

Регистрационный № 98682-26

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки измерительные металлические

Назначение средства измерений

Линейки измерительные металлические (далее – линейки) предназначены для измерений линейных наружных размеров деталей методом прямых измерений.

Описание средства измерений

Принцип действия линейек основан на непосредственном сравнении шкалы линейки с линейными размерами объекта. Линейки представляют собой металлическую ленту, на которую нанесены оцифрованные миллиметровые шкалы. Линейки выпускаются с двумя шкалами. Каждый сантиметровый штрих шкалы линейек имеет числовое обозначение, указывающее расстояние в сантиметрах или миллиметрах до этого штриха от начала шкалы. Сантиметровые штрихи обеих шкал обозначаются одним рядом цифр. Торец линейки является началом шкалы.

Линейки выпускаются в трех модификациях:

I - с ценой деления шкал 1 мм;

II - с ценой деления шкалы верхней шкалы 0,5 мм и нижней шкалы 1 мм;

III – с ценой деления шкал 0,5 мм.;



Товарный знак или наносится на металлическую ленту методом лазерной гравировки или краской, а также на паспорт линейки типографическим методом.

Заводской номер в виде цифрового или цифро-буквенного обозначения, состоящего из арабских цифр и/или букв латинского алфавита, наносится на лицевую или оборотную сторону линейки с помощью краски или лазерной гравировки, места нанесения приведены на рисунке 4.

Общий вид линейек приведен на рисунках 1 – 3.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Пломбирование линейек от несанкционированного доступа не предусмотрено.



Рисунок 1 – Общий вид линейек модификации I



Рисунок 2 – Общий вид линейек модификации II

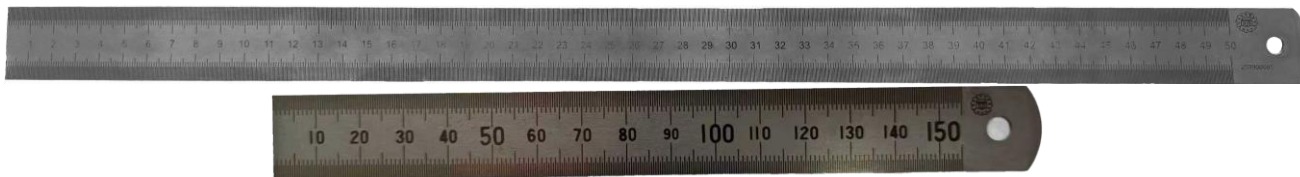


Рисунок 3 – Общий вид линейек модификации III

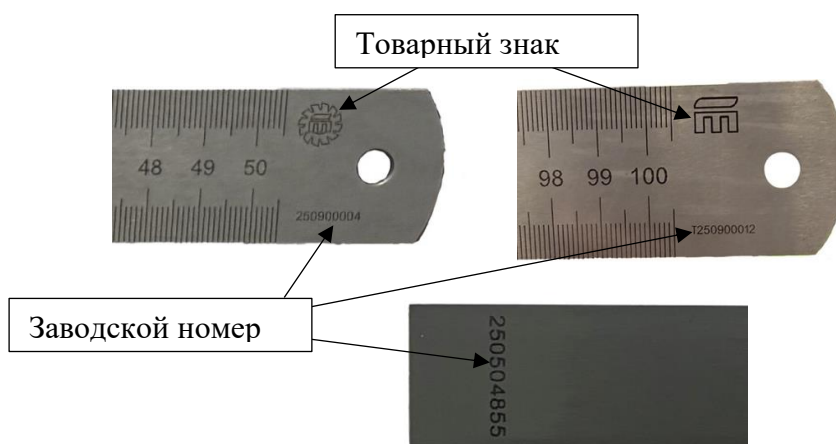


Рисунок 4 – Места нанесения заводского номера и товарного знака

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Диапазон измерений, мм	Допускаемое отклонение от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы, мм	Допускаемый просвет между поверочной плитой и плоскостью линейки мм, не более	Допускаемое отклонение от перпендикулярности торцевой грани к продольному ребру, не более	Шероховатость Ra поверхности торцевой грани линейки, мкм, не более
от 0 до 150	$\pm 0,10$	0,5	$\pm 20'$	3,2
от 0 до 300	$\pm 0,10$	0,5	$\pm 20'$	3,2
от 0 до 500	$\pm 0,15$	0,5	$\pm 20'$	3,2
от 0 до 1000	$\pm 0,30$	0,7	$\pm 20'$	3,2

Таблица 2 – Длина штрихов линейек

Диапазон измерений, мм	Длина полумиллиметровых штрихов, мм, не менее	Длина миллиметровых штрихов, мм, не менее	Длина полусантиметровых штрихов, мм, не менее	Длина сантиметровых штрихов, мм, не менее
от 0 до 150	3,0	4,5	6,0	7,0
от 0 до 300	5,5	6,5	8,0	10,0
от 0 до 500	7,5	8,5	10,0	12,5
от 0 до 1000	9,5	10,5	12,0	15,0

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	Длина	Ширина	Толщина	
от 0 до 150	175	20,0	0,65	0,025
от 0 до 300	335	25,5	1,00	0,075
от 0 до 500	545	30,2	1,10	0,130
от 0 до 1000	1050	40,0	1,30	0,350

Таблица 4 – Условия эксплуатации

Условия эксплуатации: -температура окружающей среды, °С -относительная влажность воздуха, %, не более	от +10 до +30 80
---	---------------------

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографическим методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 6 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Линейка измерительная металлическая	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 6 «Порядок работы» паспорта линейки.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденная приказом Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840 (с изм. приказа Росстандарта от 15 августа 2022 г. № 2018);

ТУ 0216-1-2025 «Линейки измерительные металлические. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом «ИТО-Туламаш»
(ООО ТД «ИТО-Туламаш»)
ИНН 7719465230

Адрес юридического лица: 119121, г. Москва, пер. 1-й Тружеников, д. 12, стр. 2,
помещение 1/1

Тел.: +7 495 935-70-94

Web-сайт: www.itotulamash.ru

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом «ИТО-Туламаш»
(ООО ТД «ИТО-Туламаш»)
ИНН 7719465230

Адрес юридического лица: 119121, г. Москва, пер. 1-й Тружеников, д. 12, стр. 2,
помещение 1/1

Производственная площадка: JiangXi Provincial RuiFeng Machinery and Tools Co. Ltd,
Китай

Адрес: NO.299 HONGDU NORTH RD., NANCHANG JIANGXI P.R. CHINA

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью Региональный метрологический
центр «ТМЗ»

(ООО РМЦ «ТМЗ»)

Адрес: 105484, город, Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Северное Измайлово,
улица 16-я Парковая, дом 30, помещение 1/6, этаж 6, комн. №№3,4

Web-сайт: info@rmctmz.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.320181