

**ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ
ШГ**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 314—75

Взамен 314—71

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 17 декабря 1975 г. Выпуск разрешен

до 01.01.1980 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

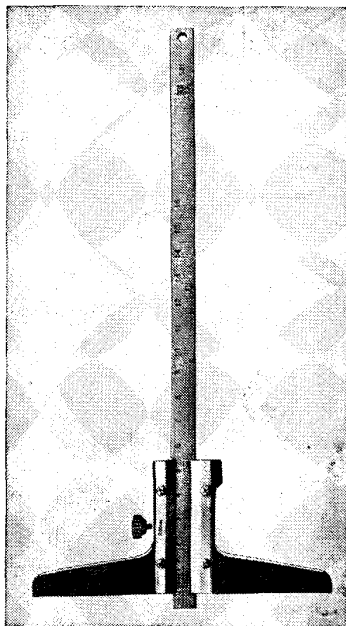
Штангенглубиномеры ШГ (см. рисунок) предназначены для измерения глубин отверстий, пазов, высоты уступов и т. д.

ОПИСАНИЕ

Прибор состоит из штанги, выполненной в виде линейки прямоугольного сечения, имеющей на своей верхней поверхности шкалу миллиметровых делений, и по штанге перемещается открытая рамка с нониусом и основанием.

Измерительными поверхностями являются нижние плоскости основания штангенглубиномера и торца штанги у начала шкалы.

Измерительная поверхность штанги оснащена твердым сплавом.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения от 0 до 160; от 0 до 250; от 0 до 400 мм.

Отсчет по нониусу 0,05 мм.

Допускаемая погрешность $\pm 0,05$ мм.

Стр. 2 № 314—75

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с штангенглубиномером поставляют:

- 1) паспорт;
- 2) футляр.

ПОВЕРКА

Штангенглубиномеры поверяют в соответствии с инструкцией № 140—64 «По поверке штангенглубиномеров» и ГОСТ 8.163—73.

Испытания проводила Кировская лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.