

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ООО «МЦ Севр групп»
С.В. Маховых



«06» мая 2024 г.

МП СГ-27-2024 «ГСИ. Проволочки и ролики INSIZE.
Методика поверки»

г. МОСКВА,
2024

1. Общие положения

Настоящая методика поверки распространяется на проволоочки и ролики INSIZE, изготавливаемые по стандарту предприятия INSIZE CO., LTD «Проволочки и ролики INSIZE», используемые в качестве рабочих средств измерений и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

- 1.1. Методика поверки распространяется на проволоочки и ролики INSIZE моделей:
- 4110 – ролики, изготовленные из стали, с шагом номинального диаметра 0,01 мм;
 - 4118 – ролики, изготовленные из стали, с шагом номинального диаметра 0,001 мм;
 - 4166 – наборы роликов, изготовленные из стали, с шагом номинального диаметра от 0,1 до 0,01 мм;
 - 4169 – наборы роликов, изготовленные из керамики, с шагом номинального диаметра от 0,1 до 0,01 мм;
 - 4192 – ролики, изготовленные из керамики, с шагом номинального диаметра 0,001 мм;
 - 4193 – ролики, изготовленные из твердого сплава, с шагом номинального диаметра 0,001 мм;
 - 4194 – наборы роликов, изготовленные из твердого сплава, с шагом номинального диаметра 0,01 мм;
 - 7382 – комплект проволочек, состоящий из 3 штук одного типа с равными номинальными диаметрами – для измерений среднего диаметра наружных резьб;
 - 7394 – комплект проволочек, состоящий из 3 штук одного типа с равными номинальными диаметрами – для измерений среднего диаметра наружных резьб, изготовленные из стали с номинальным диаметром до 0,3 мм включительно, и из твердого сплава – свыше 0,3 мм; цилиндрические стержни запрессованы в пластиковые ручки. Конструкция проволочек обеспечивает возможность их применения с приспособлениями для подвешивания или установки на приборе.

В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические требования, приведенные в таблицах 1-4.

1.2. Проволочки и ролики INSIZE (далее – проволоочки и ролики) не относятся к многоканальным измерительным системам, многопредельным и многодиапазонным средствам измерений, не состоят из нескольких автономных блоков и не предназначены для измерений (воспроизведения) нескольких величин. Поверка отдельных измерительных каналов и (или) отдельных автономных блоков из состава средства измерений для меньшего числа измеряемых величин или на меньшем числе поддиапазонов измерений не предусмотрена.

1.3. Проволочки и ролики до ввода в эксплуатацию, а также после ремонта подлежат первичной поверке, в процессе эксплуатации – периодической поверке.

1.4. Первичной поверке подвергается каждый экземпляр проволочек и роликов.

1.5. Периодической поверке подвергается каждый экземпляр проволочек и роликов, находящийся в эксплуатации.

1.6. При определении метрологических характеристик в рамках проводимой поверки обеспечивается передача единицы длины в соответствии с государственной поверочной схемой для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840, к Государственному первичному эталону единицы длины – метра ГЭТ 2-2021.

1.7. При определении метрологических характеристик поверяемых проволочек и роликов используется метод непосредственной оценки.

Таблица 1 - Метрологические характеристики проволочек и роликов моделей 4110, 4118, 4192, 4193

Модель	Модификация	Номинальные значения диаметра, мм	Градация, мм	Количество в упаковке, шт.	Допускаемые отклонения диаметра от номинального значения, мм	Допускаемые отклонения формы измерительной поверхности, мкм, не более
4110	4110-XDYZ	От 0,2 до 10 включ.	0,01	1	±0,001	0,8
		Св. 10 до 20				1,2
4118	4118-XDYZB	От 0,2 до 10 включ.	0,001	1	±0,001	0,8
		Св. 10 до 30				1,2
4192	4192-XDYZB	От 1 до 15	0,001	1	±0,001	0,8
4193	4193-XDYZB	От 0,3 до 30	0,001	1	±0,001	0,8

Таблица 2 - Метрологические характеристики наборов проволочек и роликов моделей 4166, 4169, 4194

Модель	Модификация	Номинальные значения диаметра, мм	Градация, мм	Количество в упаковке, шт.	Допускаемые отклонения диаметра от номинального значения, мм	Допускаемые отклонения формы измерительной поверхности, мкм, не более
1	2	3	4	5	6	7
4166	4166-2S	От 1,0 до 2,0	0,01	101	±0,001	0,8
	4166-3S	От 2,0 до 3,0	0,01	101	±0,001	0,8
	4166-4S	От 3,0 до 4,0	0,01	101	±0,001	0,8
	4166-5S	От 4,0 до 5,0	0,01	101	±0,001	0,8
	4166-6S	От 5,0 до 6,0	0,01	101	±0,001	0,8
	4166-7S	От 6,0 до 7,0	0,01	101	±0,001	0,8
	4166-8S	От 7,0 до 8,0	0,01	101	±0,001	0,8
	4166-9S	От 8,0 до 9,0	0,01	101	±0,001	0,8
	4166-10S	От 9,0 до 10,0	0,01	101	±0,001	0,8
	4166-0D	От 0,20 до 0,50	0,01	31	±0,001	0,8
	4166-1	От 0,50 до 1,00	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-1D	От 1,00 до 1,50	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-2	От 1,50 до 2,00	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-2D	От 2,00 до 2,50	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-3	От 2,50 до 3,00	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-3D	От 3,00 до 3,50	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-4	От 3,50 до 4,00	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-4D	От 4,00 до 4,50	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-5	От 4,50 до 5,00	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-5D	От 5,00 до 5,50	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-6	От 5,50 до 6,00	0,01	51	±0,001	0,8
	4166-6D	От 6,00 до 6,50	0,01	51	±0,001	0,8

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7
4166	4166-7	От 6,50 до 7,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4166-7D	От 7,00 до 7,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4166-8	От 7,50 до 8,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4166-8D	От 8,00 до 8,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4166-9	От 8,50 до 9,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4166-9D	От 9,00 до 9,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4166-10	От 9,50 до 10,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4166-10D	От 10,00 до 10,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-11	От 10,50 до 11,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-11D	От 11,00 до 11,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-12	От 11,50 до 12,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-12D	От 12,00 до 12,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-13	От 12,50 до 13,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-13D	От 13,00 до 13,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
4166	4166-14	От 13,50 до 14,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-14D	От 14,00 до 14,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-15	От 14,50 до 15,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-15D	От 15,00 до 15,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-16	От 15,50 до 16,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-16D	От 16,00 до 16,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-17	От 16,50 до 17,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-17D	От 17,00 до 17,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-18	От 17,50 до 18,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-18D	От 18,00 до 18,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-19	От 18,50 до 19,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-19D	От 19,00 до 19,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-20	От 19,50 до 20,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-411	От 1,0 до 5,0	0,1	41	$\pm 0,001$	0,8
	4166-511	От 5,0 до 10,0	0,1	51	$\pm 0,001$	0,8
	4166-512	От 10,0 до 15,0	0,1	51	$\pm 0,001$	1,2
	4166-513	От 15,0 до 20,0	0,1	51	$\pm 0,001$	1,2
4169	4169-411	От 1,0 до 5,0	0,1	41	$\pm 0,001$	0,8
	4169-511	От 5,0 до 10,0	0,1	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-512	От 10,0 до 15,0	0,1	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-513	От 15,0 до 20,0	0,1	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-2S	От 1,0 до 2,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4169-3S	От 2,0 до 3,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4169-4S	От 3,0 до 4,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4169-5S	От 4,0 до 5,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4169-6S	От 5,0 до 6,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4169-7S	От 6,0 до 7,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4169-8S	От 7,0 до 8,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4169-9S	От 8,0 до 9,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4169-10S	От 9,0 до 10,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4169-0D	От 0,30 до 0,50	0,01	21	$\pm 0,001$	0,8
	4169-1	От 0,50 до 1,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-1D	От 1,00 до 1,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-2	От 1,50 до 2,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-2D	От 2,00 до 2,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-3	От 2,50 до 3,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7
4169	4169-3D	От 3,00 до 3,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-4	От 3,50 до 4,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-4D	От 4,00 до 4,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-5	От 4,50 до 5,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-5D	От 5,00 до 5,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-6	От 5,50 до 6,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-6D	От 6,00 до 6,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-7	От 6,50 до 7,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-7D	От 7,00 до 7,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-8	От 7,50 до 8,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-8D	От 8,00 до 8,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-9	От 8,50 до 9,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-9D	От 9,00 до 9,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-10	От 9,50 до 10,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-10D	От 10,00 до 10,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-11	От 10,50 до 11,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-11D	От 11,00 до 11,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-12	От 11,50 до 12,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-12D	От 12,00 до 12,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-13	От 12,50 до 13,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-13D	От 13,00 до 13,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-14	От 13,50 до 14,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-14D	От 14,00 до 14,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-15	От 14,50 до 15,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-15D	От 15,00 до 15,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-16	От 15,50 до 16,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-16D	От 16,00 до 16,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-17	От 16,50 до 17,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-17D	От 17,00 до 17,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-18	От 17,50 до 18,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-18D	От 18,00 до 18,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-19	От 18,50 до 19,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-19D	От 19,00 до 19,50	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
	4169-20	От 19,50 до 20,00	0,01	51	$\pm 0,001$	0,8
4194	4194-1S	От 0,30 до 1,00	0,01	71	$\pm 0,001$	0,8
	4194-2S	От 1,0 до 2,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4194-3S	От 2,0 до 3,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4194-4S	От 3,0 до 4,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4194-5S	От 4,0 до 5,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4194-6S	От 5,0 до 6,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4194-7S	От 6,0 до 7,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4194-8S	От 7,0 до 8,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4194-9S	От 8,0 до 9,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4194-10S	От 9,0 до 10,0	0,01	101	$\pm 0,001$	0,8
	4194-10D	От 10,00 до 10,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4194-11	От 10,50 до 11,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4194-11D	От 11,00 до 11,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4194-12	От 11,50 до 12,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4194-12D	От 12,00 до 12,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4194-13	От 12,50 до 13,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7
4194	4194-13D	От 13,00 до 13,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4194-14	От 13,50 до 14,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4194-14D	От 14,00 до 14,50	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2
	4194-15	От 14,50 до 15,00	0,01	51	$\pm 0,001$	1,2

Таблица 3 - Метрологические характеристики проволочек и роликов модели 7382

Модель	Модификация	Номинальные значения диаметра, мм	Количество в упаковке, шт.	Допускаемые отклонения диаметра от номинального значения, мм	Допускаемые отклонения формы измерительной поверхности, мкм, не более
1	2	3	4	5	6
7382	7382-11	0,170	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-12	0,195	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-13	0,220	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-14	0,250	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-15	0,290	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-16	0,335	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-17	0,390	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-18	0,455	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-19	0,530	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-110	0,620	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-111	0,725	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-112	0,895	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-113	1,100	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-114	1,350	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-115	1,650	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-116	2,050	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-117	2,550	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-118	3,200	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-1S	0,170 0,195 0,220 0,250 0,290 0,335 0,390 0,455 0,530 0,620 0,725 0,895 1,100 1,350 1,650 2,050 2,550 3,200	18 КОМПЛЕКТОВ	$\pm 0,0005$	1,0

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6
7382	7382-21	0,170	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-22	0,195	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-23	0,220	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-24	0,250	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-25	0,290	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-26	0,335	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-27	0,390	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-28	0,455	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-29	0,530	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-210	0,620	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-211	0,725	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-212	0,895	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-213	1,100	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-214	1,350	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-215	1,650	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-216	2,050	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-217	2,550	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-218	3,200	3	$\pm 0,0005$	1,0
	7382-2S	0,170 0,195 0,220 0,250 0,290 0,335 0,390 0,455 0,530 0,620 0,725 0,895 1,100 1,350 1,650 2,050 2,550 3,200	18 комплектов	$\pm 0,0005$	1,0

Таблица 4 - Метрологические характеристики проволочек и роликов модели 7394

Модель	Модификация	Номинальные значения диаметра, мм	Количество в упаковке, шт.	Допускаемые отклонения диаметра от номинального значения, мм	Допускаемые отклонения формы измерительной поверхности, мкм, не более
1	2	3	4	5	6
7394	7394-60A	0,170	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-61A	0,195	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-62A	0,220	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-63A	0,250	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-64A	0,290	3	$\pm 0,0005$	0,5

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5	6
7394	7394-65A	0,335	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-66A	0,390	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-67A	0,455	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-68A	0,530	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-69A	0,620	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-70A	0,725	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-71A	0,895	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-72A	1,100	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-73A	1,350	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-74A	1,650	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-75A	2,050	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-76A	2,550	3	$\pm 0,0005$	0,5
	7394-77A	3,200	3	$\pm 0,0005$	0,5

2. Перечень операций поверки средства измерений

2.1. Для поверки проволочек и роликов должны быть выполнены операции, указанные в таблице 5.

Таблица 5 – Наименование операций поверки и обязательность их выполнения при первичной и периодической поверках

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операций поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	первичной поверке	периодической поверке	
1	2	3	4
Внешний осмотр	Да	Да	7
Подготовка к поверке	Да	Да	8
Определение отклонений диаметра проволочек и роликов от номинального значения, а также отклонения формы измерительной поверхности проволочек и роликов	Да	Да	9.1

3. Требования к условиям проведения поверки

3.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура воздуха в помещении должна быть в пределах $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$;
- относительная влажность воздуха не более 80 %.

4. Требования к специалистам, осуществляющим поверку

4.1. К проведению поверки допускаются специалисты организации, аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации на проведение поверки средств измерений данного вида, имеющие необходимую квалификацию, ознакомленные с паспортом на проволочки и ролики и настоящей методикой поверки.

4.2. Для проведения поверки достаточно одного поверителя.

5. Метрологические и технические требования к средствам поверки

5.1. При проведении поверки должны применяться средства поверки, указанные в таблице 6.

Таблица 6 – Средства поверки, применяемые при проведении поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
8	Средство измерений температуры окружающей среды: диапазон измерений от +15 до +25 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности ± 1 °С Средство измерений относительной влажности воздуха: диапазон измерений от 0 до 98 %, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 3\%$	Термогигрометр ИВА-6 (рег. № 46434-11)
9.1	Приборы для измерений наружных размеров горизонтальные, диапазон измерений от 0 до 40 мм, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,3$ мкм	Оптиметры горизонтальные ИКГ-3 (рег. № 2007-75); Приборы универсальные для измерений длины Precimar ULM 300/600/1000/1500 (рег. № 37804-08); Приборы для измерений длины универсальные серии SJ5100 (рег. № 71700-18)
	Приборы для измерений наружных размеров вертикальные, диапазон измеряемых размеров от 0 до 40 мм, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,3$ мкм	Оптиметры на вертикальном штативе ИКВ (рег. № 140-49)
	Рабочие эталоны 4-го разряда по Государственной поверочной схеме для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840 – Меры длины концевые плоскопараллельные в диапазоне номинальных длин от 0,17 до 30 мм	Меры длины концевые плоскопараллельные (рег. № 17726-98), меры длины концевые плоскопараллельные 240101, 240111, 240121, 240131, 240211, 240221, 240231, 240301, 240311, 240321, 240331, 240401, 240411, 240421, 240431, 240501, 240511, 244111, 244121, 244131, 244211, 244221, 244231, 244301, 244311, 244411, 244421, 244431, 244511, 244521, 244531 (рег. № 9291-91), Меры длины концевые плоскопараллельные до 100 мм (рег. № 38376-13)
Вспомогательное оборудование: - Комплект контрольных приспособлений для поверки микрометров со вставками; - призматические вставки к микрометрам по ГОСТ 4380-93; - Наконечники типа НГЛ, класса точности 0 по ГОСТ 11007-66		
Примечание – допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.		

6. Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

6.1. Перед проведением поверки следует изучить паспорт на поверяемые проволоочки и ролики и эксплуатационную документацию на средства измерений, используемые для поверки.

6.2. При выполнении операций поверки выполнять требования эксплуатационной документации средств измерений к безопасности при проведении работ.

7. Внешний осмотр

7.1. Внешний осмотр

7.1.1. При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие проволоочек и роликов требованиям паспорта в части комплектности.

При осмотре должна быть проверена правильность нанесения маркировки. На проволочках (роliках), футляре и/или шильдике должна быть нанесена следующая информация:

- товарный знак изготовителя, номинальный размер, заводской номер.

Если перечисленные требования не выполняются, проволоочки (роliки) признают непригодными к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

8. Подготовка к поверке

8.1. Перед проведением поверки проволоочки и ролики очищают от смазки, промывают бензином по ГОСТ 1012-2013 и высушивают;

8.2. Проволочки и ролики должны быть выдержаны в помещении, где проводят поверку, при условиях, указанных в п. 3.1, не менее суток.

8.3. Используемые средства измерений для проведения поверки подготовить к работе в соответствии с их руководством по эксплуатации.

8.4. При проведении поверки проволоочек и роликов должны соблюдаться следующие меры по обеспечению безопасности:

– при подготовке к проведению поверки должны быть соблюдены требования пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися жидкостями, к которым относится бензин, используемый для промывки;

– бензин хранят в металлической, стеклянной или пластиковой посуде, плотно закрытой крышкой, в количестве не более однодневной нормы, требуемой для промывки;

– промывку проводят в резиновых технических перчатках типа II по ГОСТ 20010-93.

9. Определение метрологических характеристик средства измерений и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

9.1. Определение отклонений диаметра проволоочек и роликов от номинального значения, а также отклонения формы измерительной поверхности проволоочек и роликов

Определение отклонения диаметра проволоочки (роliка) и отклонения формы измерительной поверхности проволоочки (роliка) проводят при помощи приборов для измерений наружных размеров горизонтального и вертикального исполнения (далее по тексту – прибор), выбираемых в соответствии с таблицей 7.

Измерение диаметра каждой проволоочки (роliка) производят в трех сечениях: в среднем и двух крайних, расположенных на расстоянии $1/3$ длины рабочей части от ее границы, а в каждом сечении – в двух взаимно перпендикулярных направлениях.

Таблица 7 – Рекомендуемые средства поверки

Интервалы номинальных диаметров проволоочек и роликов, мм	Наименование средства поверки	Измерительное усилие средства поверки, Н
От 0,170 до 0,895	Приборы для измерений наружных размеров горизонтальные	От 0,7 до 1,0
От 0,895 до 30,000	Приборы для измерений наружных размеров горизонтальные или вертикальные	От 1,5 до 2,0

Результаты этих измерений используются при оценке отклонений диаметра проволоочки (ролика) от номинального значения, а также при оценке отклонения формы их измерительных поверхностей.

9.1.1. При измерении проволоочек (роликов) с использованием приборов горизонтального исполнения следует применять пару ленточных наконечников с рабочей поверхностью одинаковой ширины.

Наконечники устанавливают так, чтобы их «ленточки» располагались горизонтально, а рабочие плоскости наконечников были бы параллельны друг другу (отклонение от параллельности не более 0,1 мкм).

Подбирают меру или блок концевых мер длины, размер которых близкий к номинальному диаметру проверяемой проволоочки (ролика) и по нему устанавливают показание прибора на нуль. Затем проволоочку (ролик) вертикально помещают между наконечниками, таким образом чтобы «ленточка» наконечника была перпендикулярна к оси проволоочки (ролика), снимают показания прибора.

Проволочки диаметром до 0,895 мм измеряют в паре с плоскопараллельной концевой мерой длины, при этом подбор концевых мер длины l и l_1 осуществляют по формуле

$$(l - (l_1 + d_{\text{пр}})) \leq 0,005,$$

где l – плоскопараллельная концевая мера длины, по которой настраивают прибор на нуль, мм;

l_1 – плоскопараллельная концевая мера длины, в паре с которой измеряется проволоочка (ролик), мм;

$d_{\text{пр}}$ – номинальный диаметр проволоочки (ролика), мм.

При измерении проволоочек (роликов) в паре с плоскопараллельной концевой мерой последнюю устанавливают так, чтобы ее длинное ребро располагалось горизонтально.

Результат измерений записывают в мм до 4 знака после запятой.

9.1.2. При измерении проволоочек (роликов) с номинальными диаметрами свыше 3 мм на приборах с вертикальным исполнением на предметный столик притирают плоскую подкладку (концевую меру размером 4 – 5 мм).

Ленточный наконечник измерительного прибора устанавливают так, чтобы его «ленточка» располагалась вдоль длинного ребра подкладки, а рабочая плоскость наконечника была параллельна плоскости подкладки (отклонение от параллельности не более 0,1 мкм).

Измерения выполняют в следующей последовательности. Подбирают меру или блок из концевых мер длины, близких (в пределах 0,005 мм) по размеру к номинальному диаметру проверяемой проволоочки (ролика) и по нему устанавливают показание прибора на нуль. Затем на плоскую подкладку предметного столика помещают проверяемую проволоочку (ролик), располагая последнюю так, чтобы «ленточка» наконечника была перпендикулярна к оси проволоочки (ролика), и фиксируют показания прибора.

Результат измерений записывают в мм до 4 знака после запятой.

9.1.3. Наибольшая разность между измеренным значением диаметра проволоочки или ролика в любой точке и номинальным ее значением определяет отклонение диаметра проволоочки или ролика от номинального значения.

Отклонение формы (наибольшая разность отклонений из шести диаметров) измерительной поверхности проволоочки или ролика не должно выходить за допускаемые отклонения формы измерительной поверхности, указанные в таблицах 1-4.

Если требования не выполняются, проволоочки (ролики) признают непригодными к применению.

10. Оформление результатов поверки

10.1. Результаты поверки оформляются протоколом, составленным в произвольной форме и содержащим результаты по каждой операции, указанной в таблице 5.

10.2. При положительных результатах поверки сведения о результатах поверки средства измерений передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению

единства измерений. В соответствии с действующим законодательством допускается выдача свидетельства о поверке, и (или) вносить в паспорт средства измерений запись о проведенной поверке. Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

10.3. При отрицательных результатах поверки сведения о результатах поверки средства измерений передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений. В соответствии с действующим законодательством допускается выдача извещения о непригодности к применению средства измерений с указанием основных причин непригодности.