

Регистрационный № 97327-25

Лист № 1
Всего листов 12

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Машины координатно-измерительные портального типа НЕХА

Назначение средства измерений

Машины координатно-измерительные портального типа НЕХА (далее – машины) предназначены для измерений геометрических размеров деталей сложной формы с последующим определением отклонения формы и расположения поверхностей элементов деталей.

Описание средства измерений

Принцип действия машин основан на поочередном измерении координат определенного числа точек поверхности детали и последующих расчетах линейных и угловых размеров, отклонений размера, формы и расположения в соответствующей системе координат.

Три направляющие измерительной машины образуют декартову базовую систему координат X, Y, Z, в которой расположена измерительная головка. Перемещение центра щупа головки измеряются цифровыми измерительными системами высокой разрешающей способности и точности.

Машины выпускаются четырех модификаций:

- модификация STANDARD, включает в себя 16 типоразмеров: 05.06.04, 06.08.06, 08.10.06, 08.12.06, 08.15.06, 10.12.08, 10.15.08, 10.21.08, 10.30.08, 12.15.10, 12.22.10, 12.30.10, 15.22.10, 15.30.10, 15.22.12 и 15.30.12;

- модификация PRO, включает в себя 25 типоразмеров: 05.06.04, 06.08.06, 08.10.06, 08.12.06, 08.15.06, 10.12.08, 10.15.08, 10.21.08, 10.30.08, 12.15.10, 12.22.10, 12.30.10, 15.22.10, 15.30.10, 15.22.12, 15.30.12, 18.22.10, 18.30.10, 18.22.12, 18.30.12, 18.22.15, 18.30.15, 20.33.10, 20.33.12 и 20.33.15;

- модификация ULTRA, включает в себя 11 типоразмеров: 05.06.04, 06.08.06, 08.10.06, 08.12.06, 08.15.06, 10.12.08, 10.15.08, 10.21.08, 10.30.08, 12.15.10 и 12.22.10;

- модификация MICRA, включает в себя 3 типоразмера: 03.03.02, 04.05.04 и 06.07.04.

Конструкция машины портальная, с неподвижным гранитным измерительным столом, боковым приводом портала.

Пломбирование корпуса машины от несанкционированного доступа не предусмотрено. Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Общий вид маркировочной таблички машины представлен на рисунке 1. Заводской номер в виде цифрового обозначения, наносится методом лазерной гравировки на маркировочную табличку.

Общий вид машин приведен на рисунке 2.

Машины оснащаются одной из комбинаций измерительной головки с контактным датчиком:

Измерительная головка		Контактный датчик
Наименование	Сокращение	
PH10 (M, MQ, T, IQ)	PH10	TP20, TP200 и SP25M
PH20	PH20	TP20
MH20i	MH20i	TP20
REVO-2	REVO	RSP2 и RSP3
SP-80	SP-80	-
HH-MI	HH-MI	-
HH-MI-M	HH-MI-M	TMe и THDe
HH-AS8-T7.5, HH-AS8-M7.5, HH-A-T7.5, HH-A-M7.5, HH-AS6-T5, HH-AS8-T5, HH-AS8-M5, HH-A-T5, HH-A-M5, HH-A-T2.5, HH-AS8-T2.5 и HH-A-H2.5	HH	TMe, THDe, HP-S-X1, HP-S-X3 и HP-S-X5


HEXA

Общество с ограниченной ответственностью "Три Сигма",
тел: 8(812)644-44-52 e-mail: info@3sigma.pro

МОДИФИКАЦИЯ МАШИНЫ	PRO
ТИПОРАЗМЕР	06.08.06
СТРАНА ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Китай
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР	3552260534
ГОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	2025
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ, В	220±10%
МАССА	730 кг





Место нанесения
заводского номера

Рисунок 1 – Общий вид маркировочной таблички машин



а) модификация STANDARD



б) модификация PRO

Место нанесения
маркировочной
таблички



в) модификация ULTRA



г) модификация MICRA

Рисунок 2 – Общий вид машин

Программное обеспечение

Машины оснащаются программным обеспечением (далее - ПО): Acro Cad, Curve Analyzer, Inca3D, Inspect 3D Geomera, Metrolog X4, MODUS, OpenDMIS, PC-DMIS, Rational DMIS и PolyWorks.

ПО Acro Cad, Curve Analyzer, Inca3D, Inspect 3D Geomera, Metrolog X4, MODUS, OpenDMIS, PC-DMIS, Rational DMIS и PolyWorks применяются для сбора, обработки и анализа измерительной информации.

ПО и его окружение являются неизменными, средства для программирования или изменения метрологически значимых функций отсутствуют.

Таблица 1 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)		
Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	Цифровой идентификатор ПО
Acro Cad	v. 3.7	-
Curve Analyzer	v. 3.X	
Inca3D	v. 6.5.0.6	
Inspect 3D Geomera	v. 2022R1	
Metrolog X4	v. 7	
MODUS	v. 1.6	
OpenDMIS	v. 1.0	
PC-DMIS	v. 2017	
Rational DMIS	v. 7.0	
PolyWorks	v. 2019 IR 1	
PowerINSPECT	v. 1.0	
QUINDOS	v. 7.X	

Программное обеспечение является неизменным. Средства для программирования или изменения метрологически значимых функций отсутствуют.

Защита программного обеспечения машин соответствует уровню «средний» по Р 50.2.077-2014.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики машин представлены в таблицах 2-8.

Таблица 2 – Метрологические характеристики координатно-измерительных машин HEXA, модификации STANDARD

Типо- размер	Диапазон измерений, мм			Пределы допускаемой абсолютной объёмной погрешности, МРЕ _Е , мкм, где L – измеряемый размер в мм			Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головки, МРЕ _Р , мкм			
	Ось X	Ось Y	Ось Z	Измерительная головка + контактный датчик						
				НН-МІ	НН-МІ-М+ТМе, НН+ТМе, РН10+ТР20, РН20+ТР20, МН20і+ТР20	НН-МІ-М+ ТНDe, НН+ТНDe, РН10+ТР200	НН-МІ	НН-МІ-М+ ТМе, НН+ТМе, РН10+ТР20, РН20+ТР20, МН20і+ТР20	НН-МІ-М+ТНDe, НН+ТНDe, РН10+ТР200	
05.06.04	от 0 до 500	от 0 до 600	от 0 до 400	±(1,8+L/333)*	±(1,8+L/333)* ±(2,0+L/250)**	±(1,7+L/333)* ±(1,9+L/250)**	±2,0	±1,9	±1,7	
06.08.06	от 0 до 600	от 0 до 800	от 0 до 600	±(2,0+L/250)**						
08.10.06	от 0 до 800	от 0 до 1000		±(2,0+L/333)* ±(2,2+L/250)**			±2,1	±2,0	±1,8	
08.12.06		от 0 до 1200								
08.15.06		от 0 до 1500								
10.12.08	от 0 до 1000	от 0 до 1200	от 0 до 800	±(2,1+L/333)* ±(2,3+L/250)**	±(2,0+L/333)* ±(2,2+L/250)**	±(1,8+L/333)* ±(2,0+ L/250)**	±2,2	±2,1	±2,0	
10.15.08		от 0 до 1500								
10.21.08		от 0 до 2100								
10.30.08		от 0 до 3000								
12.15.10	от 0 до 1200	от 0 до 1500	от 0 до 1000	-	±(2,5+L/333)* ±(2,8+L/250)**	±(2,4+L/333)* ±(2,7+L/250)**	-	±2,9		±2,7
12.22.10		от 0 до 2200								
12.30.10		от 0 до 3000								
15.22.10	от 0 до 1500	от 0 до 2200			±(2,9+L/333)* ±(3,2+L/250)**	±(2,8+L/333)* ±(3,1+L/250)**		±3,2	±3,1	
15.30.10		от 0 до 3000								
15.22.12		от 0 до 2200	от 0 до 1200							
15.30.12		от 0 до 3000								

Примечание:

* – при температуре окружающего воздуха от +18°C до +22°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

** – при температуре окружающего воздуха от +16°C до +26°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

Таблица 3 – Метрологические характеристики координатно-измерительных машин НЕХА, модификации PRO

Типо-размер	Диапазон измерений, мм			Пределы допускаемой абсолютной объёмной погрешности, МРЕ _Е , мкм, где L – измеряемый размер в мм			Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головки, МРЕ _Р , мкм			Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования МРЕ _{ТНР/τ} , за время сканирования 68 сек, мкм	
	Ось X	Ось Y	Ось Z	Измерительная головка + контактный датчик							
				НН-MI-M+TMe, НН+TMe, PH10+TP20, PH20+TP20, MH20i+TP20, REVO+RSP2	НН-MI-M+THDe, НН+THDe, PH10+TP200, REVO+RSP3, SP80	НН+HP-S-X1, НН+HP-S-X3, НН+HP-S-X5, PH10+SP25M	НН-MI-M+TMe, НН+TMe, PH10+TP20, PH20+TP20, MH20i+TP20 REVO+RSP2	НН-MI-M+THDe, НН+THDe, PH10+TP200, REVO+RSP3, SP80	НН+HP-S-X1, НН+HP-S-X3, НН+HP-S-X5 PH10+SP25M	SP80, НН+HP-S-X1	
05.06.04	от 0 до 500	от 0 до 600	от 0 до 400	±(1,6+L/333)* ±(1,8+L/250)**	±(1,5+L/333)* ±(1,7+L/250)**	±(1,3+L/333)* ±(1,5+L/250)**	±1,7	±1,6	±1,4	-	
06.08.06	от 0 до 600	от 0 до 800	от 0 до 600			±2,8					
08.10.06	от 0 до 800	от 0 до 1000				±2,9					
08.12.06		от 0 до 1200				±3,0					
08.15.06		от 0 до 1500				±3,1					
10.12.08	от 0 до 1000	от 0 до 1200	от 0 до 800	±(1,8+L/333)* ±(2,0+L/250)**	±(1,7+L/333)* ±(1,9+L/250)**	±(1,6+L/333)* ±(1,8+L/250)**	±1,9	±1,8	±1,7	±3,1	
10.15.08		от 0 до 1500								±3,2	
10.21.08		от 0 до 2100								±3,3	
10.30.08		от 0 до 3000								±3,4	
12.15.10	от 0 до 1200	от 0 до 1500	от 0 до 1000	±(2,0+L/333)* ±(2,2+L/250)**	±(1,9+L/333)* ±(2,1+ L/250)**	±(1,8+L/333)* ±(2,0+L/250)**	±2,3	±2,3	±2,1	±3,5	
12.22.10		от 0 до 2200								±3,7	
12.30.10		от 0 до 3000								±3,9	
15.22.10	от 0 до 1500	от 0 до 2200	от 0 до 1000	±(2,4+L/333)* ±(2,6+L/250)**	±(2,2+L/333)* ±(2,4+L/250)**	±(2,2+L/333)* ±(2,4+L/250)**	±2,7	±2,6	±2,5	±4,2	
15.30.10		от 0 до 3000								±4,4	
15.22.12		от 0 до 1500	от 0 до 2200	от 0 до 1200	±(2,7+L/333)* ±(3,0+L/200)**	±(2,6+L/333)* ±(2,9+L/200)**	±(2,5+L/333)* ±(2,8+L/200)**	±3,0	±3,0	±2,8	±4,2
15.30.12			от 0 до 3000								±4,4

Продолжение таблицы 3

Типо-размер	Диапазон измерений, мм			Пределы допускаемой абсолютной объёмной погрешности, МРЕ _Е , мкм, где L – измеряемый размер в мм			Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головки, МРЕ _Р , мкм			Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования МРЕ _{ТНР/τ} , за время сканирования 68 сек, мкм
	Ось X	Ось Y	Ось Z	Измерительная головка + контактный датчик						
				НН-MI-M+ TMe, НН+TMe, PH10+TP20, PH20+TP20, MH20i+TP20, REVO+RSP2	НН-MI-M+ THDe, НН+THDe, PH10+TP200, REVO+RSP3, SP80	НН+HP-S-X1, НН+HP-S-X3, НН+HP-S-X5, PH10+SP25M	НН-MI-M+ TMe, НН+TMe, PH10+TP20, PH20+TP20, MH20i+TP20 REVO+RSP2	НН-MI-M+ THDe, НН+THDe, PH10+TP200, REVO+RSP3, SP80	НН+HP-S-X1, НН+HP-S-X3, НН+HP-S-X5 PH10+ SP25M	SP80, НН+HP-S-X1
18.22.10	от 0 до 1800	от 0 до 2200	от 0 до 1000	±(3,1+L/333)* ±(3,4+L/200)**	±(2,9+L/333)* ±(3,2+L/200)**	±(2,9+L/333)* ±(3,2+L/200)**	±3,4	±3,3	±3,2	±4,0
18.30.10		от 0 до 3000	от 0 до 1200	±(3,4+L/333)* ±(3,7+L/200)**	±(3,3+L/333)* ±(3,6+L/200)**	±(3,2+L/333)* ±(3,5+L/200)**	±3,7	±3,7	±3,5	±4,2
18.22.12		от 0 до 2200								±4,2
18.30.12		от 0 до 3000								±4,4
18.22.15		от 0 до 2200	от 0 до 1500	±(3,8+L/333)* ±(4,1+L/200)**	±(3,6+L/333)* ±(3,9+L/200)**	±(3,6+ L/333)* ±(3,9+L/200)**	±4,1	±4,0	±3,9	±4,2
18.30.15		от 0 до 3000								±4,4
20.33.10	от 0 до 2000	от 0 до 3300	от 0 до 1000	±(3,9+3L/500)* ±(4,3+L/100)**	±(3,7+3L/500)* ±(4,1+L/100)**	±(3,6+3L/500)* ±(4,0+L/100)**	±4,2		±3,9	±4,2
20.33.12		от 0 до 3300	от 0 до 1200	±(4,0+3L/500)* ±(4,4+L/100)**	±(3,9+3L/500)* ±(4,3+L/100)**	±(3,9+3L/500)* ±(4,3+L/100)**	±4,4		±4,2	±4,4
20.33.15		от 0 до 3300	от 0 до 1500	±(4,2+3L/500)* ±(4,6+L/100)**	±(4,0+3L/500)* ±(4,4+L/100)**	±(4,0+3L/500)* ±(4,4+L/100)**	±4,5		±4,4	±4,3

Примечание:

* – при температуре окружающего воздуха от +18°C до +22°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

** – при температуре окружающего воздуха от +16°C до +26°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

Таблица 4 – Метрологические характеристики координатно-измерительных машин HEXA, модификации ULTRA

Типо- размер	Диапазон измерений, мм			Пределы допускаемой абсолютной объёмной погрешности, МРЕ _Е , мкм, где L – измеряемый размер в мм		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головки, МРЕ _Р (мкм)		Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования МРЕ _{ТНР/τ} , за время сканирования 68 сек, мкм		
	Ось X	Ось Y	Ось Z	Измерительная головка + контактный датчик						
				НН-MI-M+THDe, НН+THDe, PH10+TP200, REVO+RSP2, REVO+RSP3, SP80	НН+HP-S-X1, НН+HP-S-X3, НН+HP-S-X5, PH10+SP25M	НН-MI-M+THDe, НН+THDe, PH10+TP200, REVO+RSP2, REVO+RSP3, SP80	НН+HP-S-X1, НН+HP-S-X3, НН+HP-S-X5, PH10+SP25M	SP80, НН+HP-S-X1		
05.06.04	от 0 до 500	от 0 до 600	от 0 до 400	±(0,9+L/333) [*]	±(0,7+L/333) [*]	±1,0	±0,7	-		
06.08.06	от 0 до 600	от 0 до 800	от 0 до 600	±(1,2+L/250) ²	±(1,0+L/250) ^{**}			±2,0		
08.10.06	от 0 до 800	от 0 до 1000		±(1,0+L/333) [*] ±(1,3+L/250) ^{**}	±(0,9+L/333) [*] ±(1,2+L/250) ^{**}	±1,2	±0,9	±2,1		
08.12.06		от 0 до 1200		±(1,1+L/333) [*]	±(1,0+L/333) [*]	±1,3	±1,0	±2,2		
08.15.06		от 0 до 1500	±(1,4+L/250) ^{**}	±(1,3+L/250) ^{**}	±2,3					
10.12.08	от 0 до 1000	от 0 до 1200	от 0 до 800	±(1,2+L/333) [*]	±(1,1+L/333) [*]	±1,5	±1,2	±2,4		
10.15.08		от 0 до 1500		±(1,5+L/250) ^{**}	±(1,4+L/250) ^{**}			±2,5		
10.21.08		от 0 до 2100		±(1,3+L/333) [*]	±(1,2+L/333) [*]			±1,7	±1,4	±2,5
10.30.08		от 0 до 3000		±(1,6+L/250) ^{**}	±(1,5+L/250) ^{**}					±2,7
12.15.10	от 0 до 1200	от 0 до 1500	от 0 до 1000	±(1,5+L/333) [*] ±(1,7+L/200) ^{**}	±(1,4+L/333) [*] ±(1,7+L/200) ^{**}	±1,9	±1,6	±2,7		
12.22.10		от 0 до 2200		±(1,6+ L/333) [*] ±(1,8+L/200) ^{**}	±(1,5+L/333) [*] ±(1,8+L/200) ^{**}			±2,1	±1,9	±2,8

Примечание:

* – при температуре окружающего воздуха от +18°C до +22°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

** – при температуре окружающего воздуха от +16°C до +26°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

Таблица 5 – Метрологические характеристики координатно-измерительных машин НЕХА, модификации MICRA

Типоразмер	Диапазон измерений, мм			Пределы допускаемой абсолютной объёмной погрешности, МРЕ _Е , мкм, где L – измеряемый размер в мм		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головки, МРЕ _Р , мкм	
	Ось X	Ось Y	Ось Z	Измерительная головка + контактный датчик			
				НН-MI-M+THDe НН-MI-M+TMe, НН+THDe, НН+TMe, PH10+TP200	НН+HP-S-X1, НН+HP-S-X3, НН+HP-S-X5, PH10+SP25M	НН-MI-M+ THDe, НН+THDe, PH10+TP200	НН+HP-S-X1, НН+HP-S-X3, НН+HP-S-X5, PH10+SP25M
03.03.02	от 0 до 300	от 0 до 300	от 0 до 200	$\pm(3,5+L/333)^*$ $\pm(3,9+L/250)^{**}$	$\pm(3,2+L/333)^*$ $\pm(3,6+L/250)^{**}$	$\pm 3,5$	$\pm 3,2$
04.05.04	от 0 до 400	от 0 до 500	от 0 до 400	$\pm(3,5+L/333)^*$ $\pm(3,9+L/250)^{**}$	$\pm(3,2+L/333)^*$ $\pm(3,6+L/250)^{**}$	$\pm 4,0$	$\pm 3,7$
06.07.04	от 0 до 600	от 0 до 700	от 0 до 400	$\pm(3,7+L/333)^*$ $\pm(4,1+L/250)^{**}$	$\pm(3,4+L/333)^*$ $\pm(3,8+L/250)^{**}$	$\pm 4,0$	$\pm 3,7$

Примечание:

* – при температуре окружающего воздуха от +18°C до +22°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

** – при температуре окружающего воздуха от +16°C до +26°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

Таблица 6 – Технические характеристики машин НЕХА

Типоразмер	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Максимальная масса измеряемой детали, кг
	Длина / Ширина / Высота		
Модификация STANDARD			
05.06.04	1055 / 1535 / 2247	590	300
06.08.06	1150 / 1735 / 2630	730	300
08.10.06	1350 / 1935 / 2640	1074	500
08.12.06	1350 / 2135 / 2640	1196	500
08.15.06	1350 / 2435 / 2640	1379	500
10.12.08	1615 / 2220 / 2940	1785	1300
10.15.08	1615 / 2520 / 2940	2090	1500
10.21.08	1615 / 3120 / 2950	2625	1800
10.30.08	1615 / 4020 / 3010	4400	2000
12.15.10	1840 / 2895 / 3360	3792	1800
12.22.10	1840 / 3595 / 3410	5696	2250
12.30.10	1840 / 4395 / 3440	7637	2250
15.22.10	2140 / 3595 / 3410	6730	2250
15.30.10	2140 / 4395 / 3440	9046	2250
15.22.12	2140 / 3595 / 3810	6760	2250
15.30.12	2140 / 4395 / 3840	9076	2250
Модификация PRO			
05.06.04	1055 / 1535 / 2247	590	300
06.08.06	1150 / 1735 / 2630	730	300
08.10.06	1350 / 1935 / 2640	1074	500
08.12.06	1350 / 2135 / 2640	1196	500
08.15.06	1350 / 2435 / 2640	1379	500
10.12.08	1615 / 2220 / 2940	1785	1300
10.15.08	1615 / 2520 / 2940	2090	1500
10.21.08	1615 / 3120 / 2950	2625	1800
10.30.08	1615 / 4020 / 3010	4400	2000
12.15.10	1840 / 2895 / 3360	3792	1800
12.22.10	1840 / 3595 / 3410	5696	2250
12.30.10	1840 / 4395 / 3440	7637	2250
15.22.10	2140 / 3595 / 3410	6730	2250
15.30.10	2140 / 4395 / 3440	9046	2250
15.22.12	2140 / 3595 / 3810	6760	2250
15.30.12	2140 / 4395 / 3840	9076	2250
18.22.10	2440 / 3595 / 3410	8100	3000
18.30.10	2440 / 4395 / 3440	10650	3000
18.22.12	2440 / 3595 / 3810	8150	3000
18.30.12	2440 / 4395 / 3840	10700	3000
18.22.15	2440 / 3595 / 4410	8250	3000
18.30.15	2440 / 4395 / 4440	10800	3000
20.33.10	2690 / 4695 / 3460	13050	3000
20.33.12	2690 / 4695 / 3860	13100	3000
20.33.15	2690 / 4695 / 4460	13200	3000
Модификация ULTRA			
05.06.04	1275 / 1600 / 2440	590	300
06.08.06	1370 / 1815 / 2840	1430	500
08.10.06	1570 / 2015 / 2840	1820	500
08.12.06	1570 / 2205 / 2840	2370	500
08.15.06	1570 / 2520 / 2840	2750	500
10.12.08	1845 / 2205 / 3140	3250	1000

Продолжение таблицы 6

Типоразмер	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Максимальная масса измеряемой детали, кг
	Длина / Ширина / Высота		
Модификация ULTRA			
10.15.08	1845 / 2520 / 3140	3790	1200
10.21.08	1845 / 3190 / 3140	4470	1500
10.30.08	1845 / 4090 / 3140	5150	1800
12.15.10	2060 / 2520 / 3560	4650	1500
12.22.10	2060 / 3665 / 3560	5640	1800
Модификация MICRA			
03.03.02	728 (1408)* / 900 / 1750	350	100
04.05.04	947 (1627)* / 1400 / 2300	660	160
06.07.04	1170 (1850)* / 1811 / 2276	1200	300
Примечание: *В скобках указаны значения с выносной стойкой для монитора и клавиатуры			

Таблица 7 – Технические характеристики машин НЕХА

Наименование характеристики	Значение
Напряжение питания переменного тока, В	220±10%
Частота переменного тока, Гц	50/60 ± 1%
Требуемое давление сжатого воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха при измерении, нл/мин	от 70 до 250

Таблица 8 – Условия эксплуатации машин НЕХА

Наименование характеристики	Значение
Температура окружающей среды, °С	от +15 до +35
Относительная влажность воздуха, без конденсата %	от 25 до 75

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации машин координатно-измерительных портального типа НЕХА типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 9 – Комплектность средств измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Машина координатно-измерительная портального типа НЕХА	-	1 шт.
Руководство по эксплуатации	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в Главе «Инструкция по эксплуатации» документа «Машины координатно-измерительные портального типа НЕХА. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений геометрических параметров поверхностей сложной формы, в том числе эвольвентных поверхностей и угла наклона линии зуба, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 апреля 2021г. № 472;

ТУ 26.51.66.190-002-54809815-2025 «Машины координатно-измерительные портального типа НЕХА. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Три Сигма»
(ООО «Три Сигма»)
ИНН: 7811758158
Юридический адрес: 192019, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ
Невская Застава, ул. Седова, д. 11 Литера А, помещение 1-Н, помещение 809
Тел.: 8 (812) 644-44-52
Web-сайт: www.3sigma.pro

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Три Сигма»
(ООО «Три Сигма»)
ИНН: 7811758158
Юридический адрес: 192019, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ
Невская Застава, ул. Седова, д. 11 Литера А, помещение 1-Н, помещение 809
Тел.: 8 (812) 644-44-52
Web-сайт: www.3sigma.pro
Производственная площадка: Suzhou Yanshan International Trading Co., LTD, Китай
Адрес: 1-13, № 9, Beihuan Road, Fuqiao Town, Taicang City, Suzhou City, Jiangsu
Province, China

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Научно-исследовательский центр прикладной
метрологии – Ростест»
(ФБУ «НИЦ ПМ – Ростест»)
Юридический адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский проспект, д. 31
Адрес места осуществления деятельности: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Телефон: +7 (495) 544-00-00
Web-сайт: www.rostest.ru
E-mail: info@rostest.ru
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № 30004-13

