионные магнитно-мягкие. Технические условия
183	ГОСТ 10243-75	Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры
184	ГОСТ 10336-80	Винты с цилиндрической головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
185	ГОСТ 10337-80	Винты с цилиндрической головкой и сферой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
186	ГОСТ 10338-80	Винты с шестигранной головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
187	ГОСТ 10339-80	Винты с потайной головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
188	ГОСТ 10340-80	Винты с полупотайной головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
189	ГОСТ 10341-80	Винты с полукруглой головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
190	ГОСТ 10342-80	Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением "под ключ" невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
191	ГОСТ 10343-80	Винты с лыской "под ключ" невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
192	ГОСТ 10344-80	Винты с накатанной головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
193	ГОСТ 10446-80	Проволока. Метод испытания на растяжение
194	ГОСТ 10447-93	Проволока. Метод испытания на навивание
195	ГОСТ 10505-76	Канаты стальные закрытые подъемные. Технические условия
196	ГОСТ 10506-76	Канаты стальные закрытые подъемные. Сортамент
197	ГОСТ 10533-86	Лента холоднокатаная из термобиметаллов. Технические условия
198	ГОСТ 10602-94	Болты с шестигранной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия
199	ГОСТ 10605-94	Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия
200	ГОСТ 10606-72	Гайки шестигранные корончатые с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности В). Конструкция и размеры
201	ГОСТ 10607-94	Гайки шестигранные низкие (с фаской) с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия
202	ГОСТ 10608-72	Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности А). Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
203	ГОСТ 10609-72	Гайки шестигранные корончатые с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности А). Конструкция и размеры
204	ГОСТ 10610-72	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности А). Конструкция и размеры
205	ГОСТ 10618-80	Винты самонарезающие для металла и пластмассы. Общие технические условия
206	ГОСТ 10619-80	Винты самонарезающие с потайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
207	ГОСТ 10620-80	Винты самонарезающие с полупотайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
208	ГОСТ 10621-80	Винты самонарезающие с полукруглой головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
209	ГОСТ 10657-80	Гайки круглые со шлицем на торце. Технические условия
210	ГОСТ 10702-2016	Прокат сортовой из конструкционной нелегированной и легированной стали для холодной объемной штамповки. Общие технические условия
211	ГОСТ 10773-93	Штифты цилиндрические насеченные с коническими насечками. Технические условия
212	ГОСТ 10774-80	Штифты цилиндрические заклепочные. Технические условия
213	ГОСТ 10885-85	Сталь листовая горячекатаная двухслойная коррозионно-стойкая. Технические условия
214	ГОСТ 10994-74	Сплавы прецизионные. Марки
215	ГОСТ 11036-75	Сталь сортовая электротехническая нелегированная. Технические условия
216	ГОСТ 11268-76	Прокат тонколистовой специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия
217	ГОСТ 11269-76	Прокат листовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
218	ГОСТ 11473-75	Шурупы с шестигранной головкой. Конструкция и размеры
219	ГОСТ 11644-75	Винты с цилиндрической скругленной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры
220	ГОСТ 11650-80	Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
221	ГОСТ 11651-80	Винты самонарезающие с полупотайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
222	ГОСТ 11652-80	Винты самонарезающие с потайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
223	ГОСТ 11738-84	Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ класса точности А. Конструкция и размеры
224	ГОСТ 11850-72	Проволока стальная для пружинных шайб. Технические условия
225	ГОСТ 11860-85	Гайки колпачковые класса точности А. Конструкция и размеры
226	ГОСТ 11871-88	Гайки круглые шлицевые класса точности А. Технические условия
227	ГОСТ 11878-66	Сталь аустенитная. Методы определения содержания ферритной фазы в прутках
228	ГОСТ 12004-81	Сталь арматурная. Методы испытания на растяжение
229	ГОСТ 12119.0-98	Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Общие требования
230	ГОСТ 12119.1-98	Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Методы измерения магнитной индукции и коэрцитивной силы в аппарате Эпштейна и на кольцевых образцах в постоянном магнитном поле

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
231	ГОСТ 12119.2-98	Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения магнитной индукции в пермеамetre
232	ГОСТ 12119.3-98	Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения коэрцитивной силы в разомкнутой магнитной цепи
233	ГОСТ 12119.4-98	Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения удельных магнитных потерь и действующего значения напряженности магнитного поля
234	ГОСТ 12119.5-98	Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения амплитуд магнитной индукции и напряженности магнитного поля
235	ГОСТ 12119.6-98	Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения относительной магнитной проницаемости и удельных магнитных потерь мостом переменного тока
236	ГОСТ 12119.7-98	Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения удельного электрического сопротивления мостом постоянного тока
237	ГОСТ 12207-79	Штифты цилиндрические с внутренней резьбой. Технические условия
238	ГОСТ 12345-2001	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы
239	ГОСТ 12346-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния
240	ГОСТ 12347-77	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора
241	ГОСТ 12348-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
242	ГОСТ 12349-83	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения вольфрама
243	ГОСТ 12350-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома
244	ГОСТ 12351-2003	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ванадия
245	ГОСТ 12352-81	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля
246	ГОСТ 12353-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кобальта
247	ГОСТ 12354-81	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения молибдена
248	ГОСТ 12355-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения меди
249	ГОСТ 12356-81	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения титана
250	ГОСТ 12357-84	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения алюминия
251	ГОСТ 12358-2002	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения мышьяка
252	ГОСТ 12359-99	Стали углеродистые, легированные и высоколегированные. Методы определения азота
253	ГОСТ 12360-82	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения бора
254	ГОСТ 12361-2002	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ниобия
255	ГОСТ 12362-79	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения микропримесей сурьмы, свинца, олова, цинка и кадмия
256	ГОСТ 12363-79	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения селена
257	ГОСТ 12364-84	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения церия
258	ГОСТ 12365-84	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения циркония

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
259	ГОСТ 12502-67	Прокат черных металлов. Нормы точности взвешивания
260	ГОСТ 12503-75	Сталь. Методы ультразвукового контроля. Общие требования
261	ГОСТ 12766.1-90	Проволока из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия
262	ГОСТ 12766.2-90	Лента из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия
263	ГОСТ 12766.3-90	Сплавы калиброванные прецизионные с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия
264	ГОСТ 12766.4-90	Прокат сортовой из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия
265	ГОСТ 12766.5-90	Лента плющенная из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия
266	ГОСТ 12850.1-93	Штифты цилиндрические насеченные с насечками на всей длине и направляющим концом. Технические условия
267	ГОСТ 12850.2-93	Штифты цилиндрические насеченные с насечками на всей длине и с фаской. Технические условия
268	ГОСТ 12946-67	Гайки подвесные с буртиком для станочных приспособлений. Конструкция
269	ГОСТ 13084-88	Порошки высоколегированных сталей и сплавов. Технические условия
270	ГОСТ 13345-85	Жесть. Технические условия
271	ГОСТ 13603-89	Сетки проволочные крученые с шестиугольными ячейками. Технические условия
272	ГОСТ 13840-68	Канаты стальные арматурные 1х7. Технические условия
273	ГОСТ 14080-78	Лента из прецизионных сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
274	ГОСТ 14081-78	Проволока из прецизионных сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Технические условия
275	ГОСТ 14082-78	Прутки и листы из прецизионных сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Технические условия
276	ГОСТ 14086-68	Порошки распыленные из нержавеющей хромоникелевых сталей и никеля
277	ГОСТ 14117-85	Лента из прецизионных сплавов для упругих элементов. Технические условия
278	ГОСТ 14118-85	Проволока из прецизионных сплавов для упругих элементов. Технические условия
279	ГОСТ 14119-85	Прутки из прецизионных сплавов для упругих элементов. Технические условия
280	ГОСТ 14229-93	Штифты цилиндрические пружинные с прорезью. Технические условия
281	ГОСТ 14311-85	Металлокорд. Технические условия
282	ГОСТ 14637-89	Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия
283	ГОСТ 14954-80	Канат двойной свивки типа ЛК-Р конструкции 6х19(1+6+6/6)+7х7(1+6). Сортамент
284	ГОСТ 14955-77	Сталь качественная круглая со специальной отделкой поверхности. Технические условия
285	ГОСТ 14959-2016	Металлопродукция из рессорно-пружинной нелегированной и легированной стали. Технические условия
286	ГОСТ 14963-78	Проволока стальная легированная пружинная. Технические условия
287	ГОСТ 15163-78	Болты конические повышенной точности. Технические условия
288	ГОСТ 15521-70	Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В. Конструкция и размеры
289	ГОСТ 15522-70	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
290	ГОСТ 15523-70	Гайки шестигранные высокие класса точности В. Конструкция и размеры
291	ГОСТ 15524-70	Гайки шестигранные высокие класса точности А. Конструкция и размеры
292	ГОСТ 15525-70	Гайки шестигранные особо высокие класса точности В. Конструкция и размеры
293	ГОСТ 15589-70	Болты с шестигранной головкой класса точности С. Конструкция и размеры
294	ГОСТ 15590-70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности С. Конструкция и размеры
295	ГОСТ 15591-70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности С. Конструкция и размеры
296	ГОСТ 15598-70	Проволока стальная струнная. Технические условия
297	ГОСТ 15891-70	Сталь горячекатаная двухслойная фасонная полосовая для лемехов. Технические условия
298	ГОСТ 15892-70	Проволока стальная оцинкованная перевязочная для воздушных линий связи. Технические условия
299	ГОСТ 16135-70	Проволока стальная для средств вычислительной техники. Технические условия
300	ГОСТ 16523-97	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия
301	ГОСТ 16827-81	Канат двойной свивки многопрядный малокрутящийся типа ЛК-РО конструкции 12х36 (1+7+7/7+14)+6х36 (1+7+7/7+14)+1 о.с. Сортамент
302	ГОСТ 16828-81	Канат двойной свивки многопрядный малокрутящийся типов ЛК-О и ЛК-Р конструкции 12х7 (1+6) + 6х19 (1+6+6/6) + 1 о.с. Сортамент
303	ГОСТ 16853-88	Канаты стальные талевые для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения. Технические условия
304	ГОСТ 17051-82	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения тантала
305	ГОСТ 17066-94	Прокат тонколистовой из стали повышенной прочности. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
306	ГОСТ 17305-91	Проволока из углеродистой конструкционной стали. Технические условия
307	ГОСТ 17431-72	Материалы порошковые. Листы из сплава марки М-МП. Технические условия
308	ГОСТ 17432-72	Материалы порошковые. Прутки и поковки из сплава марки М-МП. Технические условия
309	ГОСТ 17473-80	Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры
310	ГОСТ 17474-80	Винты с полупотайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры
311	ГОСТ 17475-80	Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры
312	ГОСТ 17673-81	Болты с увеличенной потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры
313	ГОСТ 17745-90	Стали и сплавы. Методы определения газов
314	ГОСТ 17773-72	Винты установочные с цилиндрической головкой. Конструкция
315	ГОСТ 18125-72	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности А и В). Конструкция и размеры
316	ГОСТ 18126-94	Болты и гайки с диаметром резьбы свыше 48 мм. Общие технические условия
317	ГОСТ 18143-72	Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали. Технические условия
318	ГОСТ 18160-72	Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение
319	ГОСТ 18834-83	Проволока магнитная для записи гармонических сигналов. Технические условия
320	ГОСТ 18895-97	Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа
321	ГОСТ 18899-73	Канаты стальные. Канаты закрытые несущие. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
322	ГОСТ 18901-73	Канаты стальные. Канат закрытый несущий с двумя слоями зетобразной проволоки и сердечником типа ТК. Сортамент
323	ГОСТ 18907-73	Прутки нагартованные, термически обработанные шлифованные из высоколегированной и коррозионно-стойкой стали. Технические условия
324	ГОСТ 18968-73	Прутки и полосы из коррозионно-стойкой и жаропрочной стали для лопаток паровых турбин. Технические условия
325	ГОСТ 19119-80	Штифты конические разводные. Технические условия
326	ГОСТ 19265-73	Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия
327	ГОСТ 19281-89	Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия
328	ГОСТ 19281-2014	Прокат повышенной прочности. Общие технические условия
329	ГОСТ 19442-74	Прутки фасонные для лопаток и прутки для связи лопаток паровых турбин из коррозионно-стойкой и жаропрочной стали. Технические условия
330	ГОСТ 19851-74	Лента резаная из холоднокатаного проката. Технические условия
331	ГОСТ 19903-2015	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент
332	ГОСТ 19904-90	Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент
333	ГОСТ 20072-74	Сталь теплоустойчивая. Технические условия
334	ГОСТ 21014-88	Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности
335	ГОСТ 21022-75	Сталь хромистая для прецизионных подшипников. Технические условия
336	ГОСТ 21331-75	Винты с накатанной высокой головкой. Конструкция и размеры
337	ГОСТ 21332-75	Винты с накатанной низкой головкой. Конструкция и размеры
338	ГОСТ 21333-75	Винты с накатанной низкой головкой и коническим концом. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
339	ГОСТ 21334-75	Винты с накатанной низкой головкой и ступенчатым концом. Конструкция и размеры
340	ГОСТ 21335-75	Винты с накатанной низкой головкой и засверленным концом. Конструкция и размеры
341	ГОСТ 21336-75	Винты с накатанной низкой головкой и сферическим концом. Конструкция и размеры
342	ГОСТ 21337-75	Винты с накатанной низкой головкой и цилиндрическим концом. Конструкция и размеры
343	ГОСТ 21338-75	Винты с накатанной головкой. Технические требования
344	ГОСТ 21427.2-83	Сталь электротехническая холоднокатаная изотропная тонколистовая. Технические условия
345	ГОСТ 21427.4-78	Лента стальная электротехническая холоднокатаная анизотропная. Технические условия
346	ГОСТ 22032-76	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности В. Конструкция и размеры
347	ГОСТ 22033-76	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности А. Конструкция и размеры
348	ГОСТ 22034-76	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25d. Класс точности В. Конструкция и размеры
349	ГОСТ 22035-76	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25d. Класс точности А. Конструкция и размеры
350	ГОСТ 22036-76	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,6d. Класс точности В. Конструкция и размеры
351	ГОСТ 22037-76	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,6d. Класс точности А. Конструкция и размеры
352	ГОСТ 22038-76	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2d. Класс точности В. Конструкция и размеры
353	ГОСТ 22039-76	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2d. Класс точности А. Конструкция и размеры
354	ГОСТ 22040-76	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2,5d. Класс точности В. Конструкция и размеры
355	ГОСТ 22041-76	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2,5d. Класс точности А. Конструкция и размеры
356	ГОСТ 22042-76	Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класс точности В. Конструкция и размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
357	ГОСТ 22043-76	Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класс точности А. Конструкция и размеры
358	ГОСТ 22366-93	Лента электродная наплавочная спеченная на основе железа. Технические условия
359	ГОСТ 22411-77	Прутки из сплавов горячекатаные и кованые. Сортамент
360	ГОСТ 22536.0-87	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Общие требования к методам анализа
361	ГОСТ 22536.1-88	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения общего углерода и графита
362	ГОСТ 22536.2-87	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения серы
363	ГОСТ 22536.3-88	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения фосфора
364	ГОСТ 22536.4-88	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения кремния
365	ГОСТ 22536.5-87	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения марганца
366	ГОСТ 22536.6-88	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения мышьяка
367	ГОСТ 22536.7-88	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения хрома
368	ГОСТ 22536.8-87	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения меди
369	ГОСТ 22536.9-88	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения никеля
370	ГОСТ 22536.10-88	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения алюминия
371	ГОСТ 22536.11-87	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения титана
372	ГОСТ 22536.12-88	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения ванадия
373	ГОСТ 22536.14-88	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Метод определения циркония
374	ГОСТ 22838-77	Сплавы жаропрочные. Методы контроля и оценки макроструктуры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
375	ГОСТ 23705-79	Прутки горячекатаные и кованые из жаропрочных сплавов. Технические условия
376	ГОСТ 24296-93	Штифты цилиндрические закаленные. Технические условия
377	ГОСТ 24671-84	Болты, винты, шурупы с шестигранной головкой и гайки шестигранные. Размеры под ключ
378	ГОСТ 24982-81	Прокат листовой из коррозионно-стойких, жаростойких и жаропрочных сплавов. Технические условия
379	ГОСТ 25054-81	Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия
380	ГОСТ 26131-84	Поковки из жаропрочных и жаростойких сплавов. Общие технические условия
381	ГОСТ 26366-84	Проволока стальная латунированная для бортовых колец шин. Технические условия
382	ГОСТ 26862-86	Штифты. Общие технические условия
383	ГОСТ 26877-2008	Металлопродукция. Методы измерений отклонений формы
384	ГОСТ 27772-2015	Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия
385	ГОСТ 27809-95	Чугун и сталь. Методы спектрографического анализа
386	ГОСТ 28334-89	Проволока и канаты стальные для армирования предварительно-напряженных железобетонных конструкций. Метод испытания на релаксацию при постоянной деформации
387	ГОСТ 28378-89	Материалы конструкционные порошковые на основе железа. Марки
388	ГОСТ 28393-89	Прутки и полосы из быстрорежущей стали, полученной методом порошковой металлургии. Общие технические условия
389	ГОСТ 28778-90	Болты самоанкерующиеся распорные для строительства. Технические условия
390	ГОСТ 28962-91	Винты с внутренним шестигранником в головке и утолщенным стержнем. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
391	ГОСТ 29117-91	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения висмута
392	ГОСТ 29121-91	Проволока стальная углеродистая для лифтовых канатов. Технические условия
393	ГОСТ 30062-93	Арматура стержневая для железобетонных конструкций. Вихретоковый метод контроля прочностных характеристик
394	ГОСТ 30136-95	Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия
395	ГОСТ 30322-95	Штифты и насеченные штифты. Испытание на срез
396	ГОСТ 32482-2013	Прокат тонколистовой холоднокатаный из электротехнической анизотропной стали для трансформаторов. Технические условия
397	ГОСТ 32484.1-2013	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Общие требования
398	ГОСТ 32484.2-2013	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Испытание на предварительное натяжение
399	ГОСТ 32484.3-2013	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Система HR - комплекты шестигранных болтов и гаек
400	ГОСТ 32484.4-2013	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Система HV - комплекты шестигранных болтов и гаек
401	ГОСТ 32484.5-2013	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Плоские шайбы
402	ГОСТ 32484.6-2013	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Плоские шайбы с фаской
403	ГОСТ 33212-2014	Прокат тонколистовой холоднокатаный из электротехнической изотропной стали. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
404	ГОСТ 33439-2015	Металлопродукция из черных металлов и сплавов на железоникелевой и никелевой основе. Термины и определения по термической обработке
405	ГОСТ 34028-2016	Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия
406	ГОСТ 34180-2017	Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия
407	ГОСТ 34636-2020	Заготовка трубная. Общие технические условия
408	ГОСТ 34649-2020	Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный электролитически оцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия
409	ГОСТ ISO 885-2016	Болты и винты общего назначения. Радиусы под головкой
410	ГОСТ ISO 898-1-2014	Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы
411	ГОСТ ISO 898-2-2015	Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 2. Гайки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы
412	ГОСТ ISO 898-5-2014	Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 5. Установочные винты и аналогичные резьбовые крепежные изделия установленных классов твердости с крупным и мелким шагом резьбы
413	ГОСТ ISO 898-7-2015	Механические свойства крепежных изделий. Часть 7. Испытание на кручение и минимальные крутящие моменты для болтов и винтов номинальных диаметров от 1 до 10 мм
414	ГОСТ ISO 1478-2015	Резьба самонарезающих винтов
415	ГОСТ ISO 2702-2015	Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
416	ГОСТ ISO 3506-1-2014	Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки
417	ГОСТ ISO 3506-2-2014	Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 2. Гайки
418	ГОСТ ISO 3506-3-2014	Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 3. Установочные винты и аналогичные крепежные изделия, не подвергаемые растягивающему напряжению
419	ГОСТ ISO 3506-4-2014	Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 4. Самонарезающие винты
420	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В
421	ГОСТ ISO 4033-2014	Гайки шестигранные высокие (тип 2). Классы точности А и В
422	ГОСТ ISO 4034-2014	Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Класс точности С
423	ГОСТ ISO 4035-2014	Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0). Классы точности А и В
424	ГОСТ ISO 4036-2014	Гайки шестигранные низкие без фаски (тип 0). Класс точности В
425	ГОСТ ISO 4042-2015	Изделия крепежные. Электролитические покрытия
426	ГОСТ ISO 4162-2014	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем. Класс точности А с приводом класса точности В
427	ГОСТ ISO 4759-1-2015	Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С
428	ГОСТ ISO 4759-3-2015	Изделия крепежные. Допуски. Часть 3. Шайбы плоские для болтов, винтов и гаек. Классы точности А и С.
429	ГОСТ ISO 6157-1-2015	Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 1. Болты, винты и шпильки общего назначения

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
430	ГОСТ ISO 6157-2-2015	Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 2. Гайки
431	ГОСТ ISO 6157-3-2014	Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 3. Болты, винты и шпильки специальные
432	ГОСТ ISO 7040-2014	Гайки шестигранные нормальные самостопорящиеся (с неметаллической вставкой), тип 1. Классы прочности 5, 8 и 10
433	ГОСТ ISO 7041-2014	Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся (с неметаллической вставкой), тип 2. Классы прочности 9 и 12
434	ГОСТ ISO 7042-2016	Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся цельнометаллические. Классы прочности 5, 8, 10 и 12
435	ГОСТ ISO 7043-2014	Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся с фланцем (с неметаллической вставкой), тип 2. Классы точности А и В
436	ГОСТ ISO 7044-2016	Гайки шестигранные самостопорящиеся цельнометаллические с фланцем, тип 2. Классы точности А и В
437	ГОСТ ISO 7051-2014	Винты самонарезающие с полупотайной головкой и крестообразным шлицем
438	ГОСТ ISO 7380-1-2014	Винты с полукруглой головкой. Часть 1. Винты с полукруглой головкой и шестигранным углублением
439	ГОСТ ISO 7380-2-2014	Винты с полукруглой головкой. Часть 2. Винты с полукруглой головкой с буртом и шестигранным углублением
440	ГОСТ ISO 7719-2014	Гайки шестигранные нормальные самостопорящиеся цельнометаллические (тип 1). Классы прочности 5, 8 и 10
441	ГОСТ ISO 7720-2014	Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся цельнометаллические (тип 2). Класс прочности 9
442	ГОСТ ISO 8673-2014	Гайки шестигранные нормальные (тип 1) с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В
443	ГОСТ ISO 8674-2014	Гайки шестигранные высокие (тип 2) с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
444	ГОСТ ISO 8675-2014	Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0) с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В
445	ГОСТ ISO 8992-2015	Изделия крепежные. Общие требования для болтов, винтов, шпилек и гаек
446	ГОСТ ISO 10511-2016	Гайки шестигранные низкие самостопорящиеся (с неметаллической вставкой)
447	ГОСТ ISO 10512-2016	Гайки шестигранные самостопорящиеся (с неметаллической вставкой) с мелким шагом резьбы. Классы прочности 6, 8 и 10
448	ГОСТ ISO 10513-2016	Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся цельнометаллические с мелким шагом резьбы. Классы прочности 8, 10 и 12
449	ГОСТ ISO 12126-2016	Гайки шестигранные самостопорящиеся цельнометаллические с фланцем с мелким шагом резьбы, тип 2. Классы точности А и В
450	ГОСТ ISO 14579-2015	Винты с цилиндрической головкой и звездообразным углублением под ключ
451	ГОСТ ISO 14583-2015	Винты со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ
452	ГОСТ ISO 15071-2014	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем. Класс точности А
453	ГОСТ ISO 16426-2015	Изделия крепежные. Система обеспечения качества
454	ГОСТ ISO 21670-2015	Изделия крепежные. Гайки шестигранные приварные с фланцем
455	ГОСТ Р 50272-92	Гайки шестигранные самостопорящиеся цельнометаллические. Классы прочности 5, 8, 10 и 12. Технические условия
456	ГОСТ Р 50424-92	Сталь и чугун. Метод определения кальция
457	ГОСТ Р 50566-93	Проволока стальная для механических пружин. Общие требования
458	ГОСТ Р 50567-93	Проволока стальная для механических пружин холоднотянутая из углеродистой стали
459	ГОСТ Р 50575-93	Проволока стальная. Требования к цинковому покрытию и методы испытания покрытия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
460	ГОСТ Р 50708-94	Проволока. Метод испытания на знакопеременное скручивание
461	ГОСТ Р 50791-95	Болты с шестигранной головкой с уменьшенным стержнем класса точности В (диаметр стержня приблизительно равен среднему диаметру резьбы). Технические условия
462	ГОСТ Р 51056-97	Стали легированные и высоколегированные. Атомно-эмиссионный спектральный метод определения вольфрама и молибдена
463	ГОСТ Р 51285-99	Сетки проволочные крученые с шестиугольными ячейками для габионных конструкций. Технические условия
464	ГОСТ Р 51393-99	Прокат тонколистовой холоднокатаный и гнутые профили из коррозионно-стойкой стали для вагоностроения. Технические условия
465	ГОСТ Р 51927-2002	Сталь и чугун. Атомно-эмиссионный с индуктивно связанной плазмой спектральный метод определения кальция
466	ГОСТ Р 52132-2003	Изделия из сетки для габионных конструкций. Технические условия
467	ГОСТ Р 52204-2004	Жесть холоднокатаная черная и белая. Технические условия
468	ГОСТ Р 52544-2006	Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
469	ГОСТ Р 52855-2007	Болты со звездообразной головкой и большим фланцем. Технические условия
470	ГОСТ Р 52927-2015	Прокат для судостроения из стали нормальной, повышенной и высокой прочности. Технические условия
471	ГОСТ Р 53664-2009	Болты высокопрочные цилиндрические и конические для мостостроения, гайки и шайбы к ним. Технические условия
472	ГОСТ Р 53772-2010	Канаты стальные арматурные семипроволочные стабилизированные. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
473	ГОСТ Р 53845-2010	Прокат стальной. Общие правила отбора проб, заготовок и образцов для механических и технологических испытаний
474	ГОСТ Р 54153-2010	Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
475	ГОСТ Р 54384-2011	Сталь. Определение и классификация по химическому составу и классам качества
476	ГОСТ Р 54566-2011	Сталь. Стандартные методы испытаний для оценки глубины обезуглероженного слоя
477	ГОСТ Р 54569-2011	Чугун, сталь, ферросплавы, хром и марганец металлические. Нормы точности количественного химического анализа
478	ГОСТ Р 54570-2011	Сталь. Методы оценки степени полосчатости или ориентации микроструктур
479	ГОСТ Р 54908-2012	Металлопродукция из жаростойкой стали. Технические условия
480	ГОСТ Р 54909-2012	Металлопродукция из легированной стали и сплавов для клапанов двигателей внутреннего сгорания. Технические условия
481	ГОСТ Р 55079-2012	Сталь. Метод атомно-эмиссионного анализа с индуктивно связанной плазмой
482	ГОСТ Р 55374-2012	Прокат из стали конструкционной легированной для мостостроения. Общие технические условия
483	ГОСТ Р 55739-2013	Болты с шестигранной головкой с фланцем
484	ГОСТ Р 55740-2013	Болты, винты и шпильки стальные с клеевым покрытием. Технические требования
485	ГОСТ Р 55741-2013	Болты, винты и шпильки стальные с контрящим покрытием. Технические требования
486	ГОСТ Р 55742-2013	Винты с цилиндрической головкой и увеличенным звездообразным углублением под ключ
487	ГОСТ Р 56299-2014	Прокат из подшипниковой стали. Технические условия
488	ГОСТ Р 57660-2017	Проволока стальная и проволоочные изделия. Покрытия цветным металлом на стальной проволоке. Часть 1. Общие принципы

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
489	ГОСТ Р 57661-2017	Сталь нержавеющая общего назначения. Часть 3. Проволока
490	ГОСТ Р 57662-2017	Проволока стальная и проволочные изделия. Покрытия цветным металлом на стальной проволоке. Часть 2. Цинковое покрытие или покрытие из сплава на основе цинка
491	ГОСТ Р 57673-2017	Проволока бортовая (для шин)
492	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок. Технические условия
493	ГОСТ Р 58072-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Покрытия органические. Общие правила
494	ГОСТ Р 58073-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Покрытия органические. Проволока с покрытием из поливинилхлорида
495	ГОСТ Р 58074-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Органические покрытия. Проволока с покрытием из полиэтилена
496	ГОСТ Р 58075-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Покрытия из цветных металлов на стальной проволоке. Общие принципы
497	ГОСТ Р 58076-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Органические покрытия. Проволока с полиэфирным покрытием
498	ГОСТ Р 58077-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Органические покрытия. Проволока с полиамидным покрытием
499	ГОСТ Р 58078-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Покрытия из цветных металлов на стальной проволоке. Покрытия из цинка и цинковых сплавов
500	ГОСТ Р 58093-2018	Технические условия на продукцию черной металлургии. Общие правила разработки, утверждения, обновления и отмены
501	ГОСТ Р 58116-2018	Стальная проволока и проволочные изделия для ограждений и сеток. Часть 4. Сварные сетчатые ограждения из стальной проволоки
502	ГОСТ Р 58117-2018	Стальная проволока и проволочные изделия для ограждений и сеток. Часть 5. Плетеное шарнирное соединение из стальной проволоки и переплетенные сетчатые ограждения

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
503	ГОСТ Р 58118-2018	Стальная проволока и проволочные изделия для ограждений и сеток. Часть 6. Цепное ограждение из стальной проволоки
504	ГОСТ Р 58119-2018	Стальная проволока и проволочные изделия для ограждений и сеток. Часть 7. Сварные панели из стальной проволоки для ограждений
505	ГОСТ Р 58120-2018	Проволока стальная и изделия из проволоки для ограждений и сеток. Часть 8. Габионная сварная сетка
506	ГОСТ Р 58126-2018	Проволока стальная для механических пружин. Проволока стальная пружинная, закаленная в масле и отпущенная
507	ГОСТ Р 58127-2018	Проволока стальная для механических пружин. Проволока пружинная из нержавеющей стали
508	ГОСТ Р 58128-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Покрытия из цветных металлов на стальной проволоке. Покрытия из алюминия
509	ГОСТ Р 58129-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Покрытия из цветных металлов на стальной проволоке. Покрытия из олова
510	ГОСТ Р 58130-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Покрытия из цветных металлов на стальной проволоке. Покрытия из никеля
511	ГОСТ Р 58131-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Покрытия из цветных металлов на стальной проволоке. Покрытия из меди, бронзы или латуни
512	ГОСТ Р 58132-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Проволока стальная канатная. Общие требования
513	ГОСТ Р 58133-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Проволока стальная канатная. Проволока холоднотянутая из нелегированной стали для канатов общего назначения
514	ГОСТ Р 58134-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Проволока стальная канатная. Проволока круглая и фасонная из нелегированной стали для эксплуатации в тяжелых условиях

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
515	ГОСТ Р 58135-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Проволока стальная канатная. Проволока из нержавеющей стали
516	ГОСТ Р 58136-2018	Проволока стальная для механических пружин. Проволока стальная холоднотянутая патентированная пружинная из нелегированной стали
517	ГОСТ Р 58146.1-2018	Стальная проволока и проволочные изделия для ограждений и сеток. Часть 1. Проволока колючая из стали, покрытая цинком или цинковым сплавом
518	ГОСТ Р 58146.2-2018	Проволока стальная и проволочные изделия для ограждений и сеток. Часть 2. Сетка из стальной проволоки с ячейками шестиугольной формы для сельскохозяйственных целей, изоляции и ограждений
519	ГОСТ Р 58146.3-2018	Проволока стальная, изделия из проволоки для ограждений и сеток. Часть 3. Сетка из стальной проволоки с шестигранными ячейками для строительных целей
520	ГОСТ Р 58153-2018	Листы металлические профилированные кровельные (металлочерепица). Общие технические условия
521	ГОСТ Р 58155-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Проволока для армирования шлангов
522	ГОСТ Р 58156-2018	Проволока стальная и изделия из нее. Бортовая проволока
523	ГОСТ Р 58228-2018	Заготовка стальная непрерывнолитая. Методы контроля и оценки макроструктуры
524	ГОСТ Р 58602-2019	Листы перфорированные. Технические условия
525	ГОСТ Р 58765-2019	Металлопродукция из стали и сплавов. Термины и определения
526	ГОСТ Р 58775-2019	Оценка соответствия. Правила сертификации мишеней для стендовой стрельбы и спорта
527	ГОСТ Р 58915-2020	Прокат толстолистовой из криогенных сталей. Технические условия

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
528	ГОСТ Р 59287-2020	Изделия из панелей для габионных конструкций. Технические условия
529	ГОСТ Р 59288-2020	Оценка соответствия. Правила сертификации листов металлических профилированных кровельных (металлочерепицы)
530	ГОСТ Р 59571-2021	Винты самонарезающие. Общие технические условия
531	ГОСТ Р 59616-2021	Оценка соответствия. Правила сертификации самонарезающих винтов
532	ГОСТ Р 59727-2021	Прокат тонколистовой холоднокатаный и лента из легированной электротехнической стали для использования на средних частотах. Технические условия
533	ГОСТ Р 59750-2021	Металлопродукция из черных металлов и сплавов. Классификация признаков и единая система условных обозначений
534	ГОСТ Р ИСО 1207-2013	Винты с низкой цилиндрической головкой со шлицем. Класс точности А
535	ГОСТ Р ИСО 1479-2013	Винты самонарезающие с шестигранной головкой
536	ГОСТ Р ИСО 1481-2013	Винты самонарезающие с плоской головкой со шлицем
537	ГОСТ Р ИСО 1482-2013	Винты самонарезающие с потайной головкой со шлицем
538	ГОСТ Р ИСО 1483-2013	Винты самонарезающие с полупотайной головкой со шлицем
539	ГОСТ Р ИСО 1580-2013	Винты с плоской головкой со шлицем. Класс точности А
540	ГОСТ Р ИСО 2009-2013	Винты с потайной головкой со шлицем. Класс точности А
541	ГОСТ Р ИСО 2010-2013	Винты с полупотайной головкой со шлицем. Класс точности А
542	ГОСТ Р ИСО 2307-2014	Изделия канатные. Методы определения некоторых физических и механических свойств
543	ГОСТ Р ИСО 4014-2013	Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
544	ГОСТ Р ИСО 4016-2013	Болты с шестигранной головкой. Класс точности С
545	ГОСТ Р ИСО 4017-2013	Винты с шестигранной головкой. Классы точности А и В
546	ГОСТ Р ИСО 4018-2013	Винты с шестигранной головкой. Класс точности С
547	ГОСТ Р ИСО 4026-2013	Винты установочные с шестигранным углублением и плоским концом
548	ГОСТ Р ИСО 4027-2013	Винты установочные с шестигранным углублением и коническим концом
549	ГОСТ Р ИСО 4028-2013	Винты установочные с шестигранным углублением и цилиндрическим концом
550	ГОСТ Р ИСО 4029-2013	Винты установочные с шестигранным углублением и концом с лункой
551	ГОСТ Р ИСО 4161-2013	Гайки шестигранные с фланцем, тип 2. Крупная резьба
552	ГОСТ Р ИСО 4753-2013	Изделия крепежные. Концы деталей с наружной метрической резьбой
553	ГОСТ Р ИСО 4762-2012	Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ
554	ГОСТ Р ИСО 4766-2013	Винты установочные со шлицем и плоским концом
555	ГОСТ Р ИСО 4940-2010	Сталь и чугун. Определение содержания никеля. Спектрометрический метод атомной абсорбции в пламени
556	ГОСТ Р ИСО 4943-2010	Сталь и чугун. Определение содержания меди. Спектрометрический метод атомной абсорбции в пламени
557	ГОСТ Р ИСО 7045-2013	Винты со скругленной головкой и крестообразным шлицем типа Н или типа Z. Класс точности А
558	ГОСТ Р ИСО 7046-1-2013	Винты с потайной головкой и крестообразным шлицем типа Н или типа Z. Класс точности А. Часть 1. Винты стальные класса прочности 4.8

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
559	ГОСТ Р ИСО 7046-2-2013	Винты с потайной головкой и крестообразным шлицем типа Н или типа Z. Класс точности А. Часть 2. Винты стальные класса прочности 8.8, винты из нержавеющей стали и цветных металлов
560	ГОСТ Р ИСО 7047-2013	Винты с полупотайной головкой и крестообразным шлицем типа Н или типа Z. Класс точности А
561	ГОСТ Р ИСО 7048-2013	Винты с низкой цилиндрической головкой и крестообразным шлицем
562	ГОСТ Р ИСО 7049-2012	Винты самонарезающие со скругленной головкой и крестообразным шлицем
563	ГОСТ Р ИСО 7050-2012	Винты самонарезающие с потайной головкой и крестообразным шлицем
564	ГОСТ Р ИСО 7378-93	Изделия крепежные. Болты, винты и шпильки. Отверстия под шпильки и отверстия под контрольную проволоку
565	ГОСТ Р ИСО 7721-2011	Винты с потайной головкой. Конструкция головки и калибры для контроля
566	ГОСТ Р ИСО 7721-2-2011	Винты с потайной головкой. Часть 2. Глубина вхождения крестообразного шлица
567	ГОСТ Р ИСО 8676-2013	Винты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В
568	ГОСТ Р ИСО 8741-93	Штифты насеченные с насечками обратной конусности на половине длины штифта. Технические условия
569	ГОСТ Р ИСО 8742-93	Штифты насеченные с насечками в средней части на 1/3 длины штифта. Технические условия
570	ГОСТ Р ИСО 8743-93	Штифты насеченные с насечками в средней части на половине длины штифта. Технические условия
571	ГОСТ Р ИСО 8745-93	Штифты насеченные с коническими насечками на половине длины штифта. Технические условия
572	ГОСТ Р ИСО 8746-93	Штифты насеченные с полукруглой головкой. Технические условия
573	ГОСТ Р ИСО 8747-93	Штифты насеченные с потайной головкой. Технические условия
574	ГОСТ Р ИСО 8765-2013	Болты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
575	ГОСТ Р ИСО 8991-2011	Изделия крепежные. Система обозначений
576	ГОСТ Р ИСО 9686-2009	Железо прямого восстановления. Определение содержания углерода и/или серы. Метод инфракрасной спектроскопии после сжигания пробы в индукционной печи
577	ГОСТ Р ИСО 10153-2011	Сталь. Определение содержания бора. Спектрофотометрический метод с применением куркумина
578	ГОСТ Р ИСО 10280-2010	Сталь и чугун. Определение содержания титана. Спектрофотометрический метод с применением диантипирилметана
579	ГОСТ Р ИСО 10509-2013	Винты самонарезающие с шестигранной головкой с фланцем
580	ГОСТ Р ИСО 10510-2013	Винты самонарезающие с шайбами в сборке с плоскими шайбами
581	ГОСТ Р ИСО 10642-2012	Винты с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ
582	ГОСТ Р ИСО 12474-2012	Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ с мелким шагом резьбы
583	ГОСТ Р ИСО 13898-1-2006	Сталь и чугун. Спектрометрический атомно-эмиссионный с индуктивно связанной плазмой метод определения никеля, меди и кобальта. Часть 1. Общие требования
584	ГОСТ Р ИСО 13898-2-2006	Сталь и чугун. Определение содержания никеля, меди и кобальта. Спектрометрический метод атомной эмиссии с индуктивно связанной плазмой. Часть 2. Определение содержания никеля
585	ГОСТ Р ИСО 13899-2-2009	Сталь. Определение содержания молибдена, ниобия и вольфрама в легированной стали. Спектрометрический атомно-эмиссионный с индуктивно связанной плазмой метод. Часть 2. Определение содержания ниобия
586	ГОСТ Р ИСО 14250-2013	Сталь. Металлографическая оценка дуплексного размера зерна и его распределения

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
587	ГОСТ Р ИСО 14284-2009	Сталь и чугун. Отбор и подготовка образцов для определения химического состава
588	ГОСТ Р ИСО 14580-2012	Винты с низкой цилиндрической головкой и звездообразным углублением под ключ
589	ГОСТ Р ИСО 14584-2012	Винты с полупотайной головкой и звездообразным углублением под ключ
590	ГОСТ Р ИСО 14585-2012	Винты самонарезающие со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ
591	ГОСТ Р ИСО 14586-2012	Винты самонарезающие с потайной головкой и звездообразным углублением под ключ
592	ГОСТ Р ИСО 14587-2012	Винты самонарезающие с полупотайной головкой и звездообразным углублением под ключ
593	ГОСТ Р ИСО 15072-2013	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем с мелким шагом резьбы. Класс точности А
594	ГОСТ Р ИСО 15349-2-2017	Стали нелегированные. Определение низкого содержания углерода. Часть 2. Метод поглощения в инфракрасной области после сжигания в индукционной печи (с предварительным нагревом)
595	ГОСТ Р ИСО 15353-2014	Сталь и чугун. Определение содержания олова. Спектрометрический метод атомной абсорбции в пламени (экстрагирование в виде Sn-SCN)
596	ГОСТ Р ИСО 16918-1-2013	Сталь и чугун. Масс-спектрометрический метод с индуктивно связанной плазмой. Часть 1. Определение содержания олова, сурьмы, церия, свинца и висмута
597	ГОСТ Р ИСО 17832-2017	Проволока и корды стальные непараллельные для армирования шин
598	ГОСТ Р ИСО 22034-1-2013	Проволока стальная и изделия из нее. Часть 1. Общие методы испытаний
599	ГОСТ Р ИСО 22034-2-2013	Проволока стальная и изделия из нее. Часть 2. Допуски на размеры проволоки
600	ГОСТ Р ИСО 23717-2017	Проволока стальная и изделия из нее. Проволока для армирования рукавов
601	ПНСТ 391-2020	Лента стальная упаковочная высокопрочная. Технические условия