

Регистрационный № 96806-25

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Штампы Эриксона ПРОМТ ЭУ

Назначение средства измерений

Штампы Эриксона ПРОМТ ЭУ (далее - штампы) предназначены для измерений глубины вдавливания пуансона в образец материала при проведении испытаний на прочность покрытий или металла.

Описание средства измерений

Принцип действия штампов основан на вдавливания пуансона со сферическим наконечником в образец до появления разрушения покрытия или металла с фиксацией глубины вдавливания пуансона, которая характеризует качество этого покрытия или металла (прочность покрытий при растяжении, адгезию, предел прочности металлов).

Конструктивно штампы состоят из:

- скрепленных станин;
- поворотного прижимного устройства;
- штурвала;
- устройства расчета глубины вдавливания пуансона с двумя видами шкал (круговая и вертикальная);
- инструментов (комплектов, состоящих из пуансона определенного диаметра, соответствующей ему матрицы и прижимного кольца).

Образец фиксируется поворотным прижимным устройством между прижимным кольцом и матрицей и подвергается постепенному вдавливанию пуансона в поверхность образца с помощью штурвала. Результатом испытания является глубина вдавливания, вызвавшая разрушения покрытия или металла, которая измеряется с помощью круговой и вертикальной шкал.

Заводской номер, состоящий из арабских цифр, наносится типографским методом на табличку (шильд), установленную на станине штампа.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Общий вид штампов представлен на рисунке 1. Места нанесения заводского номера и знака утверждения типа представлены на рисунке 2. Пломбирование штампов не предусмотрено.



Рисунок 1 – Общий вид штампов

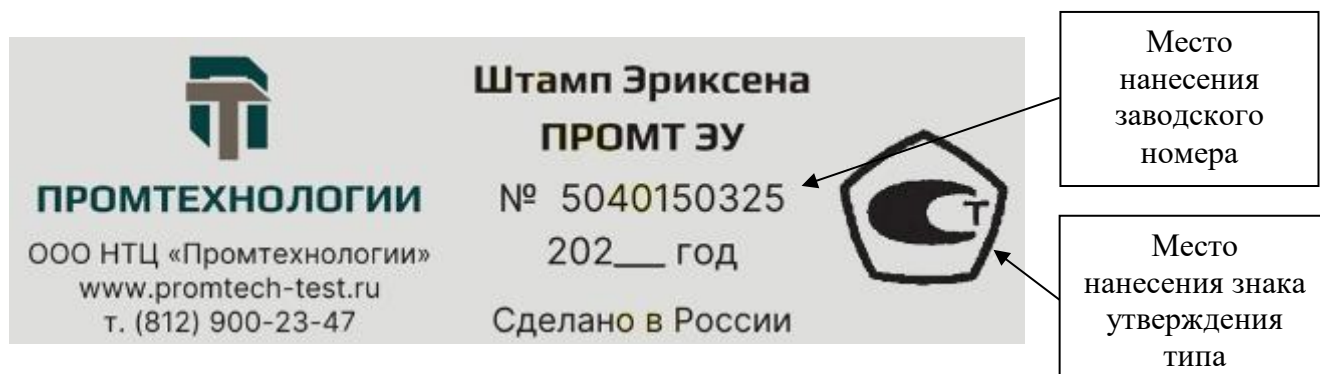


Рисунок 2 – Места нанесения заводского номера и знака утверждения типа

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений глубины вдавливания пуансона, мм	от 0,1 до 15,0
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений глубины вдавливания пуансона, мм	$\pm 0,1$
Цена деления вертикальной шкалы, мм	2,0
Цена деления круговой шкалы, мм	0,1

Таблица 2 – Геометрические размеры инструментов

Наименование характеристики	Значение для инструмента			
	№1	№2	№3	№4
Диаметр сферического наконечника пуансона, мм	20±0,05	15±0,02	8±0,02	3±0,02
Внутренний диаметр матрицы, мм	27±0,05	21±0,02	11±0,02	5±0,02
Внутренний диаметр прижимного кольца, мм	33±0,1	18±0,1	10±0,1	3,5±0,1

Таблица 3 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры штампа, мм, не более	
- высота	380
- ширина	210
- длина	240
Масса штампа, кг, не более	17
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	от +15 до +25
- относительная влажность воздуха, %, не более	80

Знак утверждения типа

наносится на шильд, установленный на станине штампа, и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Штамп Эриксена ПРОМТ ЭУ	-	1 шт.
Инструмент №1	-	Согласно заказу
Инструмент №2	-	Согласно заказу
Инструмент №3	-	Согласно заказу
Инструмент №4	-	Согласно заказу
Ложемент для смены инструмента	-	Согласно заказу
Упаковочная тара	-	1 шт.
Штамп Эриксена ПРОМТ ЭУ. Руководство по эксплуатации	ПРВМ.504.00.002РЭ	1 экз.
Методика поверки	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 2 «Использование по назначению» документа «ПРВМ.504.00.002РЭ Штампы Эриксена ПРОМТ ЭУ. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

ГОСТ 9.916-2023 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля»;

ГОСТ 29309-92 «Покрытия лакокрасочные. Определение прочности при растяжении»;

ЛПС 09-2025 «Штампы Эриксена ПРОМТ ЭУ. Локальная поверочная схема», утвержденная УНИИМ – филиалом ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»;

ПРВМ.441179.001 ТУ:2024 «Штампы Эриксена ПРОМТ ЭУ. Технические условия»

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью НТЦ «Промтехнологии»
(ООО НТЦ «Промтехнологии»)
ИНН 7805712518

Юридический адрес: 198152, г. Санкт-Петербург, ул. Краснопутиловская, д. 69,
Литер А, Ч. Пом. 33Н, оф. 616.1

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью НТЦ «Промтехнологии»
(ООО НТЦ «Промтехнологии»)
ИНН 7805712518

Адрес: 198152, г. Санкт-Петербург, ул. Краснопутиловская, д. 69, Литер А, Ч.
Пом. 33Н, оф. 616.1

Испытательный центр

Уральский научно-исследовательский институт метрологии – филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева»

Адрес: 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
УНИИМ – филиала ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств
измерений в целях утверждения типа №RA.RU.311373

