

Регистрационный № 98840-26

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Мера ультразвукового контроля чистовых осей колесных пар высокоскоростного электропоезда при изготовлении TW417

Назначение средства измерений

Мера ультразвукового контроля чистовых осей колесных пар высокоскоростного электропоезда при изготовлении TW417 (далее – мера) предназначена для воспроизведения и (или) хранения физической величины заданных геометрических размеров меры и моделей дефектов и применяется для настройки чувствительности установки SHUTTLE R и ультразвукового контроля осей при изготовлении в соответствии с требованиями ГОСТ 34656-2020 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля»

Описание средства измерений

Принцип действия меры основан на воспроизведении геометрических размеров меры и искусственных дефектов. К настоящему типу средств измерений относится мера ультразвукового контроля чистовых осей колесных пар высокоскоростного электропоезда при изготовлении TW417 с заводским номером 110177.

На мере нанесена маркировка: тип средства измерений и заводской номер меры. Маркировка наносится клеймением ударным способом (рисунок 2).

Нанесение знака поверки на меру не предусмотрено.

Пломбирование меры не предусмотрено.

Общий вид меры представлены на рисунке 1.



Рисунок 1 – фотография общего вида меры



Рисунок 2 – Место нанесения типа средства измерений и заводского номера меры

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальное значение диаметра модели дефектов (далее МД) типа плоскодонное отверстие, мм: «1А», «2А», «3А», «4А», «5А», «6А», «7А», «8А», «9А» «1В», «2В», «3В», «4В», «5В», «6В», «7В», «8В», «9В»	1 2
Допускаемые отклонения от номинальных значений диаметра МД типа плоскодонное отверстие, мм	$\pm 0,15$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения диаметра МД типа плоскодонное отверстие, мм	$\pm 0,15$
Номинальные значения глубины МД типа плоскодонное отверстие, мм: «1А», «1В» «2А», «2В» «3А», «3В» «4А», «4В», «7А», «7В» «5А», «5В», «8А», «8В» «6А», «6В», «9А», «9В»	6,0 37,0 59,5 9,0 47,0 71,0
Допускаемые отклонения от номинальных значений глубин МД типа плоскодонное отверстие, мм: «1А», «2А», «3А», «4А» «5А», «6А», «7А», «8А», «9А» «1В», «2В», «3В», «4В» «5В», «6В», «7В», «8В» «9В»	$\pm 0,5$ $\pm 0,3$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения глубины МД типа плоскодонное отверстие, мм	$\pm 0,27$

Продолжение таблицы 1

Наименование характеристики	Значение
Номинальное значение угла наклона оси МД типа плоскодонное отверстие относительно оси меры «4А», «5А», «6А», «7А», «8А», «9А», «4В», «5В», «6В», «7В», «8В», «9В», градус	40
Допускаемые отклонения от номинальных значений угла наклона оси МД типа плоскодонное отверстие, градус	± 1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения угла наклона оси МД типа плоскодонное отверстие относительно оси меры «4А», «5А», «6А», «7А», «8А», «9А», «4В», «5В», «6В», «7В», «8В», «9В», градус	± 1

Таблица 2 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики
Габаритные размеры меры, мм, не более – диаметр – длина	220 2320
Условия эксплуатации: – температура окружающей среды, °С – относительная влажность, не более % – атмосферное давление, кПа	от +15 до +35 80 от 94 до 106

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и паспорта методом печати.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность комплекта мер

Наименование	Обозначение	Количество
Мера ультразвукового контроля чистовых осей колесных пар высокоскоростного электропоезда при изготовлении	TW417	1 шт.
Паспорт		1 экз.
Руководство по эксплуатации		1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в документе РЭ «Мера ультразвукового контроля чистовых осей колесных пар высокоскоростного электропоезда при изготовлении TW417. Руководство по эксплуатации», раздел 6 «Устройство и принцип работы».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

ГОСТ 33200-2014 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия»

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Уральские локомотивы»
(ООО «Уральские локомотивы»)
ИНН 6606033929

Адрес юридического лица: 624093, Россия, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,
ул. Парковая, д. 36

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Уральские локомотивы»
(ООО «Уральские локомотивы»)
ИНН 6606033929

Адрес: 624093, Россия, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма, ул. Парковая, д. 36

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятия «Всероссийский
научно-исследовательский институт физико-технических и радиотехнических измерений»
(ФГУП «ВНИИФТРИ»)

Адрес юридического лица: 141570, Московская обл., г. Солнечногорск,
рабочий пгт. Менделеево, промзона ФГУП «ВНИИФТРИ»

Адрес места осуществления деятельности: 141570, Московская обл., г. Солнечногорск,
пгт. Менделеево, промзона ФГУП «ВНИИФТРИ», к.11

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц 30002-13