

Приложение
к приказу Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии
от «29» июля 2022 г. № 1852

**Перечень
документов национальной системы стандартизации,
закрепленных за техническим комитетом по стандартизации
«Станки» (ТК 070)**

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1	ГОСТ 4.93-86	Система показателей качества продукции. Станки металлообрабатывающие. Номенклатура показателей
2	ГОСТ 8-82	Станки металлорежущие. Общие требования к испытаниям на точность
3	ГОСТ 12.2.009-99	Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности
4	ГОСТ 12.2.017.4-2003	Прессы листогибочные. Требования безопасности
5	ГОСТ 12.2.026.0-2015	Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции
6	ГОСТ 14-88	Станки плоскошлифовальные с круглым столом и горизонтальным шпинделем. Основные размеры. Нормы точности
7	ГОСТ 17-70	Станки токарно-револьверные. Нормы точности
8	ГОСТ 25-90	Станки внутришлифовальные. Основные параметры и размеры. Нормы точности
9	ГОСТ 26-75	Станки долбежные. Нормы точности и жесткости
10	ГОСТ 27-88	Станки плоскошлифовальные с круглым выдвижным столом и вертикальным шпинделем. Основные размеры. Нормы точности и жесткости
11	ГОСТ 35-85	Станки продольно-строгальные. Нормы точности и жесткости
12	ГОСТ 44-93	Станки токарно-карусельные. Основные параметры и размеры. Нормы точности и жесткости
13	ГОСТ 69-75	Деревообрабатывающее оборудование. Станки фрезерные с нижним расположением шпинделя. Нормы точности и жесткости

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
14	ГОСТ 165-81	Станки фрезерные консольные. Основные размеры
15	ГОСТ 273-90	Станки плоскошлифовальные с крестовым столом и горизонтальным шпинделем. Основные размеры. Нормы точности и жесткости
16	ГОСТ 370-93	Станки вертикально-сверлильные. Основные размеры. Нормы точности и жесткости
17	ГОСТ 594-82	Станки отделочно-расточные вертикальные. Нормы точности
18	ГОСТ 601-82	Станки ножовочные. Основные размеры
19	ГОСТ 658-89	Станки зубодолбежные вертикальные для цилиндрических колес. Основные параметры и размеры. Нормы точности
20	ГОСТ 659-89	Станки зубофрезерные вертикальные для цилиндрических колес. Основные параметры и размеры. Нормы точности
21	ГОСТ 1105-74	Станки поперечно-строгальные. Основные размеры
22	ГОСТ 1141-74	Станки долбежные. Основные размеры
23	ГОСТ 1222-80	Станки радиально-сверлильные. Основные размеры
24	ГОСТ 1574-91	Станки металлорежущие. Пазы Т-образные обработанные. Размеры
25	ГОСТ 1797-78	Станки резьбофрезерные. Нормы точности
26	ГОСТ 2110-93	Станки расточные горизонтальные с крестовым столом. Нормы точности
27	ГОСТ 5642-88	Станки шлицефрезерные. Нормы точности
28	ГОСТ 5645-76	Деревообрабатывающее оборудование. Станки токарные. Основные параметры
29	ГОСТ 5945-72	Деревообрабатывающее оборудование. Станки фуговальные. Основные параметры
30	ГОСТ 6728-91	Станки резьбошлифовальные. Основные параметры и размеры
31	ГОСТ 6735-73	Оборудование деревообрабатывающее. Станки фрезерные с нижним расположением шпинделя. Основные параметры
32	ГОСТ 6818-77	Станки зубошлифовальные для цилиндрических колес. Основные размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
33	ГОСТ 6820-75	Станки токарные многошпиндельные вертикальные патронные полуавтоматические. Нормы точности и жесткости
34	ГОСТ 6854-88	Деревообрабатывающее оборудование. Станки ленточнопильные столярные. Основные параметры. Нормы точности
35	ГОСТ 6955-79	Станки продольно-фрезерные. Основные размеры
36	ГОСТ 7058-84	Станки горизонтально-расточные. Основные размеры
37	ГОСТ 7097-78	Деревообрабатывающее оборудование. Станки фуговальные. Нормы точности
38	ГОСТ 7228-93	Деревообрабатывающее оборудование. Станки рейсмусовые. Основные параметры. Нормы точности и жесткости
39	ГОСТ 7315-92	Деревообрабатывающее оборудование. Станки строгальные четырехсторонние. Основные параметры. Нормы точности и жесткости
40	ГОСТ 7353-90	Деревообрабатывающее оборудование. Станки сверлильно-пазовальные. Основные параметры. Нормы точности
41	ГОСТ 7599-82	Станки металлообрабатывающие. Общие технические условия
42	ГОСТ 7640-76	Станки зубошлифовальные с коническим кругом для цилиндрических колес. Нормы точности
43	ГОСТ 8000-78	Станки зуборезные для конических колес с круговыми зубьями. Основные размеры
44	ГОСТ 8001-78	Станки зуборезные для конических колес с прямыми зубьями. Основные размеры
45	ГОСТ 8197-79	Деревообрабатывающее оборудование. Станки плоскошлифовальные цилиндровые. Основные параметры
46	ГОСТ 8308-72	Станки универсально-заточные. Основные размеры
47	ГОСТ 8425-90	Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные прирезные для продольной распиловки пиломатериалов. Основные параметры. Нормы точности и жесткости

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
48	ГОСТ 8427-75	Станки токарно-продольные. Автоматы. Основные размеры
49	ГОСТ 9146-79	Станки. Органы управления. Направление действия
50	ГОСТ 9152-83	Станки зуборезные для конических колес с круговыми зубьями. Нормы точности и жесткости
51	ГОСТ 9153-83	Станки зуборезные для конических колес с прямыми зубьями. Нормы точности и жесткости
52	ГОСТ 9335-89	Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные для поперечной распиловки пиломатериалов. Основные параметры. Нормы точности
53	ГОСТ 9520-73	Станки отделочно-расточные вертикальные. Основные размеры
54	ГОСТ 9547-80	Станки отделочно-расточные горизонтальные с подвижным столом. Основные размеры
55	ГОСТ 9556-83	Деревообрабатывающее оборудование. Станки плоскошлифовальные ленточные. Основные параметры
56	ГОСТ 9726-89	Станки фрезерные вертикальные с крестовым столом. Терминология. Основные размеры. Нормы точности и жесткости
57	ГОСТ 9735-87	Станки профилешлифовальные. Нормы точности
58	ГОСТ 9886-73	Станки-полуавтоматы горизонтальные двухсторонние для обработки торцов и центрирования. Основные размеры
59	ГОСТ 10460-72	Станки копировально-фрезерные горизонтальные. Основные размеры
60	ГОСТ 11576-83	Станки отделочно-расточные горизонтальные с подвижным столом. Нормы точности
61	ГОСТ 11654-90	Станки круглошлифовальные. Основные параметры и размеры. Нормы точности
62	ГОСТ 11968-78	Оборудование деревообрабатывающее. Станки плоскошлифовальные цилиндрические. Нормы точности
63	ГОСТ 12199-66	Приспособления станочные. Винты с канавкой для пружин растяжения. Конструкция

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
64	ГОСТ 12595-2003	Станки металлорежущие. Концы шпинделей фланцевые типа А и фланцы зажимных устройств. Основные и присоединительные размеры
65	ГОСТ 13086-77	Станки зубошлифовальные с червячным кругом для цилиндрических колес. Нормы точности
66	ГОСТ 13133-77	Станки зубошлифовальные с профильным кругом для цилиндрических колес. Нормы точности
67	ГОСТ 13135-90	Станки плоскошлифовальные с прямоугольным столом. Основные размеры. Нормы точности
68	ГОСТ 13142-90	Станки зубошлифовальные для конических колес. Основные размеры. Нормы точности
69	ГОСТ 13150-77	Станки зубошлифовальные горизонтальные для цилиндрических колес. Нормы точности
70	ГОСТ 13281-93	Станки зубошвинговальные. Основные размеры. Нормы точности и жесткости
71	ГОСТ 13510-93	Станки круглошлифовальные бесцентровые. Основные параметры и размеры. Нормы точности и жесткости
72	ГОСТ 14044-93	Деревообрабатывающее оборудование. Станки фрезерно-модельные. Основные параметры и размеры. Нормы точности
73	ГОСТ 14951-79	Оборудование деревообрабатывающее. Станки круглопильные однопильные для поперечной распиловки круглых лесоматериалов. Основные параметры
74	ГОСТ 15961-89	Машины кузнечно-прессовые. Общие требования к условиям и методам измерения точности
75	ГОСТ 15988-80	Станки контрольно-обкатные для конических зубчатых колес. Основные размеры
76	ГОСТ 16021-90	Деревообрабатывающее оборудование. Станки окорочные роторные. Основные параметры. Нормы точности
77	ГОСТ 16082-78	Станки шлицефрезерные горизонтальные. Основные размеры
78	ГОСТ 16473-80	Станки контрольно-обкатные для конических зубчатых колес. Нормы точности

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
79	ГОСТ 16543-71	Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные обрезающие. Основные параметры
80	ГОСТ 16658-80	Державки удлиненно-продолговатых пуансонов. Конструкция и размеры
81	ГОСТ 16929-90	Станки для заточки плоских ножей с прямолинейной режущей кромкой. Нормы точности
82	ГОСТ 17734-88	Станки фрезерные консольные. Нормы точности и жесткости
83	ГОСТ 18065-91	Станки зубофрезерные горизонтальные для цилиндрических колес. Основные параметры и размеры. Нормы точности
84	ГОСТ 18097-93	Станки токарно-винторезные и токарные. Основные размеры. Нормы точности
85	ГОСТ 18098-94	Станки координатно-расточные и координатно-шлифовальные. Нормы точности
86	ГОСТ 18101-85	Станки продольно-фрезерные. Нормы точности и жесткости
87	ГОСТ 19166-73	Станки зубозакругляющие. Нормы точности
88	ГОСТ 19458-74	Станки ультразвуковые копировально-прошивочные. Основные размеры
89	ГОСТ 19468-81	Станки агрегатные. Основные размеры
90	ГОСТ 19660-74	Станки токарные затыловочные. Основные размеры
91	ГОСТ 19661-74	Станки ленточные анодно-механические отрезные. Основные размеры
92	ГОСТ 20404-88	Станки для заточки круглых пил. Нормы точности и жесткости
93	ГОСТ 20506-75	Оправки качающиеся для насадных разверток к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
94	ГОСТ 20551-93	Станки электроэрозионные вырезные. Основные размеры. Нормы точности
95	ГОСТ 21608-76	Станки токарные с числовым программным управлением. Основные параметры и размеры
96	ГОСТ 21610-82	Станки фрезерные с числовым программным управлением. Основные параметры и присоединительные размеры

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
97	ГОСТ 21611-82	Станки вертикально-сверлильные с числовым программным управлением. Основные параметры и присоединительные размеры
98	ГОСТ 21613-82	Станки координатно-расточные вертикальные с числовым программным управлением. Основные параметры и присоединительные размеры
99	ГОСТ 21721-76	Станки зубофрезерные горизонтальные для цилиндрических мелко модульных колес. Основные размеры
100	ГОСТ 22267-76	Станки металлорежущие. Схемы и способы измерений геометрических параметров
101	ГОСТ 23183-78	Станки круглопильные обрезные для продольной распиловки пиломатериалов. Нормы точности
102	ГОСТ 23330-85	Станки фрезерные широкоуниверсальные инструментальные. Основные размеры
103	ГОСТ 23597-79	Станки металлорежущие с числовым программным управлением. Обозначение осей координат и направлений движений. Общие положения
104	ГОСТ 23856-91	Коробки многошпиндельные агрегатных станков. Основные размеры. Нормы точности
105	ГОСТ 23857-91	Угольники упорные агрегатных станков. Основные размеры. Нормы точности
106	ГОСТ 24610-91	Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные для раскроя плит и листовых материалов. Основные параметры. Нормы точности
107	ГОСТ 24772-81	Станки электрохимические копировально-прошивочные. Основные параметры и размеры
108	ГОСТ 25135-82	Оборудование деревообрабатывающее. Станки ленточнопильные вертикальные для продольной распиловки бревен. Нормы точности
109	ГОСТ 25223-82	Оборудование деревообрабатывающее. Общие технические условия
110	ГОСТ 25329-82	Станки металлорежущие передачи винт-гайка качения. Основные размеры
111	ГОСТ 25338-91	Оборудование деревообрабатывающее. Испытания на точность и жесткость. Общие требования

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
112	ГОСТ 25443-82	Станки металлорежущие. Образцы-изделия для проверки точности обработки. Общие технические требования
113	ГОСТ 25507-82	Деревообрабатывающее оборудование. Станки калибровально-шлифовальные. Основные параметры
114	ГОСТ 25889.1-83	Станки металлорежущие. Методы проверки круглости образца-изделия
115	ГОСТ 25889.2-83	Станки металлорежущие. Методы проверки параллельности двух плоских поверхностей образца-изделия
116	ГОСТ 25889.3-83	Станки металлорежущие. Методы проверки перпендикулярности двух плоских поверхностей образца-изделия
117	ГОСТ 25889.4-86	Станки металлорежущие. Метод проверки постоянства диаметров образца-изделия
118	ГОСТ 26016-83	Станки фрезерные широкоуниверсальные инструментальные. Нормы точности
119	ГОСТ 26189-84	Станки металлорежущие. Метод комплексной проверки параллельности и прямолинейности двух плоских поверхностей образца-изделия
120	ГОСТ 26190-84	Станки металлорежущие. Методы проверки постоянства размеров цилиндрических образцов-изделий в пределах одной партии
121	ГОСТ 26542-85	Станки металлорежущие. Методы проверки торцового биения поверхностей образца-изделия
122	ГОСТ 26683-85	Деревообрабатывающее оборудование. Станки калибровально-шлифовальные. Нормы точности
123	ГОСТ 27843-2006	Испытания станков. Определение точности и повторяемости позиционирования осей с числовым программным управлением
124	ГОСТ 28148-89	Станки металлообрабатывающие. Знаки графические
125	ГОСТ 28733-90	Металлорежущие станки. Транспортеры для отвода стружки. Основные размеры и технические требования
126	ГОСТ 29158-91	Деревообрабатывающее оборудование. Станки долбежные с качающимся инструментом. Терминология

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
127	ГОСТ 29159-91	Деревообрабатывающее оборудование. Станки универсальные для заточки режущих инструментов. Терминология
128	ГОСТ 29160-91	Деревообрабатывающее оборудование. Станки дисковые шлифовальные. Терминология
129	ГОСТ 29161-91	Деревообрабатывающее оборудование. Станки древошерстные горизонтальные четырехкратного действия. Терминология
130	ГОСТ 29162-91	Деревообрабатывающее оборудование. Столы и платформы подъемные. Терминология
131	ГОСТ 29163-91	Деревообрабатывающее оборудование. Станки сверлильные многшпиндельные. Терминология
132	ГОСТ 29164-91	Деревообрабатывающее оборудование. Станки древошерстные вертикальные с гидравлическим зажимом. Терминология
133	ГОСТ 29165-91	Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные для столярно-строительных работ. Терминология
134	ГОСТ 29197-91	Станки. Оформление инструкций по смазке
135	ГОСТ 30047-93	Деревообрабатывающее оборудование. Станки строгальные дву-, трех- и четырехсторонние (типа рейсмусовых с дополнительными шпинделями). Терминология и условия приемки
136	ГОСТ 30048-93	Деревообрабатывающее оборудование. Станки цепнодолбежные. Нормы точности
137	ГОСТ 30049-93	Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные радиальные. Терминология и условия приемки
138	ГОСТ 30051-93	Станки шлицшлифовальные. Основные размеры. Нормы точности и жесткости
139	ГОСТ 30091-93	Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные для продольной распиловки бревен, брусьев и досок. Основные параметры. Нормы точности
140	ГОСТ 30098-93	Станки электроэрозионные копировально-прошивочные. Основные размеры. Нормы точности

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
141	ГОСТ 30175-94	Станки координатно-расточные и координатно-шлифовальные. Основные размеры
142	ГОСТ 30685-2000	Станки хонинговальные и притирочные вертикальные. Общие технические условия
143	ГОСТ 30741-2001	Станки металлообрабатывающие. Показатели эффективности энергоиспользования. Номенклатура. Методы их выбора и назначения
144	ГОСТ 30869-2003	Безопасность оборудования. Требования безопасности к гидравлическим и пневматическим системам и их компонентам. Пневматика
145	ГОСТ 31177-2003	Безопасность оборудования. Требования безопасности к гидравлическим и пневматическим системам и их компонентам. Гидравлика
146	ГОСТ 31178-2003	Станки струйно-абразивные. Типы и основные размеры
147	ГОСТ 31206-2012	Оборудование деревообрабатывающее. Станки деревообрабатывающие малогабаритные перемещаемые транспортабельные индивидуального пользования. Общие требования безопасности
148	ГОСТ 31541-2012	Молоты. Требования безопасности
149	ГОСТ 31542-2012	Автоматы и полуавтоматы кузнечно-прессовые. Требования безопасности
150	ГОСТ 31543-2012	Машины кузнечно-прессовые. Шумовые характеристики и методы их определения
151	ГОСТ 31733-2012	Прессы гидравлические. Требования безопасности
152	ГОСТ 33938-2016	Определение допустимого уровня (степени) риска и опасности общепромышленного обрабатывающего оборудования
153	ГОСТ 33972.5-2016	Нормы и правила испытаний металлорежущих станков. Часть 5. Определение уровня шума
154	ГОСТ 34478.2-2018	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки ленточнопильные. Часть 2. Станки ленточнопильные для распиловки бревен

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
155	ГОСТ 34479-2018	Станки металлорежущие. Условия испытаний. Нормативно-техническое обеспечение совершенствования методов диагностирования и технологий ремонтно-восстановительных работ станочного парка
156	ГОСТ EN 574-2012	Безопасность машин. Устройства управления двуручные. Принципы конструирования
157	ГОСТ EN 614-2-2012	Безопасность машин. Эргономические принципы проектирования. Часть 2. Взаимосвязь между конструкцией машин и рабочими заданиями
158	ГОСТ EN 692-2014	Безопасность металлообрабатывающих станков. Прессы механические
159	ГОСТ EN 848-2-2013	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки фрезерные односторонние. Часть 2. Станки фрезерные одношпиндельные с верхним расположением шпинделя
160	ГОСТ EN 894-1-2012	Безопасность машин. Эргономические требования к оформлению индикаторов и органов управления. Часть 1. Общие руководящие принципы при взаимодействии оператора с индикаторами и органами управления
161	ГОСТ EN 894-3-2012	Безопасность машин. Эргономические требования к оформлению индикаторов и органов управления. Часть 3. Органы управления
162	ГОСТ EN 953-2014	Безопасность машин. Защитные устройства. Общие требования по конструированию и изготовлению неподвижных и перемещаемых устройств
163	ГОСТ EN 1005-4-2013	Безопасность машин. Физические возможности человека. Часть 4. Положение тела при работе с машинами и механизмами
164	ГОСТ EN 1005-5-2014	Безопасность машин. Физические возможности человека. Часть 5. Оценка риска для движений оператора, повторяющихся с высокой частотой
165	ГОСТ EN 1218-2-2014	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки шипорезные. Часть 2. Станки двухсторонние шипорезные и/или профилирующие с цепной конвейерной подачей

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
166	ГОСТ EN 1807-1-2015	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки ленточнопильные. Часть 1. Станки ленточнопильные со столом и ленточнопильные делительные
167	ГОСТ EN 12198-1-2012	Безопасность машин. Оценка и уменьшение опасности излучения, исходящего от машин. Часть 1. Общие принципы
168	ГОСТ EN 12417-2016	Безопасность металлообрабатывающих станков. Центры обрабатывающие
169	ГОСТ EN 12717-2011	Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки сверлильные
170	ГОСТ EN 12840-2011	Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки токарные с ручным управлением, оснащенные и не оснащенные автоматизированной системой управления
171	ГОСТ EN 13128-2016	Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки фрезерные (включая расточные)
172	ГОСТ EN 13218-2011	Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки шлифовальные стационарные
173	ГОСТ EN 13898-2011	Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки отрезные для холодной резки металлов
174	ГОСТ ISO 230-1-2018	Нормы и правила испытаний станков. Часть 1. Геометрическая точность станков, работающих на холостом ходу или в квазистатических условиях
175	ГОСТ ISO 230-2-2016	Нормы и правила испытаний станков. Часть 2. Определение точности и повторяемости позиционирования осей станков с числовым программным управлением
176	ГОСТ ISO 230-4-2015	Методика испытаний металлорежущих станков. Часть 4. Испытания на отклонения круговых траекторий для станков с ЧПУ
177	ГОСТ ISO 230-10-2017	Нормы и правила испытаний металлорежущих станков. Часть 10. Определение измерительных характеристик систем щупов металлорежущих станков с числовым программным управлением

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
178	ГОСТ ISO 1985-2016	Станки плоскошлифовальные с вертикальным шпинделем и передвижным столом. Условия испытаний. Испытания на точность
179	ГОСТ ISO 1986-1-2016	Станки плоскошлифовальные с горизонтальным шлифовальным шпинделем и возвратно-поступательным движением стола. Условия испытаний. Проверка точности. Часть 1. Станки со столом длиной до 1600 мм
180	ГОСТ ISO 3070-2-2017	Станки металлорежущие. Условия испытаний. Проверка норм точности расточных и фрезерных станков с горизонтальным шпинделем. Часть 2. Станки с подвижной стойкой вдоль оси X и неподвижным столом
181	ГОСТ ISO 3875-2017	Станки. Условия испытаний бесцентровых круглошлифовальных станков. Испытания на точность
182	ГОСТ ISO 10791-2-2013	Центры обрабатывающие. Часть 2. Контроль геометрической точности станков с вертикальным шпинделем и дополнительными шпиндельными головками (вертикальная ось Z)
183	ГОСТ ISO 10791-4-2017	Центры обрабатывающие. Часть 4. Точность и повторяемость позиционирования линейных осей и осей вращения
184	ГОСТ ISO 10791-5-2017	Центры обрабатывающие. Условия испытаний. Часть 5. Точность и повторяемость позиционирования паллетосменного стола-спутника, несущего обрабатываемую деталь
185	ГОСТ ISO 10791-6-2017	Центры обрабатывающие. Условия испытаний. Часть 6. Точность скоростей и интерполяций
186	ГОСТ ISO 10791-7-2016	Центры обрабатывающие. Условия испытаний. Часть 7. Точность обработки испытательных образцов
187	ГОСТ ISO 12100-2013	Безопасность машин. Основные принципы конструирования. Оценки риска и снижения риска

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
188	ГОСТ ISO 13041-1-2017	Станки токарные с числовым программным управлением и токарные обрабатывающие центры. Условия испытаний. Часть 1. Геометрические испытания станков с горизонтальным шпинделем для крепления заготовки
189	ГОСТ ISO 13041-4-2016	Станки токарные с числовым программным управлением и токарные обрабатывающие центры. Условия испытаний. Часть 4. Точность и повторяемость позиционирования линейных осей и осей вращения
190	ГОСТ ISO 13041-5-2016	Станки токарные с числовым программным управлением и токарные обрабатывающие центры. Условия испытаний. Часть 5. Точность скоростей и интерполяций
191	ГОСТ ISO 13849-1-2014	Безопасность оборудования. Элементы систем управления, связанные с безопасностью. Часть 1. Общие принципы конструирования
192	ГОСТ ISO 14159-2012	Безопасность машин. Гигиенические требования к конструкции машин
193	ГОСТ ISO 28881-2016	Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки электроэрозионные
194	ГОСТ ISO/TR 16907-2017	Станки металлорежущие. Коррекция геометрических погрешностей с помощью ЧПУ
195	ГОСТ ЕН 1005-2-2005	Безопасность машин. Физические возможности человека. Часть 2. Составляющая ручного труда при работе с машинами и механизмами
196	ГОСТ ЕН 1837-2002	Безопасность машин. Встроенное освещение машин
197	ГОСТ ЕН 12415-2006	Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки токарные с числовым программным управлением и центры обрабатывающие токарные
198	ГОСТ ЕН 12478-2006	Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки крупные токарные с числовым программным управлением и центры обрабатывающие крупные токарные

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
199	ГОСТ ЕН 12626-2006	Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки для лазерной обработки
200	ГОСТ Р 50340-92	Станки для заточки дереворежущего инструмента. Нормы жесткости
201	ГОСТ Р 50786-2012	Станки металлообрабатывающие малогабаритные. Требования безопасности
202	ГОСТ Р 51101-2012	Станки металлообрабатывающие и деревообрабатывающие. Методы проверки соответствия требованиям безопасности
203	ГОСТ Р 51334-99	Безопасность машин. Безопасные расстояния для предохранения верхних конечностей от попадания в опасную зону
204	ГОСТ Р 51335-99	Безопасность машин. Минимальные расстояния для предотвращения защемления частей человеческого тела
205	ГОСТ Р 51336-99	Безопасность машин. Установки аварийного выключения. Функции. Принципы проектирования
206	ГОСТ Р 51337-99	Безопасность машин. Температуры касаемых поверхностей. Эргономические данные для установления предельных величин горячих поверхностей
207	ГОСТ Р 51338-99	Безопасность машин. Снижение риска для здоровья от вредных веществ, выделяющихся при эксплуатации машин. Часть 1. Основные положения для изготовителей машин
208	ГОСТ Р 51339-99	Безопасность машин. Безопасные расстояния для предохранения нижних конечностей от попадания в опасную зону
209	ГОСТ Р 51340-99	Безопасность машин. Основные характеристики оптических и звуковых сигналов опасности. Технические требования и методы испытаний
210	ГОСТ Р 51341-99	Безопасность машин. Эргономические требования по конструированию средств отображения информации и органов управления. Часть 2. Средства отображения информации

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
211	ГОСТ Р 51342-99	Безопасность машин. Съёмные защитные устройства. Общие требования по конструированию и изготовлению неподвижных и перемещаемых съёмных защитных устройств
212	ГОСТ Р 51343-99	Безопасность машин. Предотвращение неожиданного пуска
213	ГОСТ Р 51345-99	Безопасность машин. Блокировочные устройства, связанные с защитными устройствами. Принципы конструирования и выбора
214	ГОСТ Р 51838-2012	Безопасность машин. Электрооборудование производственных машин. Методы испытаний
215	ГОСТ Р 53464-2009	Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку
216	ГОСТ Р 54430-2011	Оборудование металлообрабатывающее и деревообрабатывающее. Показатели энергоэффективности. Номенклатура. Методы определения и нормирования значений
217	ГОСТ Р 54431-2011	Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности
218	ГОСТ Р 54787-2011	Обработка наноразмерная прецизионных деталей. Технологические требования
219	ГОСТ Р 59208-2020	Безопасность металлорежущих станков. Станки шлифовальные стационарные
220	ГОСТ Р 59209-2020	Металлорежущие станки. Безопасность. Станки токарные
221	ГОСТ Р 59210-2020	Нормы и правила испытаний металлорежущих станков. Часть 11. Измерительные инструменты, применяемые при геометрических испытаниях станков
222	ГОСТ Р ЕН 547-1-2008	Безопасность машин. Размеры тела человека. Часть 1. Принципы определения размеров проемов, обеспечивающих полный доступ человека к машине
223	ГОСТ Р ЕН 547-2-2009	Безопасность машин. Размеры тела человека. Часть 2. Принципы определения размеров отверстий для доступа человека к машине (элементам машины) частями тела

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
224	ГОСТ Р ЕН 547-3-2009	Безопасность машин. Размеры тела человека. Часть 3. Антропометрические данные
225	ГОСТ Р ЕН 848-1-2011	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки фрезерные односторонние. Часть 1. Станки фрезерные одношпиндельные с вертикальным нижним расположением шпинделя
226	ГОСТ Р ЕН 859-2010	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки фуговальные с ручной подачей
227	ГОСТ Р ЕН 860-2010	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки рейсмусовые односторонние
228	ГОСТ Р ЕН 861-2011	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки фуговально-рейсмусовые
229	ГОСТ Р ЕН 940-2009	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки комбинированные деревообрабатывающие
230	ГОСТ Р ЕН 1005-1-2008	Безопасность машин. Физические возможности человека. Часть 1. Термины и определения
231	ГОСТ Р ЕН 1005-3-2010	Безопасность машин. Физические возможности человека. Часть 3. Рекомендуемые пределы усилий при работе на машинах
232	ГОСТ Р ЕН 1870-1-2011	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 1. Станки круглопильные универсальные (с подвижным столом и без), станки круглопильные форматные и станки круглопильные для строительной площадки
233	ГОСТ Р ЕН 12750-2012	Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки строгальные (продольно-фрезерные) четырехсторонние
234	ГОСТ Р ЕН 13788-2007	Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки-автоматы токарные многошпиндельные
235	ГОСТ Р ИСО 230-1-2010	Испытания станков. Часть 1. Методы измерения геометрических параметров
236	ГОСТ Р ИСО 10791-1-2009	Центры обрабатывающие. Часть 1. Контроль геометрической точности обрабатывающих центров с горизонтальным шпинделем и дополнительными шпиндельными головками (горизонтальная ось Z)

№ п/п	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
237	ГОСТ Р ИСО 14122-1-2009	Безопасность машин. Средства доступа к машинам стационарные. Часть 1. Выбор стационарных средств доступа между двумя уровнями
238	ГОСТ Р ИСО 14122-2-2010	Безопасность машин. Средства доступа к машинам стационарные. Часть 2. Рабочие площадки и проходы
239	ГОСТ Р ИСО 14122-3-2009	Безопасность машин. Средства доступа к машинам стационарные. Часть 3. Лестницы и перила
240	ГОСТ Р ИСО 14122-4-2009	Безопасность машин. Средства доступа к машинам стационарные. Часть 4. Лестницы вертикальные
241	ГОСТ Р ИСО 16156-2008	Безопасность металлообрабатывающих станков. Патроны кулачковые
242	ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007	Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования