

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «12» мая 2025 г. № 930

Регистрационный № 95432-25

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы неавтоматического действия Sartorius IS300IGG-HX

Назначение средства измерений

Весы неавтоматического действия Sartorius IS300IGG-HX (далее – весы) предназначены для измерений в статическом режиме массы продукции, расфасованной в бочки.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов датчиков весоизмерительных (далее – датчики), возникающей по воздействию силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговый сигнал от датчиков поступает в индикатор, в котором преобразуется в цифровой код и выводится на дисплей индикатора, как результат взвешивания в единицах массы.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ), датчиков, индикатора и кабелей линий связи датчиков с индикатором. Все составляющие части весов производства фирмы «Sartorius» AG, Германия.

ГПУ представляет металлическую платформу, которая опирается на четыре датчика. Весы встроены в роликовый конвейер и расположены под устройством, дозирующим сырьевые компоненты в бочки согласно рецептуре продукта. При заполнении бочки происходит процесс взвешивания массы загружаемых компонентов по отдельности и общей массы готового продукта.

К весам данного типа относятся весы неавтоматического действия Sartorius IS300IGG-HX с серийным № 23310854.

Весы снабжены следующими устройствами:

- полуавтоматическое устройство установки на нуль;
- устройство первоначальной установки на нуль;
- устройство тарирования (устройство выборки массы тары).

Буквенно-цифровое обозначения типа и цифровое обозначение серийного номера весов наносится механическим методом на маркировочную табличку, расположенную на ГПУ, что обеспечивает его сохранность и идентификацию весов в процессе эксплуатации. Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено. Пломбировка весов не предусмотрена.

Общий вид весов представлен на рисунках 1. Общий вид индикатора представлен на рисунке 2.



Рисунок 1 – Общий вид весов



Рисунок 2 – Общий вид индикатора

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – ПО) является встроенным в энергонезависимую память при изготовлении. ПО разделяется на метрологически значимую и метрологически незначимую части. Доступ к изменению метрологически значимым параметров осуществляется только в сервисном режиме работы. Изменение метрологически значимой части ПО через интерфейс пользователя невозможно.

Защита ПО от непреднамеренных или преднамеренных изменений обеспечивается полным ограничением доступа к метрологически значимым параметрам. Конструкция весов исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию.

Уровень защиты ПО и измерительной информации от преднамеренных и непреднамеренных изменений «высокий» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные (признаки) программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значения
Идентификационное наименование программного обеспечения	Rexson Colorpoint Management
Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения	-
Цифровой идентификатор программного обеспечения	-
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора программного обеспечения	-

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Максимальная нагрузка (Max), кг	300
Минимальная нагрузка (Min), кг	0,1
Действительная цена деления (d), г	1
Поверочный интервал (e), г	10
Пределы допускаемой абсолютной погрешности при первичной поверке (в эксплуатации) (mpe), г, в интервалах взвешивания: от 0,1 до 50 кг включ. св. 50 до 200 кг включ. св. 200 до 300 кг включ.	$\pm 5 (\pm 10)$ $\pm 10 (\pm 20)$ $\pm 15 (\pm 30)$

Таблица 3 – Технические характеристики

Наименование	Значение
Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °C - относительная влажность воздуха, не более, %	от +10 до +30 80
Параметры электрического питания от сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц	от 198 до 242 от 49 до 51
Габаритные размеры ГПУ, мм, не более: - длина - ширина - высота	800 600 140

Таблица 4 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,95

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Весы неавтоматического действия	Sartorius IS300IGG-HX	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.
Методика поверки	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 4 «Метод измерений» Паспорт на весы неавтоматического действия Sartorius IS300IGG-HX.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 4 июля 2020 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Акзо Нобель Коутингс»
(ООО «Акзо Нобель Коутингс»)
ИНН 4825041742

Юридический адрес: 125445 г. Москва, ул. Смольная, д. 24Д, эт. 3, ком. №24

Изготовитель

Фирма «Sartorius» AG, Германия
Адрес: Göttingen, Germany, Weender Landstrasse 94-108

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Липецкой области»
(ФБУ «Липецкий ЦСМ»)

Адрес: 398017, Липецкая обл., г. Липецк, ул. И.Г. Гришина, д. 9а

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311563.

