

Регистрационный № 97249-25

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Система измерительная

Назначение средства измерений

Система измерительная (далее по тексту – система) предназначена для измерения геометрических размеров деталей сложной формы по осям X, Y, и перемещений по оси Z.

Описание средства измерений

Принцип действия системы основан на поочередном измерении координат отдельных точек или определенного числа точек поверхности детали с последующим расчетом линейных размеров, в соответствующей системе координат.

Система является частью станка VARIAXIS i-1050T, который конструктивно состоит из поворотного стола, шпинделя, электронного блока управления для настройки системы и обработки измерений (далее по тексту – электронный блок управления). Три направляющие системы образуют декартовую систему координат X, Y, Z, в которой расположена измерительная головка с контактным щупом.

Измерения проводятся в ручном и (или) автоматическом режимах. В ручном режиме перемещение щупа осуществляется при помощи пульта управления. В автоматическом режиме – с помощью программного обеспечения (далее по тексту – ПО).

К данному типу относится система с серийным номером 321666. Серийный номер системы совпадает с серийным номером станка VARIAXIS i-1050T.

Серийный номер в цифровом формате способом лазерной гравировки нанесен на маркировочную табличку, размещенную на корпусе станка VARIAXIS i-1050T.

Пломбирование системы от несанкционированного доступа не осуществляется.

Нанесение знака поверки на систему не предусмотрено.

Общий вид системы с указанием мест нанесения серийного номера и знака утверждения типа представлены на рисунке 1. Общий вид маркировочной таблички приведен на рисунке 2.



Рисунок 1 – Общий вид системы

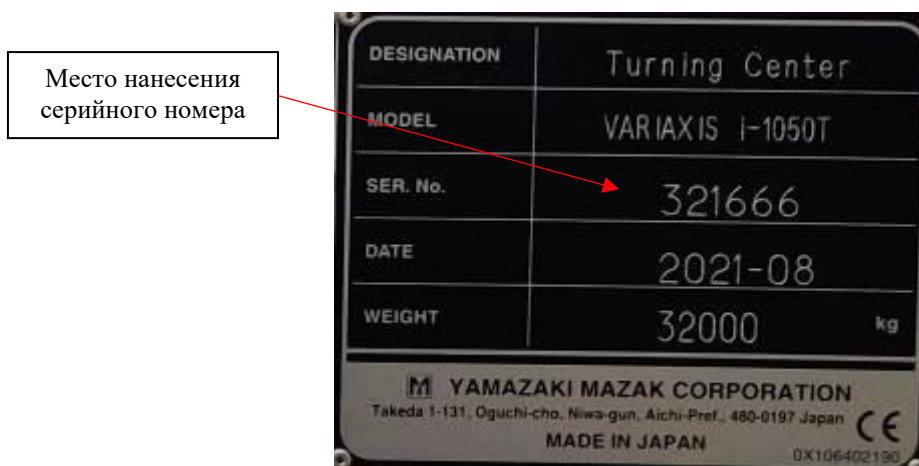


Рисунок 2 – Общий вид маркировочной таблички

Программное обеспечение

ПО системы состоит из встроенного ПО, установленного в электронный блок управления.

Встроенное ПО является метрологически значимым и обеспечивает возможность выполнять настройку системы, обработку и хранение результатов измерений.

Доступ к встроенному ПО отсутствует, защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается сервисным ПО, находящимся у изготовителя.

Уровень защиты встроенного ПО от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует уровню «высокий» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные встроенного ПО приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Идентификационные данные встроенного ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	NC Gage
Номер версии (идентификационный номер) ПО	3.4.0.0

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и основные технические характеристики системы приведены в таблицах 2-3.

Т а б л и ц а 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений длины по оси X, мм	от 0 до 1000
Диапазон измерений длины по оси Y, мм	от 0 до 1000
Диапазон измерений перемещений по оси Z, мм	от 0 до 900
Дискретность, мм	0,0001
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений длины в плоскости XY, мм	$\pm 0,070$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений длины по одной оси X, Y, мм	$\pm 0,020$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений перемещений по оси Z, мм	$\pm 0,015$
Погрешность осязающей головки, мм, не более	0,020

Т а б л и ц а 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры корпуса системы, мм, не более	
- длина	5900
- ширина	5400
- высота	5000
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °C	от +15 до +25
- относительная влажность воздуха, %, не более	75
- атмосферное давление, кПа	от 85 до 105
- допускаемое изменение температуры во время измерений, °C/ч	1,0

Знак утверждения типа

наносится в виде наклейки, размещенной на корпусе станка VARIAXIS i-1050T и типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Комплектность системы приведена в таблице 4.

Т а б л и ц а 4 – Комплектность системы

Наименование	Обозначение	Количество
Система измерительная	-	1 шт.
Руководство по эксплуатации «Система измерительная к станку VARIAXIS i-1050T»	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 6 «Порядок работы» руководства по эксплуатации на систему.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 апреля 2021 г. № 472 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений геометрических параметров поверхностей сложной формы, в том числе эвольвентных поверхностей и угла наклона линии зуба».

Правообладатель

Yamazaki Mazak Corporation, Япония

Адрес: Takeda 1-131, Oguchi-cho, Niwa-gun, Aichi-pref., 480-0197, Япония

Изготовитель

Yamazaki Mazak Corporation, Япония

Адрес: Takeda 1-131, Oguchi-cho, Niwa-gun, Aichi-pref., 480-0197, Япония

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Свердловской области»
(ФБУ «УРАЛТЕСТ»)

Адрес: 620075, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, стр. 2а

Телефон: 8 (343) 236-30-15

E-mail: uraltest@uraltest.ru

Web-сайт: www.uraltest.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в Реестре аккредитованных лиц 30058-13

