

ЩУПЫ
(по ГОСТ 882—64)

Внесены
в Государственный
реестр
под № 369—73

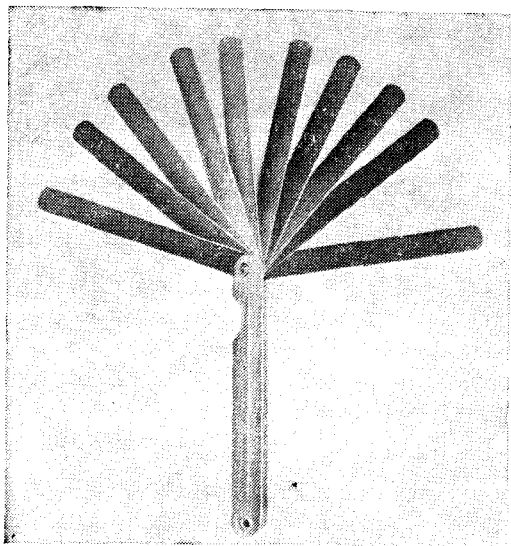
Взамен 369

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 14 августа 1973 г. Выпуск разрешен

до 01.01. 1978 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Щупы по ГОСТ 882—64 (см. рисунок) предназначены для проверки зазоров между сопрягаемыми поверхностями машин и их частей.



ОПИСАНИЕ

Щупы представляют собой мерные пластины, комплектуемые в различные наборы. Конструкция обоймы набора обеспечивает возможность свободной замены любой пластины.

Пластины в наборе располагают в порядке возрастания толщины, за исключением наибольшей по толщине, которую помещают первой для предохранения тонких пластин от поломки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения, мм:

набора № 1 — от 0,02 до 0,1;

набора № 2 — от 0,02 до 0,5;

набора № 3 — от 0,55 до 1;

набора № 4 — от 0,1 до 1.

Номинальная толщина щупов, находящихся в наборах, и их количество, должны соответствовать значениям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Номер набора	Номинальная толщина щупов, мм	Количество щупов в наборе
1	0,02; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1	9
2	0,02; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1; 0,15; 0,2; 0,25; 0,3; 0,35; 0,4; 0,45; 0,5	17
3	0,55; 0,6; 0,65; 0,7; 0,75; 0,8; 0,85; 0,9; 0,95; 1	10
4	0,1; 0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1	10

Отклонения толщины и желобчатости не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Номинальная толщина пластины, мм	Допускаемые отклонения при классе точности 2, мкм			Номинальная толщина пластины, мм	Допускаемые отклонения при классе точности 2, мкм		
	верхнее	нижнее	желобчатость		верхнее	нижнее	желобчатость
От 0,02 до 0,06	5	—3	—	Св. 0,30 до 0,50	11	—6	8
Св. 0,06 „ 0,10	6	—4	—	„ 0,50 „ 0,60	13	—7	10
„ 0,10 „ 0,18	8	—4	6	„ 0,60 „ 0,80	14	—8	11
„ 0,18 „ 0,30	9	—5	7	„ 0,80 „ 1,00	16	—9	12

Длина щупов 100 мм.

ПОВЕРКА

Щупы поверяют в соответствии с требованиями ГОСТ 8.007—71.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.